

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.03-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie załączonej dokumentacji przeprowadź:

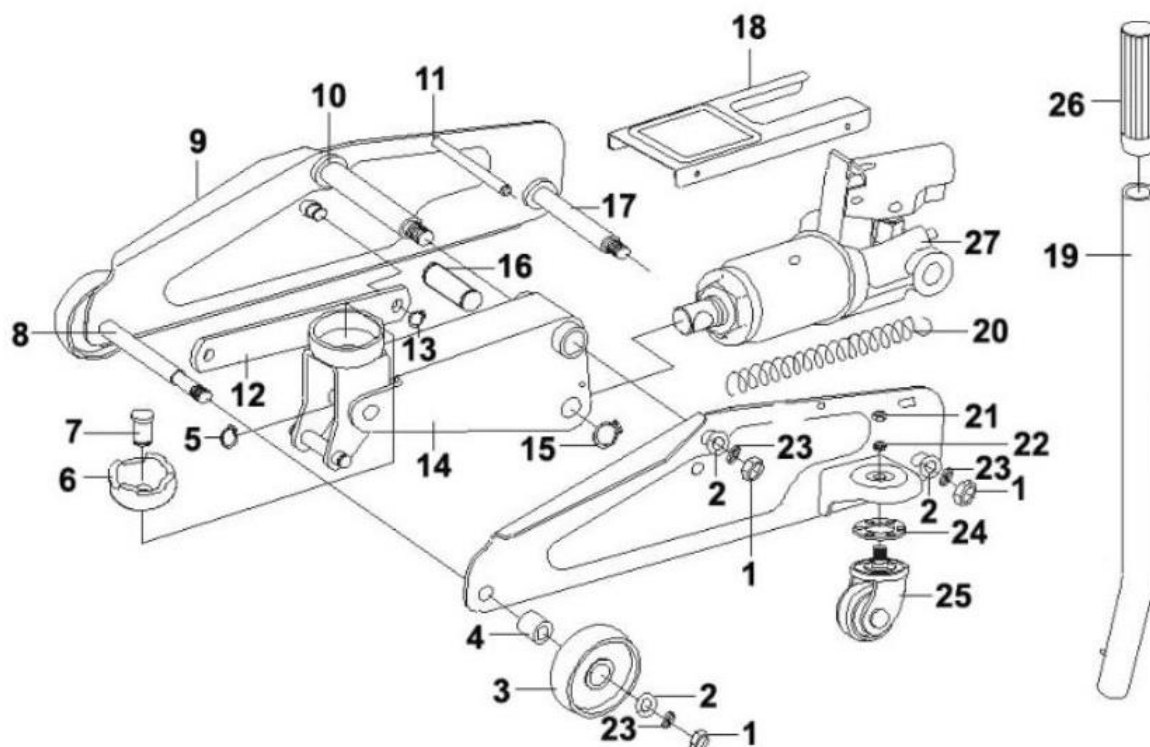
1. weryfikację elementów podnośnika i uzupełnij *kartę weryfikacji*,
2. demontaż kółek jezdnych (stabilizujących i manipulacyjnych) podnośnika hydraulicznego,
3. weryfikację zdemontowanych elementów kółek jezdnych podnośnika hydraulicznego i uzupełnij *kartę zaleceń*;
4. czyszczenie zdemontowanych elementów kółek jezdnych;
Uwaga: po wykonaniu czynności 1 do 4 zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki gotowość do oceny zdemontowanych i oczyszczonych kółek.
5. smarowanie łożysk i montaż kółek jezdnych podnośnika hydraulicznego;
6. montaż brakujących elementów podnośnika hydraulicznego.

Zadanie egzaminacyjne wykonaj na przygotowanym stanowisku egzaminacyjnym z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy, ochrony przeciwpożarowej i ergonomii związanych z użytkowaniem narzędzi oraz środków konserwujących i czyszczących.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Podnośnik hydrauliczny



Rysunek 1. Schemat montażu podnośnika hydraulicznego

Wykaz części podnośnika hydraulicznego

Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Nakrętka M16	6
2.	Podkładka okrągła płaska Ø17	6
3.	Kółko stabilizujące	2
4.	Tuleja	2
5.	Pierścień osadczy zewnętrzny Z13	2
6.	Siodło	1
7.	Sworzeń siodła	1
8.	Oś kół stabilizujących	1
9.	Rama boczna	2
10.	Sworzeń ramienia podnoszącego 1	1
11.	Sworzeń ramy bocznej	1
12.	Łącznik	2
13.	Pierścień osadczy zewnętrzny Z10	2
14.	Ramię podnoszące	1
15.	Pierścień osadczy zewnętrzny Z22	2
16.	Sworzeń ramienia podnoszącego 2	1
17.	Sworzeń zespołu siłownika	1
18.	Pokrywa	1
19.	Dźwignia	1
20.	Sprężyna	1
21.	Nakrętka M10	2
22.	Podkładka sprężysta Z10,2 Fe/Zn10	2
23.	Podkładka sprężysta Z16,3 Fe/Zn10	6
24.	Łożysko	2
25.	Kółko manipulacyjne	2
26.	Rękojeść dźwigni	1
27.	Zespół siłownika hydraulicznego	1

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- karta weryfikacji,
- zdemontowane kółka jezdne podnośnika hydraulicznego,
- karta zaleceń,
- zmontowany podnośnik hydrauliczny

oraz

przebieg demontażu i konserwacji kółek oraz montażu brakujących elementów podnośnika hydraulicznego.

KARTA WERYFIKACJI

numer na rysunku 1	nazwa części	liczba sztuk		widoczne uszkodzenia lub niesprawności *
		zgodnie z rysunkiem 1	stan rzeczywisty	
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]
3	Kółko stabilizujące			
5	Pierścień osadczy zewnątrzny Z13			
9	Rama boczna			
11	Sworzeń ramy bocznej			
13	Pierścień osadczy zewnątrzny Z10			
15	Pierścień osadczy zewnątrzny Z22			
18	Pokrywa			
25	Kółko manipulacyjne			
*) wpisać TAK lub NIE				

KARTA ZALECEŃ

numer na rysunku 1	nazwa części	zalecenia **
1	Nakrętka M16	
2	Podkładka okrągła płaska Ø17	
3	Kółko stabilizujące	
4	Tuleja	
21	Nakrętka M10	
22	Podkładka sprężysta Z10,2 Fe/Zn10	
23	Podkładka sprężysta Z16,3 Fe/Zn10	
24	Łożysko	
25	Kółko manipulacyjne	
** wpisać: BRAK UWAG lub KONSERWACJA		