

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.03-01-26.01-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Przeprowadź montaż imadła krzyżowego przedstawionego na ilustracji 1, zgodnie ze schematem montażu – rysunek 1, przygotowanym na stanowisku egzaminacyjnym. Nasmaruj ruchome elementy imadła.

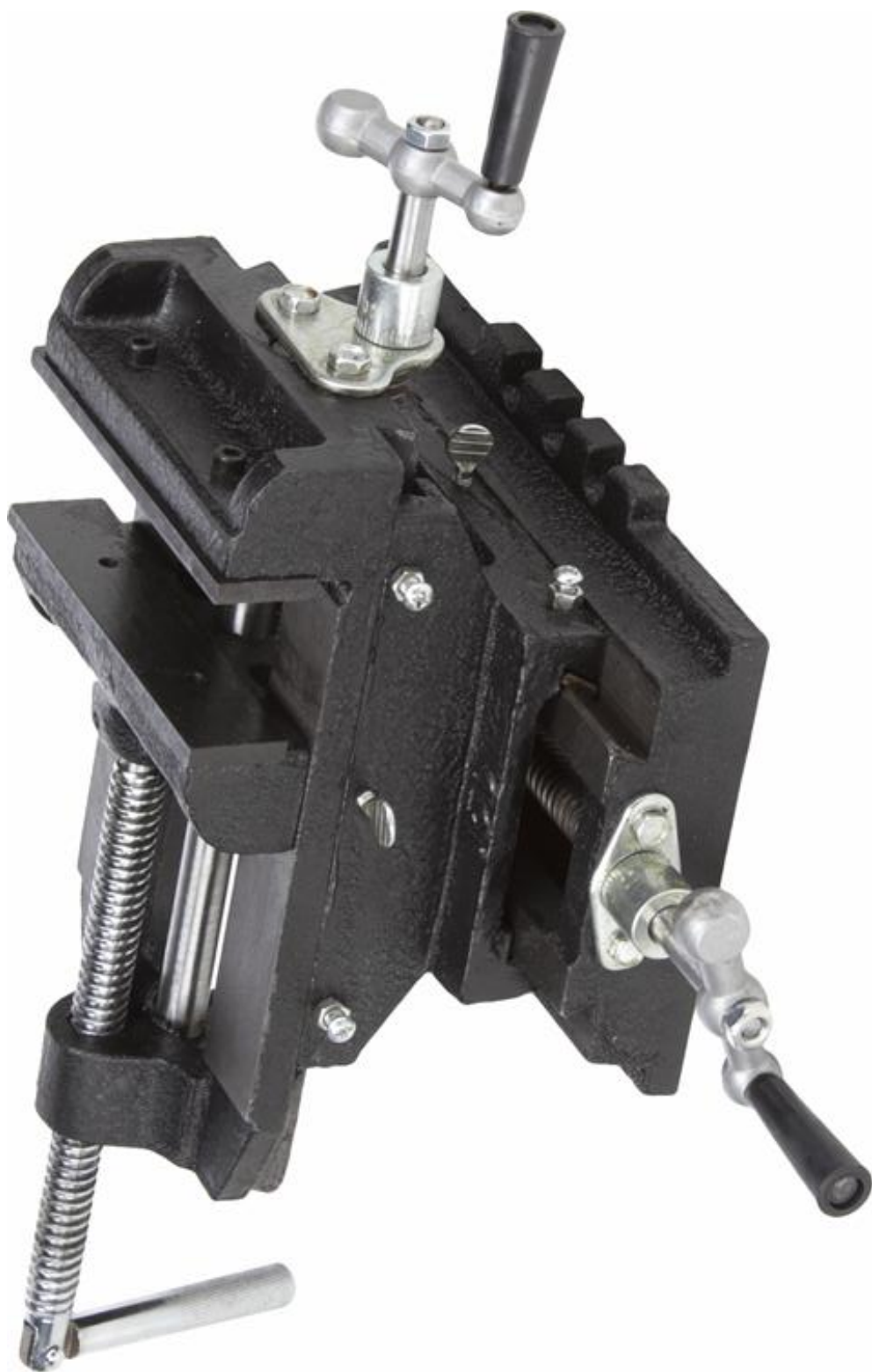
Wykonaj niezbędne regulacje w celu wyeliminowania luzów na prowadnicach imadła i wypełnij kartę kontroli montażu i regulacji.

Za pomocą śrub zamontuj imadło krzyżowe na stole wiertarki.

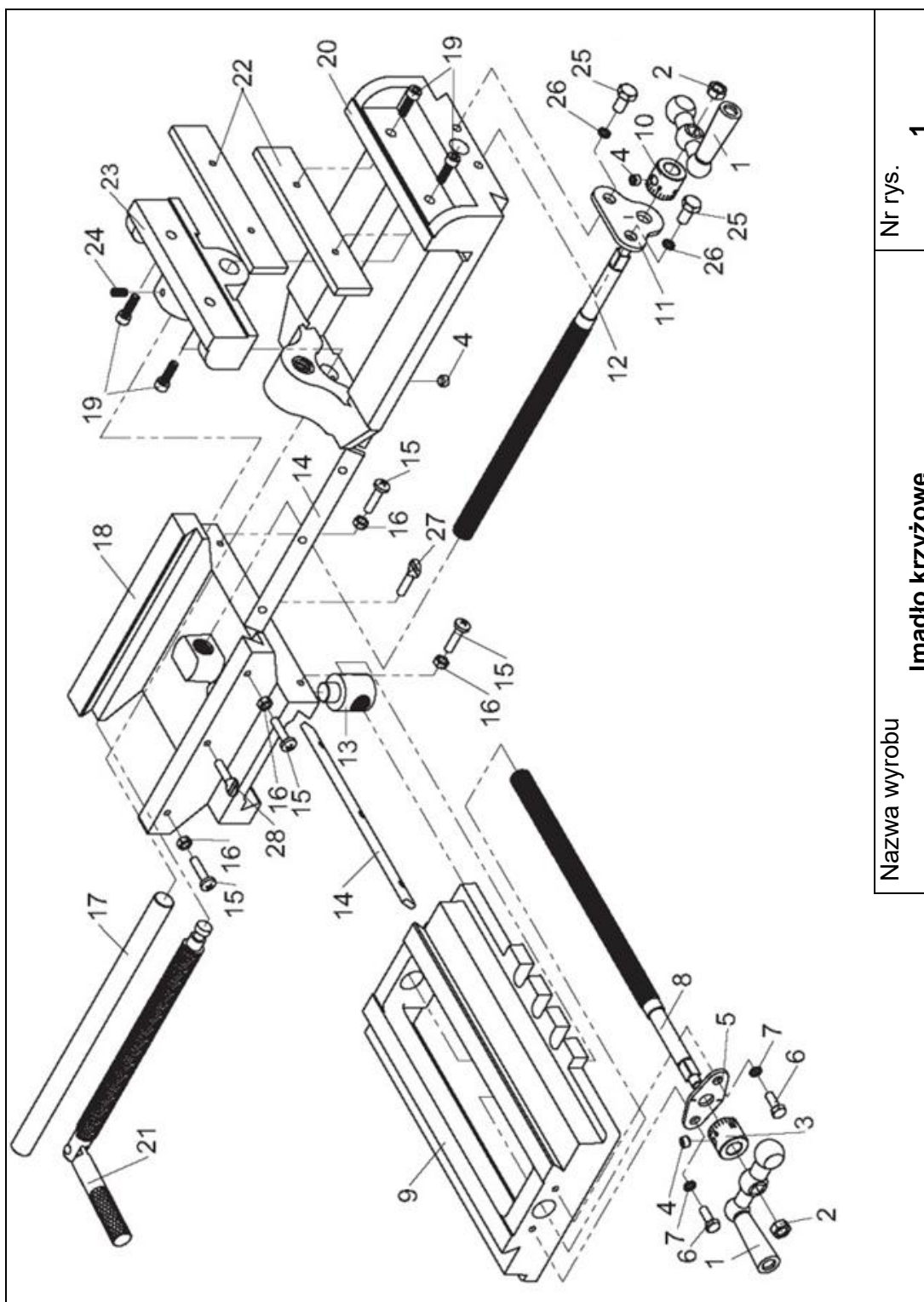
Zamocuj w imadle pręt $\varnothing 30$ do wykonania otworu na powierzchni czołowej pręta w miejscu wykonania nakiełka. Imadło powinno być ustawione w pozycji środkowej względem obu osi imadła. Pręt musi być zamocowany w pozycji pionowej w szczękach miękkich.

Podczas montażu i zamocowania imadła krzyżowego przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przepisów ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.



Ilustracja 1. Imadło krzyżowe



Nazwa wyrobu

Imadło krzyżowe

Nr rys.

1

Rysunek 1. Schemat montażu imadła krzyżowego

Wykaz części imadła krzyżowego przedstawionego na rysunku 1

Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Korba	2
2.	Nakrętka M8	2
3.	Tuleja z podziałką 1	1
4.	Śruba M8×6	3
5.	Podkładka dystansowa 1	1
6.	Śruba M6×16	2
7.	Podkładka sprężysta Ø6	2
8.	Śruba pociągowa 1	1
9.	Podstawa dolna	1
10.	Tuleja z podziałką 1	1
11.	Podkładka dystansowa 2	1
12.	Śruba pociągowa 2	1
13.	Sworzeń prowadzący 1	2
14.	Klin prowadzący	2
15.	Śruba regulacyjna M6×25	4
16.	Nakrętka zabezpieczająca M6	4
17.	Centralny drążek prowadzący	1
18.	Podstawa środkowa	1
19.	Śruba M6×20	4
20.	Podstawa górna	1
21.	Śruba pociągowa 3	1
22.	Szczęka imadła	2
23.	Prowadnica ruchoma imadła	1
24.	Śruba M6×13	1
25.	Śruba M8×15	2
26.	Podkładka sprężysta Ø8	2
27.	Śruba	2

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- zmontowane imadło krzyżowe,
- karta kontroli montażu i regulacji,
- przygotowane stanowisko do wiercenia

oraz przebieg montażu i konserwacji imadła krzyżowego oraz zamontowanie imadła na stole wiertarki.

KARTA KONTROLI MONTAŻU I REGULACJI

Lp.	Czynności kontrolne (numer na podstawie wykazu części do rysunku 1)	Ocena montażu i regulacji *)
1.	wszystkie części imadła zostały zamontowane zgodnie z dokumentacją	
2.	korba (numer 1) śruby pociągowej (numer 12) dokręcone nakrętką (numer 2)	
3.	śruby regulacyjne (numer 15) prowadnicy dolnej zablokowane nakrętkami (numer 16)	
4.	śruby regulacyjne (numer 15) prowadnicy górnej zablokowane nakrętkami (numer 16)	
5.	szczeka ruchoma imadła krzyżowego przesuwana się płynnie	
6.	prowadnica dolna imadła krzyżowego nie ma luzów	
7.	prowadnica górna imadła krzyżowego nie ma luzów	

*) należy wpisać **TAK**, jeżeli ocena jest pozytywna lub **NIE** jeżeli ocena jest negatywna