

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów wyrobów oraz prostych części maszyn, urządzeń i narzędzi**

Symbol kwalifikacji: **MEC.07**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Numer stanowiska

--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut

MEC.07-01-26.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL*, numer stanowiska i naklej naklejkę** z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
3. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
4. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
5. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
6. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty jego wykonania oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** w przypadku otrzymania naklejki

Zadanie egzaminacyjne

Na podstawie załączonej dokumentacji wykonaj uchwyt na wkręta.

Wypełnij zamieszczoną w arkuszu Tabelę kontrolno-pomiarową wykonanego uchwytu oraz przygotuj narzędzia i części do zamocowania uchwytu.

Do wykonania uchwytu skorzystaj z Tabeli 1 określającej odchyłki wymiarów liniowych. Pamiętaj o stępieniu ostrych krawędzi.

Po wykonaniu uchwytu oczyść narzędzia, uporządkuj stanowisko pracy, a następnie dobierz i ułóż na stanowisku części i narzędzia do jego zamocowania w postaci:

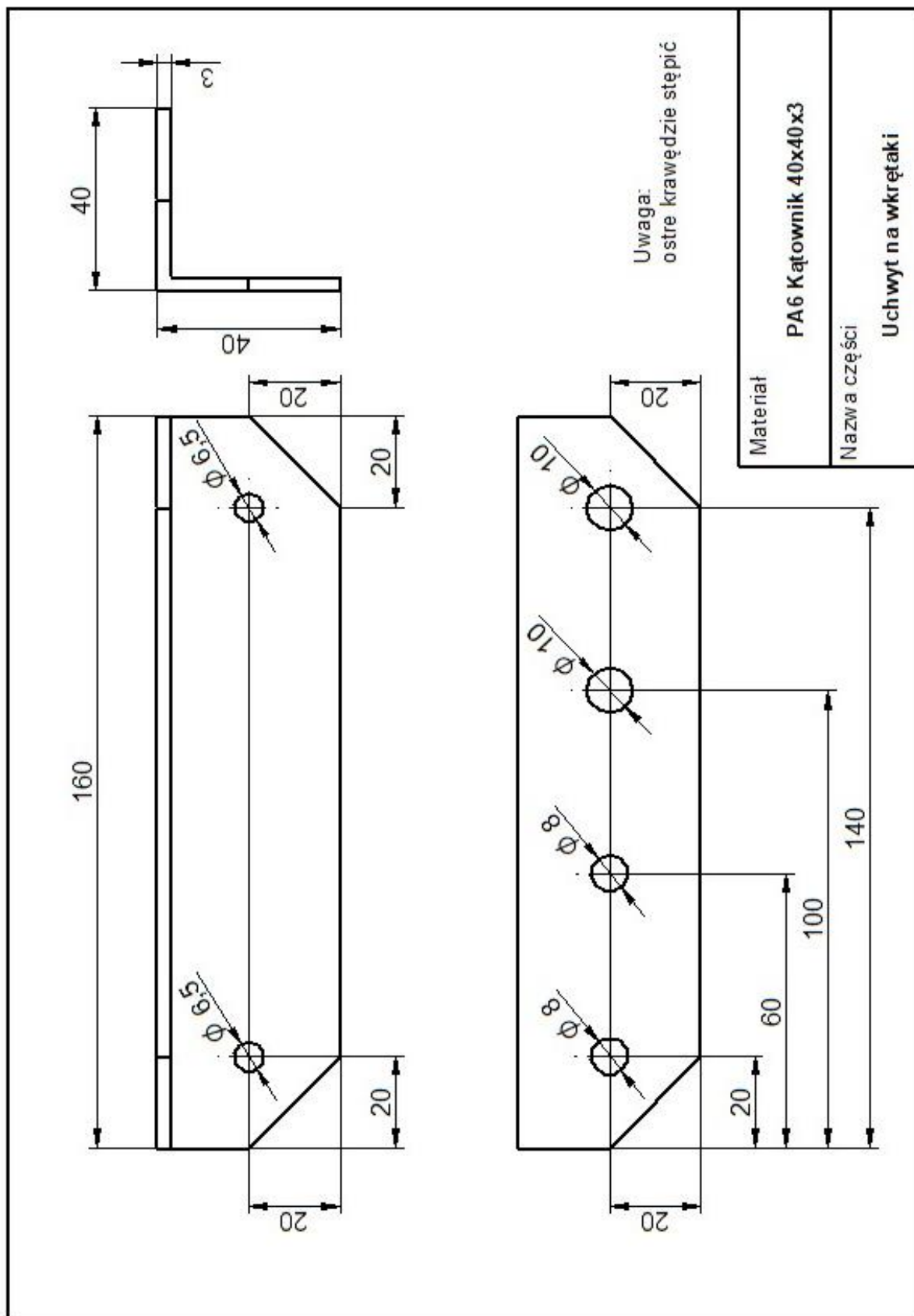
- śruba M6 x 30 z łbem sześciokątnym – 2 szt.
- podkładka płaska M6 – 4 szt.
- podkładka sprężysta M6 – 2 szt.
- nakrętka M6 – 2 szt.
- klucz o rozmiarze dobranym do wielkości łba śruby – 1 szt.
- klucz o rozmiarze dobranym do wielkości nakrętki – 1 szt.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku egzaminacyjnym, na którym znajdują się niezbędne materiały, narzędzia i sprzęt kontrolno-pomiarowy.

Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii podczas wykonywania prac obróbki ręcznej i maszynowej.

Tabela 1. Odchyłki wymiarów liniowych
(nie dotyczą średnic otworów)

Odchyłki dla wymiarów normalnych mm			
pow. 3 do 6 mm	pow. 6 do 30 mm	pow. 30 do 120 mm	pow. 120 do 400 mm
±0,30	±0,50	±0,80	±1,20



Rysunek: Uchwyt na wkręta

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- wykonany uchwyt na wkręta,
- przygotowane części i narzędzia do zamocowania uchwyty na wkręta,
- tabela kontrolno-pomiarowa wykonanego uchwyty na wkręta,

oraz

przebieg wykonania uchwyty na wkręta.

Tabela kontrolno-pomiarowa uchwytu na wkrętaki

Lp.	Kontrolowana wartość	Wymiar nominalny mm	Wynik pomiaru/stanu mm/stan
1.	Długość uchwytu	160,0	
2.	Średnica dwóch otworów na wkrętaki*	Ø8,0 / Ø8,0	/
3.	Średnica dwóch otworów na wkrętaki*	Ø10,0 / Ø10,0	/
4.	Średnica dwóch otworów montażowych*	Ø6,5 / Ø6,5	/
	Kontrolowany stan		wpisz TAK , jeśli wykonałeś
			wpisz NIE , jeśli nie wykonałeś
5.	Wykonane dwa ścięcia narożników na ścianie montażowej uchwytu (z dwoma otworami)	—	
6.	Wykonane dwa ścięcia narożników na ścianie do osadzania wkrętaków (z czterema otworami)	—	
7.	Wszystkie otwory nie posiadają ostrych krawędzi	—	
8.	Brak ostrych krawędzi na zewnętrznych ściankach uchwytu	—	
9.	Na stanowisku znajdują się wszystkie części do zamocowania uchwytu	—	
10.	Na stanowisku znajdują się narzędzia do zamocowania uchwytu (2 klucze)	—	
*) zapisać wyniki pomiaru obu otworów			