

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.03-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie załączonej dokumentacji przeprowadź przegląd, naprawę oraz konserwację prasy ręcznej znajdującej się na stanowisku egzaminacyjnym.

Wypełnij *protokół z przeglądu prasy ręcznej przed naprawą*.

Na stanowisku egzaminacyjnym znajduje się niekompletna prasa ręczna. Wykonaj dźwignię prasy zgodnie z rysunkami 1 i 2. Po wykonaniu dźwigni zdemontuj pozostałe elementy prasy, oczyść je i nasmaruj odpowiednim środkiem konserwującym.

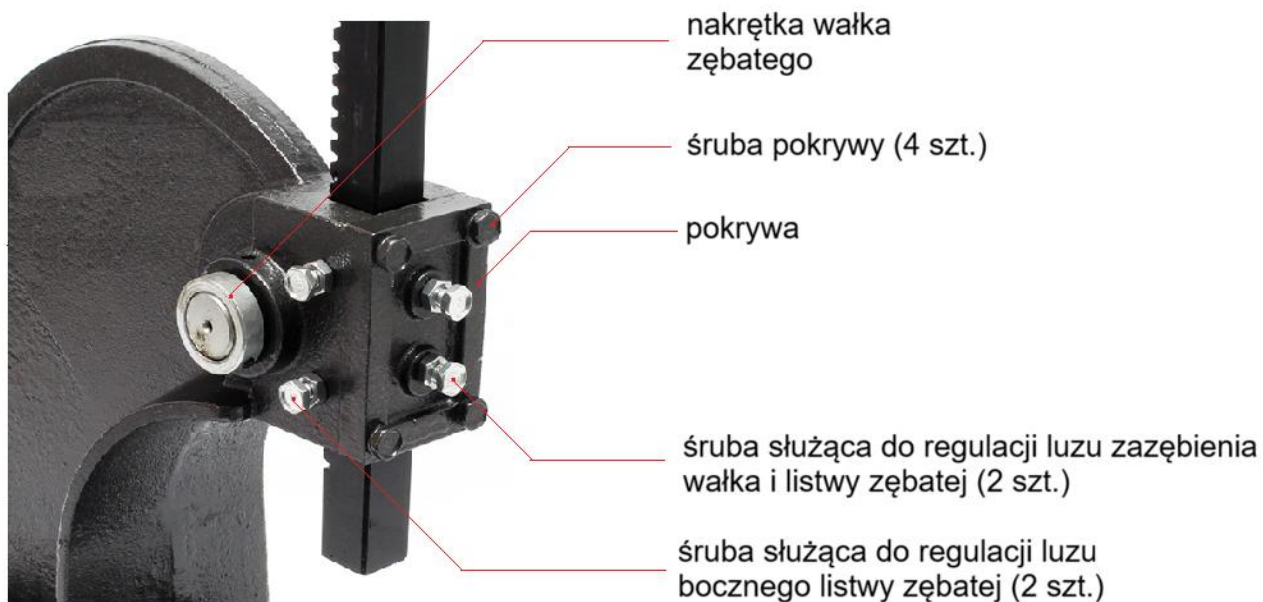
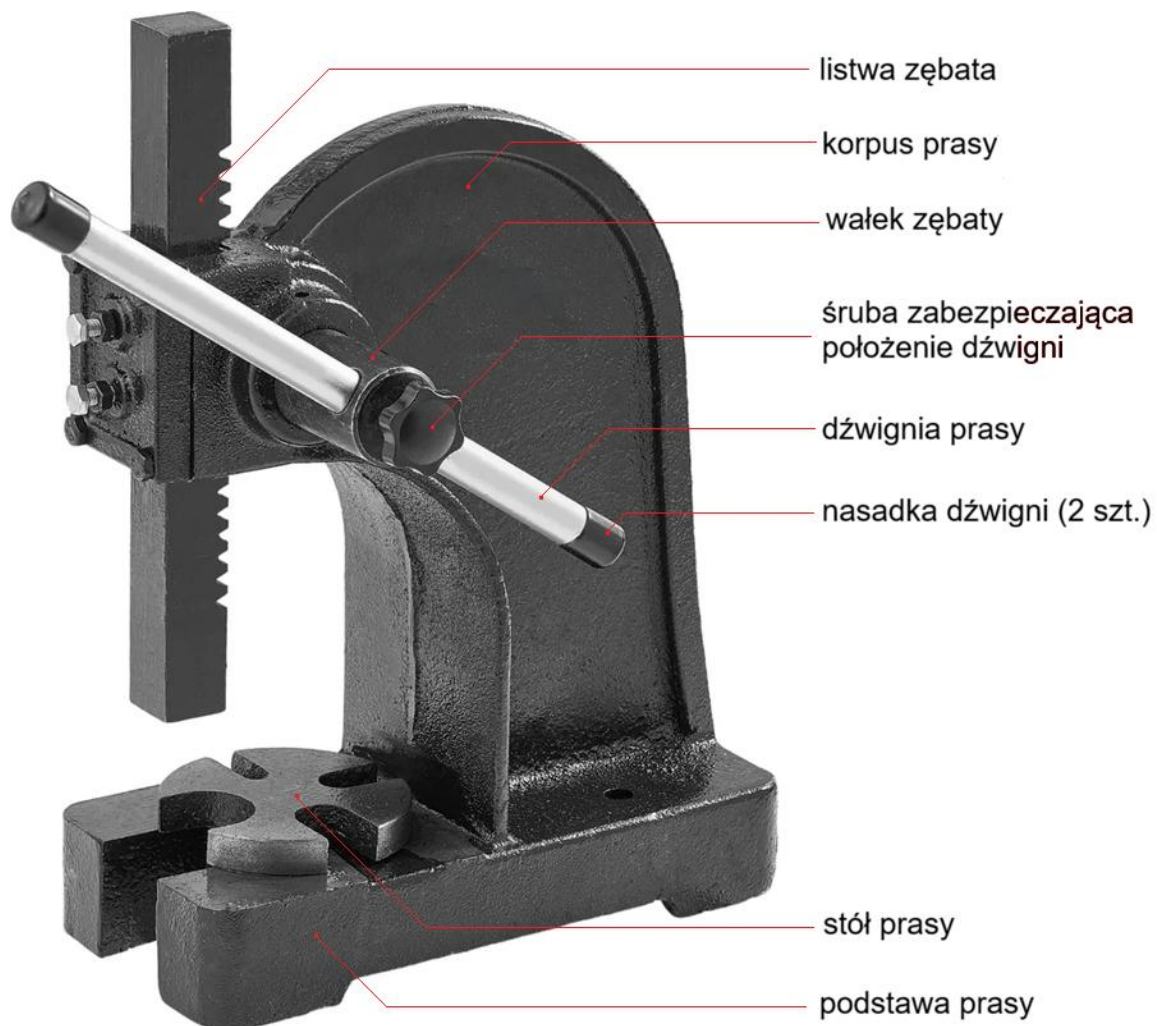
Uwaga: używając szpatułki nanieść równomiernie cienką warstwę smaru.

Zmontuj ponownie prasę ręczną, przeprowadź jej przegląd i wypełnij *protokół z przeglądu prasy ręcznej po naprawie*.

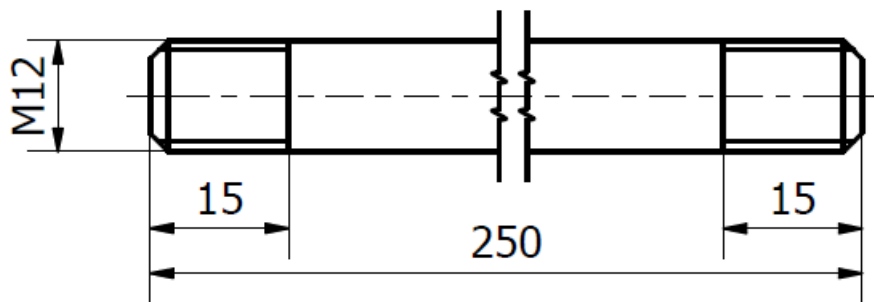
Zadanie egzaminacyjne wykonaj na przygotowanym stanowisku egzaminacyjnym z zachowaniem zasad bezpieczeństwa pracy, ochrony przeciwpożarowej i ergonomii związanych z użytkowaniem narzędzi oraz środków konserwujących i czyszczących.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.

Naprawioną i po przeglądzie prasę ręczną pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym.



Ilustracja 1. Prasa ręczna



Uwaga: fazować obustronnie 2×45°

Rysunek 1. Dźwignia prasy



Uwaga: uchwyty kuliste przykręcić po włożeniu dźwigni do otworu wałka zębatego

Rysunek 2. Dźwignia prasy z zamontowanymi uchwytemi

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- prasa ręczna po naprawie,
- protokół przeglądu prasy ręcznej przed naprawą,
- protokół przeglądu prasy ręcznej po naprawie

oraz przebieg wykonanie przeglądu, naprawy i konserwacji prasy ręcznej.

PROTOKÓŁ Z PRZEGLĄDU PRASY RĘCZNEJ PRZED NAPRAWĄ

Lp.	Opis stanu technicznego	Wynik kontroli *
1.	Prasa ręczna jest kompletna (wszystkie elementy zamontowane)	
2.	Listwa zębata przesuwa się swobodnie w korpusie prasy ręcznej	
3.	Listwa zębata jest zużyta i wymaga wymiany	
4.	Walek zębaty jest zużyty i wymaga wymiany	
5.	Listwa zębata jest zabrudzona	
* należy wpisać TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym		

PROTOKÓŁ Z PRZEGLĄDU PRASY RĘCZNEJ PO NAPRAWIE

Lp.	Opis stanu technicznego	Wynik kontroli *
1.	Prasa ręczna jest kompletna (wszystkie elementy zamontowane)	
2.	Mechanizm prasy jest nasmarowany smarem stałym	
3.	Mechanizm prasy działa prawidłowo (poruszenie dźwigni prasy powoduje przesunięcie się listwy zębatej)	
4.	Śruby regulacyjne nie blokują swobodnego przesuwu listwy zębatej w korpusie prasy ręcznej	
* należy wpisać TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym		