

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

Dzień		Miesiąc		Rok			

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
Rezultat 1: Karta weryfikacji							
<i>Uwaga: kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli w kolumnach [3], [4] i [5] zapisane:</i>							
1	dla kółka stabilizującego: 2; 2; TAK						
2	dla pierścienia osadczego zewnętrznego Z13: 2; 2; NIE						
3	dla ramy bocznej: 2; 2; NIE						
4	dla sworznia ramy bocznej: 1; 0; NIE						
5	dla pierścienia osadczego zewnętrznego Z10: 2; 1; NIE						
6	dla pierścienia osadczego zewnętrznego Z22: 2; 1; NIE						
7	dla pokrywy: 1; 0; NIE						
8	dla kółka manipulacyjnego: 2; 2; TAK						
Rezultat 2: Zdemontowane kółka jezdne podnośnika hydraulicznego							
<i>Uwaga: rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny wykonanego demontażu kół</i>							
1	zdemontowane nakrętki kółek jezdnych						
2	zdemontowane podkładki kółek jezdnych						
3	zdemontowane kółka jezdne						
4	zdemontowane łożyska kółek jezdnych						
5	łożyska kółek jezdnych bez zanieczyszczeń						
6	kółka jezdne bez zanieczyszczeń						
7	nakrętki i podkładki bez zanieczyszczeń						
8	pozostałe części podnośnika pozostawione bez demontażu						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta zaleceń						
<i>Zapisane:</i>						
1	dla nakrętki M16: brak uwag					
2	dla podkładki okrągłej płaskiej Ø17: brak uwag					
3	dla kółka stabilizującego: konserwacja					
4	dla tulei: konserwacja					
5	dla nakrętki M10: brak uwag					
6	dla podkładki sprężystej Z10,3 Fe/Zn10: brak uwag					
7	dla podkładki sprężystej Z16,3 Fe/Zn10: brak uwag					
8	dla łożyska: konserwacja					
9	dla kółka manipulacyjnego: konserwacja					
Rezultat 4: Zmontowany podnośnik hydrauliczny						
1	dobrany właściwy sworzeń pokrywy					
2	założony sworzeń pokrywy					
3	założona pokrywa					
4	założone pierścienie osadcze zgodnie z dokumentacją					
5	zamocowane kółka stabilizujące zgodnie z dokumentacją					
6	zamocowane kółka manipulacyjne zgodnie z dokumentacją					
7	wszystkie kółka obracają się lekko i bez oporów					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Demontaż i konserwacja kółek oraz montaż brakujących elementów podnośnika hydraulicznego						
Zdający:						
1	korzystał z narzędzi dobranych do typu i rozmiaru części złącznych					
2	przed montażem wyczyścił/umył zabrudzone części podnośnika przy użyciu zmywacza/odtłuszczacza					
3	podczas montażu pierścieni osadczych stosował okulary ochronne					
4	podczas montażu pierścieni osadczych stosował szczypce					
5	nasmarował łożyska kół stabilizujących					
6	nasmarował łożyska kół manipulacyjnych					
7	podczas demontażu i montażu elementów podnośnika stosował rękawice ochronne					
8	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy					
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis