

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów z blachy i profili kształtowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.01-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEC.01**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wytrasowane i przycięte rozwinięcia płaszcza rynny i rury.

*Uwaga: Zdający powinien zgłosić przewodniczącemu ZN wytrasowanie linii gięcia i przycięciu rozwinięcia płaszcza rynny i rury.
Kontroli wymiarów należy dokonać przyrządami zdającego, a odchyłka od wymiarów nie może przekraczać ± 1 mm*

1	linie gięcia rynny są wytrasowane pisakiem						
2	linie gięcia na rozwinięciu rynny są wytrasowane równoległe do krawędzi o długości 500 mm						
3	płaszcz rynny został przycięty na długość 500 mm ± 1 mm						
4	linie gięcia rury są wytrasowane pisakiem						
5	linie gięcia krawędzi rury są wytrasowane równoległe do krawędzi o długości 500 mm						
6	zewnątrzne linie gięcia na rozwinięciu rury zostały wytrasowane w odległości 10 mm ± 1 mm od krawędzi						
7	płaszcz rury został przycięty na wymiar 500 x 423 mm z tolerancją ± 1 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Rynna prostokątna z wstawionym zamknięciem rynny (denkiem)

1	na niższej (przedniej) ścianie rynny wykonany jest zwój zewnętrzny						
2	na wyższej (tylnej) ścianie rynny wykonane jest zagięcie przeciwwodne						
3	szerokość rynny z obu stron wynosi 120 mm \pm 2 mm						
4	wysokość tylnej ścianki rynny wynosi 90 mm \pm 2 mm						
5	z prawej strony rynny wstawione jest zamknięcie rynny (denko)						
6	zamknięcie rynny (denka) jest połączone na całym obwodzie rynny za pomocą lutowania						
7	zamknięcie rynny (denka) w całości przykrywa zwój zewnętrzny rynny						
8	powierzchnie lutowanych elementów nie są pofałdowane i przylegają do siebie						
9	połączenie lutowane wstawionego zamknięcia rynny (denka) jest oczyszczone z pozostałości płynu lutowniczego						
10	połączenie zamknięcia rynny (denka) z rynną jest szczelne						

Rezultat 3: Rura

1	średnica rury z obu stron wynosi 125 mm \pm 2 mm						
2	długość rury wynosi 500 mm \pm 2 mm						
3	połączenie rury wykonane jest na pojedynczy rąbek leżący						
4	połączenie rury jest dociśnięte na całej długości						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Tabela kontrolno-pomiarowa*Uwaga: Kontroli wymiarów należy dokonać przyrządami zdającego*

1	szerokość podstawy rynny - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
2	wysokość tylnej ścianki rynny - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
3	szerokość zagięcia przeciwwodnego na tylnej ściance rynny - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
4	długość rynny - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
5	średnica zewnętrzna rury - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
6	długość rury - wpisana wartość jest zgodna ze stanem faktycznym						
7	wstawione jest zamknięcie rynny (denko) z prawej strony rynny - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
8	zamknięcie rynny (denko) przylega na całym obwodzie rynny - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
9	połączenie lutowane jest oczyszczone z pozostałości płynu lutowniczego - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						
10	wykonane połączenie zamknięcia rynny (denka) jest szczelne - zaznaczono zgodnie ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie rynnny oraz rury

Zdający:

1	stosował okulary ochronne podczas przygotowania powierzchni do lutowania						
2	stosował okulary ochronne podczas lutowania						
3	stosował rękawice ochronne podczas cięcia blachy						
4	stosował rękawice ochronne podczas gięcia, trawienia i lutowania blachy						
5	użytkował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
6	użytkował maszyny i urządzenia zgodnie ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
7	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
8	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis