

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.01-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.01**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Wykonana szufelka

Sprawdzić po wykonaniu zadania, czy:

1	długość podstawy wymiar: 200±1 mm, jest wykonany w granicach tolerancji						
2	szerokość podstawy wymiar: 160±1 mm, jest wykonany w granicach tolerancji						
3	zagięcia górnych krawędzi podstawy wymiar: 10±1 mm, jest wykonany w granicach tolerancji						
4	ścięcia boków podstawy wykonane są pod kątem 45°±1°						
5	szerokość uchwytu wymiar: wynosi 30±1 mm, jest wykonany w granicach tolerancji						
6	długość boków uchwytu wymiar: 100±1 mm, jest wykonany w granicach tolerancji						
7	nity są zamocowane łbami od strony rączki, odległość osi nitów 15±1 mm od dolnej krawędzi podstawy						
8	odległości pomiędzy osiami nitów wynoszą 25±1 mm, po obu stronach części chwytowej						
9	zagięcia górnych krawędzi podstawy wykonane do środka						
10	na krawędziach gięcia części szufelki nie ma śladów użycia rysika						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wyniki pomiarów szufelki - tabela kontrolna

Uwaga: pomiary należy wykonać w miejscach oznaczonych na szufelce przez zdającego. Wynik pomiaru zdającego nie różni się od wyniku egzaminatora w poz. R.2.1 i R.2.2 więcej niż o 1 mm i w poz. R.2.3, R.2.4, R.2.5 więcej niż o 0,1 mm

1	wpisany wynik pomiaru długości podstawy						
2	wpisany wynik pomiaru szerokości podstawy						
3	wpisany wynik pomiaru wysokości boków podstawy						
4	wpisany wynik pomiaru długości boków uchwytu						
5	wpisany wynik pomiaru szerokości uchwytu						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie i montaż szufelki

Zdający:

1	rozpoczął wykonywanie zadania od operacji trasowania						
2	trasował rysikiem linie cięcia, a linie gięcia ołówkiem lub cienkopisem						
3	używał nożyc ręcznych do cięcia blachy zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
4	otwory montażowe wiercił z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy (sposób mocowania blach podczas wiercenia)						
5	stąpił ostre krawędzie otworów i blach						
6	stosował okulary ochronne podczas wiercenia otworów montażowych						
7	wykonywał w rękawicach ochronnych obróbkę i kształtowanie blach						
8	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis