

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów wyrobów oraz prostych części maszyn, urządzeń i narzędzi**
Symbol kwalifikacji: **MEC.07**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.07-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

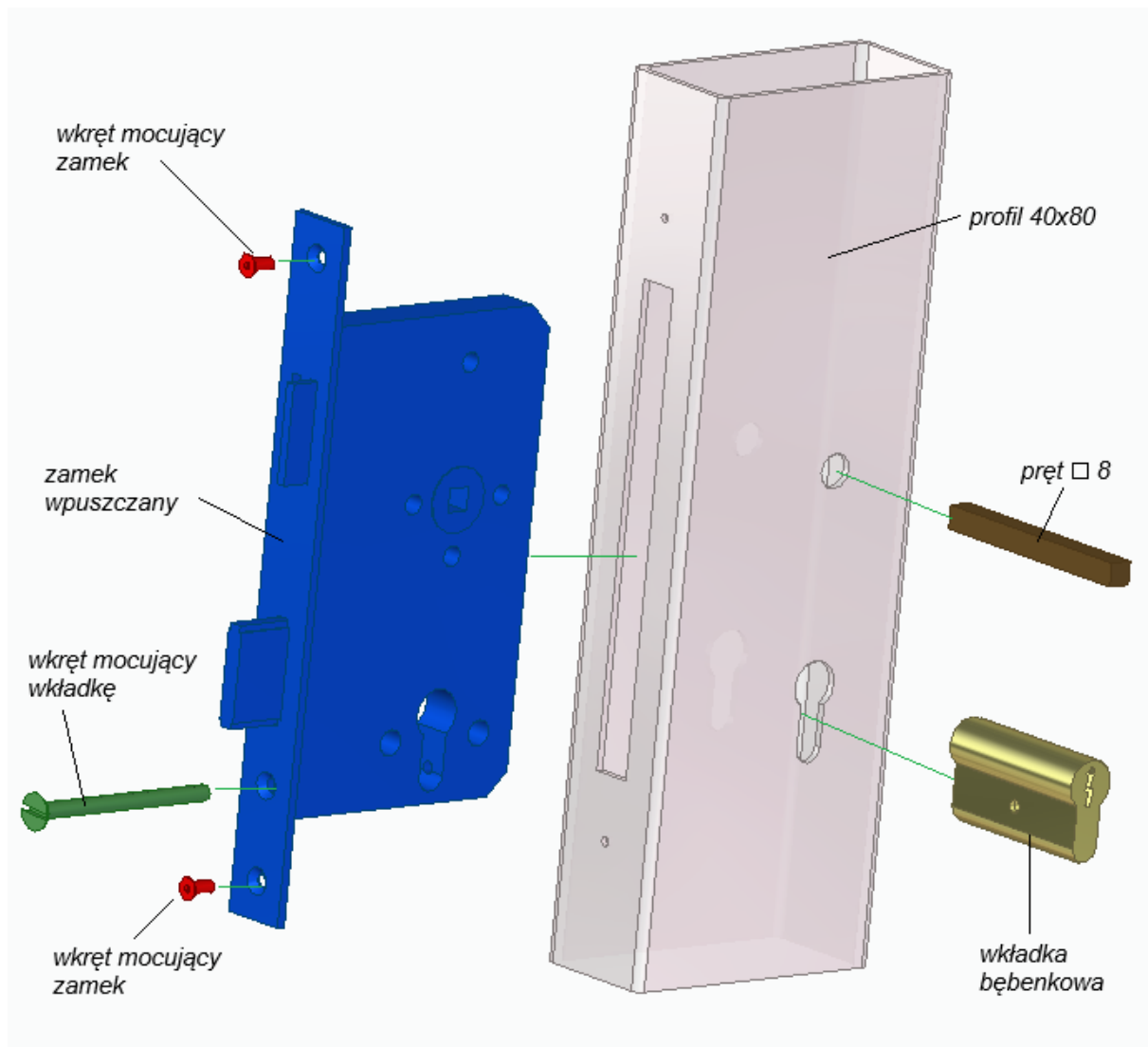
* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Przygotuj profil oraz pręt kwadratowy, a następnie zamontuj zamek.

Prace wykonuj w kolejności zgodnej z czynnościami przedstawionymi w tabelach 1 i 2.

Efektem Twojej pracy ma być zamontowany zamek wyglądający tak, jak przedstawiony na rysunku 2.



Rysunek 1. Schemat montażu zamka do profilu

Zadanie wykonaj z zachowaniem zasad bezpieczeństwa i higieny pracy związanych z użytkowaniem narzędzi skrawających i monterskich. Uporządkuj stanowisko pracy. Zakończenie prac zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki.

Tabela 1. Obróbka profilu i pręta kwadratowego

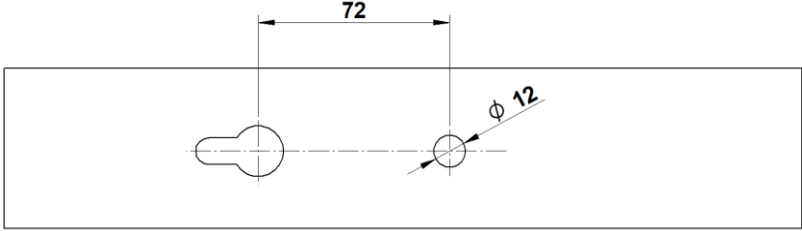
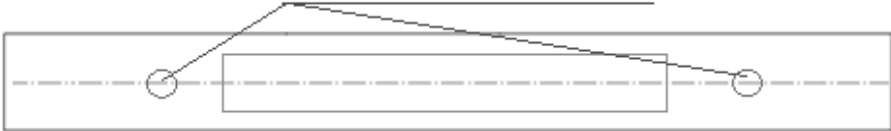
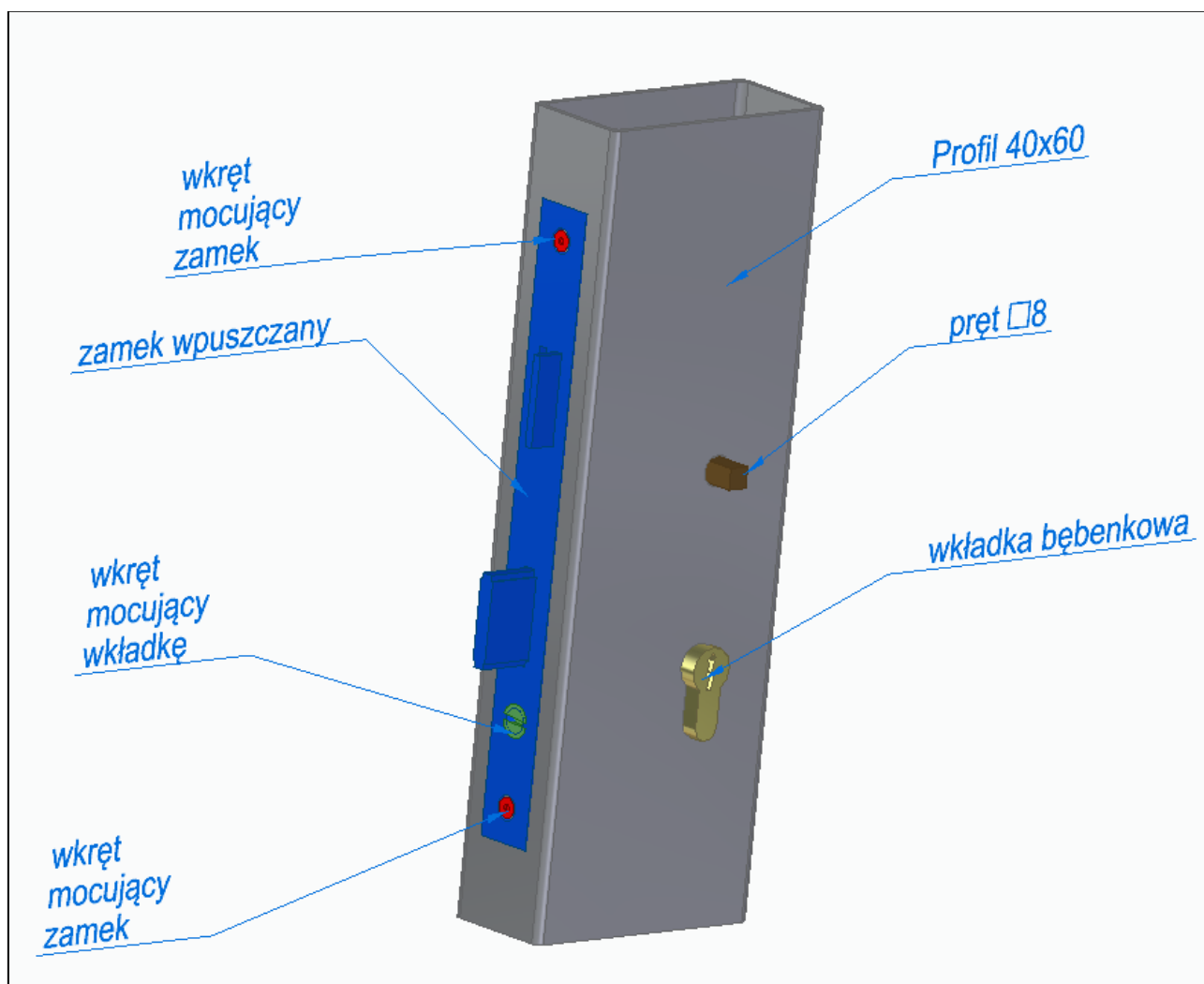
Lp.	Kolejne czynności
1.	Dokonaj obróbki otworu pod wkładkę bębnową tak, aby wkładka swobodnie wchodziła do otworu z luzem nie większym niż 1 mm. Kształt otworu pod wkładkę bębnową po obróbce powinien być zgodny z rysunkiem. 
2.	<u>Uwaga:</u> Przed wykonaniem tej części zadania zgłoś egzaminatorowi gotowość do wykonania otworu! Wykonaj otwór Ø12 przez dwie przeciwległe ścianki profilu. Zauważ, że na profilu wytrasowany jest już punkt, w którym masz wykonać otwór Ø12. Otwór wykonaj w czterech etapach: – zapunktuj środek otworu na przecięciu wytrasowanych linii, – najpierw wykonaj otwór wiertłem Ø6, – następnie powieć wiertłem Ø12, – na końcu stęp ostre krawędzie otworu Ø12 w dwóch ściankach. 
3.	Wykonaj gwinty M4 w otworach pod wkręty mocujące zamek w czołowej ścianie profilu. Zauważ, że przedstawione na rysunku 1 otwory pod wkręty są już wykonane. <u>Uwaga:</u> Pamiętaj o kolejności stosowania gwintowników. 
4.	Przytnij pręt kwadratowy na długość 80 mm.
5.	Stęp ostre krawędzie profilu na wszystkich obrabianych powierzchniach.
6.	Wypełnij tabelę pomiarową.

Tabela 2. Montaż zamka

Lp.	Czynności montażu – zachowaj wyznaczoną kolejność
1.	Zamontuj zamek wpuszczany. Zamek wpuszczany przykręć do profilu za pomocą dwóch wkrętów M4 mocujących zamek.
2.	Zamontuj wkładkę bębnekową. Wkładkę bębnekową zamocuj za pomocą wkręta mocującego wkładkę (długi wkręt)
3.	Zamontuj pręt kwadratowy.
4.	Osadź klamkę na pręt kwadratowy.
5.	Sprawdź działanie zamka



Rysunek 2. Zmontowany zamek

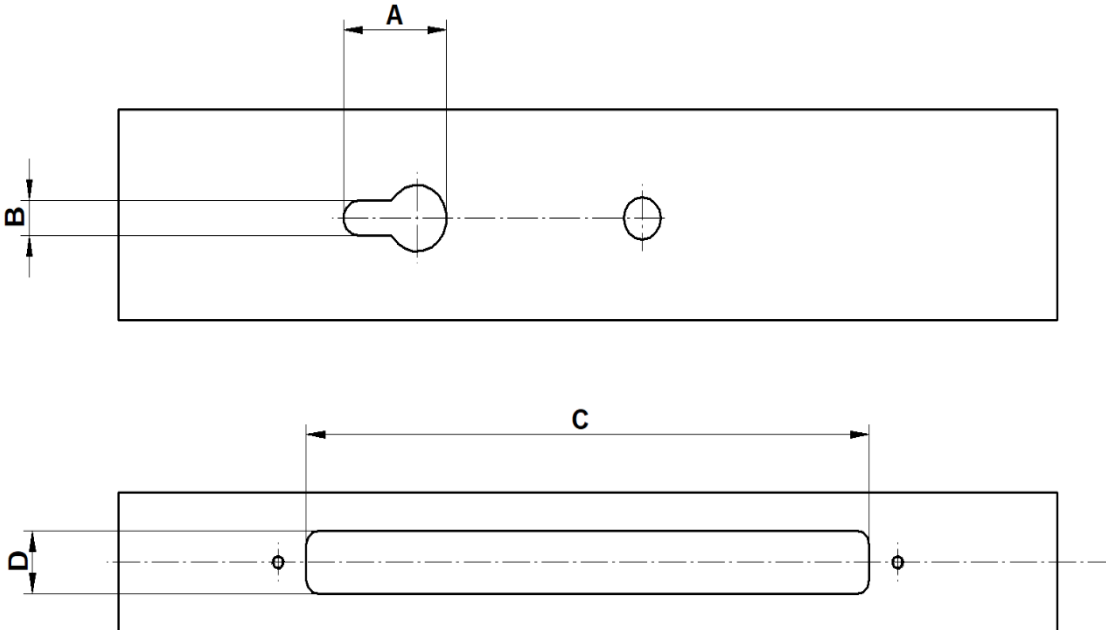
Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- wykonany profil,
- tabela pomiarowa,
- zamontowany zamek w profilu

oraz przebieg obróbki profilu oraz montażu zamka.

Tabela pomiarowa

			
Lp.	Wymiar na rysunku	Narzędzie pomiarowe	Wymiary po obróbce [mm]
1.	Wymiar A	suwmiarka	
2.	Wymiar B	suwmiarka	
3.	Wymiar C	przymiar kreskowy	
4.	Wymiar D	suwmiarka	