

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
 Oznaczenie arkusza: **MEC.08-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.08**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Szablon**

1	długość szablonu wykonana w zakresie: 74,9÷75,00 mm						
2	wysokość szablonu wykonana w zakresie: 49,38÷50,00 mm						
3	wysokość wcięcia prostokątnego wykonana w zakresie: 14,78÷15,22 mm						
4	szerokość wcięcia prostokątnego wykonana w zakresie: 9,82÷10,18 mm						
5	promień zaokrąglenia R4 oraz R10 zgodny z zarysem wzorca						
6	odległość osi otworu Ø8 do podstawy szablonu wykonana w zakresie: 14,78÷15,22 mm						
7	oś otworów Ø8 i M6 wykonana w odległości: 37,70÷38,30 mm od krawędzi						
8	gwint M6 ma pełny zarys						
9	ścięcie 10x10 wykonane w zakresie: 9,82÷10,18 mm						
10	ostre krawędzie stępione, rysy wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wyniki pomiarów szablonu - tabela pomiarów

*Uwaga: W wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem) różnice wymiarów Egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać 0,05 mm - *) ocena stanu po obróbce szablonu powinna być zgodna ze stanem faktycznym.*

1	wpisany wynik pomiaru szerokości szablonu								
2	wpisany wynik pomiaru wysokości szablonu								
3	wpisany wynik pomiaru wysokości wcięcia prostokątnego								
4	wpisany wynik pomiaru szerokości wcięcia prostokątnego								
5	wpisany wynik pomiaru odległości krawędzi otworu Ø8 od podstawy szablonu								
6	otwory Ø8 i M6 wykonane w osi ^{*)}								
7	wykonane promienie R4 i R10 ^{*)}								
8	wykonane ścięcia 10 x10 ^{*)}								
9	stępione ostre krawędzie ^{*)}								
10	rysy wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi ^{*)}								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie szablonu

Zdający:

1	rozmieszczał na stanowisku narzędzia i przyrządy pomiarowe w sposób uniemożliwiający ich upuszczenie na posadzkę oraz zgodnie z zasadami ergonomii						
2	stosował narzędzia do obróbki ręcznej (piłowanie) zgodnie z zasadami obróbki cienkich blach i powierzchni kształtowych						
3	uruchomił próbne wiertarkę stołową przed wierceniem otworów						
4	stosował okulary ochronne podczas wiercenia otworów						
5	oczyścił narzędzia skrawające po wykonaniu zadania						
6	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

