



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych elementów maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.06-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.06**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
Rezultat 1: Stojak szlifierki z zamontowanymi stopami regulacyjnymi							
1	Do każdej nogi stojaka szlifierki zamontowana jest stopa regulacyjna						
2	Do montażu każdej stopy regulacyjnej stojaka zastosowano 2 nakrętki i 2 podkładki płaskie						
3	Wszystkie nakrętki mocujące stopy regulacyjne stojaka są dokręcone						
4	Stojak stabilnie stoi na podłożu (nie kołysze się)						
Rezultat 2: Zamontowana szlifierka stołowa z wyregulowanymi stopkami szlifierki do podparcia szlifowanego elementu							
1	Na płycie stojaka zamontowana jest szlifierka stołowa						
2	Szlifierka stołowa zamocowana jest do płyty stojaka za pomocą wszystkich śrub						
3	Nakrętki mocujące szlifierkę stołową do płyty stojaka są dokręcone						
4	Tarcze szlifierskie szlifierki stołowej obracają się bez oporu (nie ocierają o stopki szlifierki lub jej osłony)						
5	Odległość stopki szlifierki od tarczy szlifierskiej nie przekracza 3,0 mm						
6	Tarcze szlifierskie nie zostały uszkodzone						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Tabela kontrolna wykonanych czynności montażowych i regulacyjnych						
1	Do każdej nogi stojaka szlifierki stołowej zamontowana jest stopa regulacyjna - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
2	Wszystkie stopy regulacyjne stojaka zostały wyregulowane i dotykają podłoża, a odległość od każdego narożnika płyty do podłoża jest jednakowa - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
3	Nakrętki mocujące stopy regulacyjne stojaka są dokręcone - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
4	Szlifierka stołowa jest zamocowana do stojaka za pomocą wszystkich śrub - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
5	Nakrętki mocujące szlifierkę do stojaka są dokręcone - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
6	Tarcze szlifierskie obracają się bez oporu (nie ocierają o stopki szlifierki lub osłony tarcz szlifierskich) - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					
7	Odległość stopki szlifierki stołowej od tarczy szlifierskiej nie przekracza 3,0 mm - wpisano TAK lub NIE zgodnie ze stanem faktycznym					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg montażu stóp regulacyjnych do stojaka, demontażu i montażu szlifierki stołowej na stojaku oraz regulacji stopek szlifierki						
Zdający						
1	dobrał odpowiednie klucze do demontażu i montażu szlifierki stołowej					
2	stosował rękawice ochronne podczas przenoszenia szlifierki stołowej					
3	dobrał odpowiednie klucze do montażu i regulacji stóp regulacyjnych stojaka					
4	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem					
5	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy					
6	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis