

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów wyrobów oraz prostych części maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.07-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.07**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

Dzień		Miesiąc		Rok			

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wykonany profil

1	Wykonany otwór pod wkładkę bębenną z luzem nie większym niż 2 mm						
2	Wykonany otwór okrągły o średnicy 12 mm pod trzpień prostokątny łączący klamki						
3	Odległość osi otworu pod wkładkę bębenną do osi otworu Ø12 wynosi $72 \pm 0,5$ mm						
4	Oś otworu Ø12 pokrywa się z osią otworu pod wkładkę bębenną z tolerancją $\pm 0,3$ mm						
5	Wykonane gwinty M4 w otworach mocujących zamek						

Rezultat 2: Tabela pomiarowa

Uwaga: Pomiary należy wykonać tym samym przyrządem pomiarowym, którym posługiwał się zdający.

Kryterium uznaje się za spełnione jeżeli:

1	Wymiar A poprawnie podany z dokładnością do 0,1 mm						
2	Wymiar B poprawnie podany z dokładnością do 0,1 mm						
3	Wymiar C poprawnie podany z dokładnością do 1,0 mm						
4	Wymiar D poprawnie podany z dokładnością do 0,1 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zamontowany zamek w profilu						
1	Zamek wpuszczony w otwór profilu					
2	Zamek przykręcony dwoma wkrętami M4					
3	Do zamka zamontowana wkładka bębnekowa					
4	Wkładka bębnekowa zabezpieczona wkrętem montażowym					
5	Pręt kwadratowy docięty na długość $80 \pm 1,0$ mm					
6	Pręt kwadratowy nie posiada ostrych krawędzi					
7	Pręt kwadratowy wpuszczony w otwór zamka					
8	Pręt kwadratowy obraca się bez przeszkód w zamku					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg obróbki profilu oraz montażu zamka						
Zdający:						
1	materiały, narzędzia oraz przyrządy pomiarowe rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii					
2	dobierał narzędzia skrawające odpowiednio do rodzaju obróbki (piłowanie, wiercenie, gwintowanie, cięcie)					
3	sprawdzał wymiary i kształt profilu podczas obróbki					
4	otwór Ø12 wykonał w dwóch etapach; wiercenie i powiercanie					
5	pewnie zamocował element podczas wiercenia					
6	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów					
7	używał okularów ochronnych podczas wiercenia otworów					
8	sprawdził działanie zamka po montażu poprzez przekręcenie klucza					
9	stosował smarowanie narzędzi skrawających podczas wiercenia i gwintowania					
10	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis