



EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
Rezultat 1: Prasa ręczna po naprawie							
1	mechanizm zębaty prasy ręcznej bez zanieczyszczeń						
2	zamontowany stół prasy						
3	przykręcone wszystkie śruby pokrywy						
4	przykręcone wszystkie śruby regulacyjne						
5	wykonana brakująca dźwignia prasy wg rysunku 1						
6	obrót dźwigni prasy powoduje przemieszczenie się listwy zębatej						
7	prasa przesmarowana smarem						
8	zamontowana brakująca dźwignia prasy						
9	zamontowane uchwyty kuliste na obu końcach dźwigni						
10	zabezpieczone uchwyty kuliste klejem anaeorobowym						
Rezultat 2: Protokół przeglądu prasy ręcznej przed naprawą							
W kolumnie "Wynik kontroli" zapisane:							
1	dla wiersza "Prasa ręczna jest kompletna (wszystkie elementy zamontowane)": NIE						
2	dla wiersza "Listwa zębata przesuwana swobodnie w korpusie prasy ręcznej": NIE						
3	dla wiersza "Listwa zębata jest zużyta i wymaga wymiany": NIE						
4	dla wiersza "Walek zębaty jest zużyty i wymaga wymiany": NIE						
5	dla wiersza "Listwa zębata jest zabrudzona": TAK						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Protokół przeglądu prasy ręcznej po naprawie

Uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli w kolumnie "Wynik kontroli" wpisane TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym.

1	Prasa ręczna jest kompletna (wszystkie elementy zamontowane)						
2	Mechanizm prasy jest nasmarowany smarem stałym						
3	Mechanizm prasy działa prawidłowo (poruszenie dźwigni prasy powoduje przesunięcie się listwy zębatej)						
4	Śruby regulacyjne nie blokują swobodnego przesuwu listwy zębatej w korpusie prasy ręcznej						

Przebieg 1: Wykonanie przeglądu, naprawy i konserwacji prasy ręcznej

Zdający:

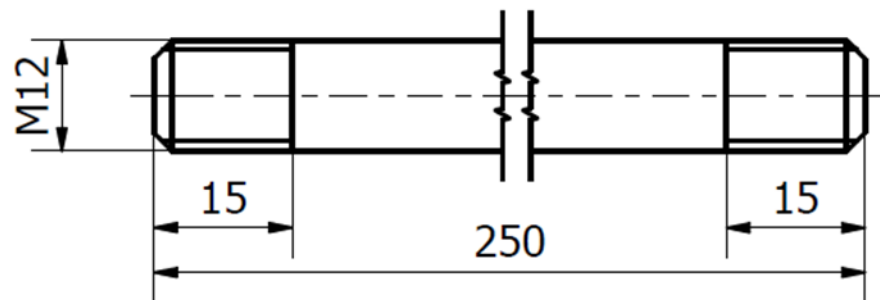
1	stosował okulary ochronne podczas mycia części i prac ślusarskich						
2	stosował rękawice ochronne podczas mycia części i prac ślusarskich						
3	używał szpatułki lub szpachli podczas konserwacji elementów						
4	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem						
5	dbał o porządek na stanowisku podczas wykonywania zadania						
6	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Uwaga: fazować obustronnie $2 \times 45^\circ$

Rysunek 1. Dźwignia prasy