



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wykonana płytką

1	Odległość osi otworu $\varnothing 6$ od krawędzi pionowej mieści się w przedziale: od 13,77 do 14,23						
2	Odległość osi otworu M6 od krawędzi poziomej mieści się w przedziale: od 24,74 do 25,26						
3	Odległość między osiami otworów $\varnothing 6$ i M6 mieści się w przedziale: od 34,69 do 35,31						
4	Śruba kontrolna wkręca się bez zacięć w otwór M6						
5	Promień zaokrąglenia R5 odpowiada zarysowi wzorca sprawdzianu						
6	Odległość wcięcia 25x5 od lewej krawędzi mieści się w przedziale: od 39,38 do 40						
7	Szerokość wcięcia mieści się w przedziale: od 25,00 do 25,52						
8	Głębokość wcięcia mieści się w przedziale: od 4,85 do 5,15						
9	Wymiar ścięcia prawego dolnego rogu mieści się w przedziale: od 9,82 do 10,18						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Karta kontrolna*Uwaga:**kryteria R.2.1-R.2.5 należy uznać za spełnione, jeżeli w wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem pomiarowym) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają $\pm 0,05$ mm;**kryteria R.2.6-R.2.9 należy uznać za spełnione, jeżeli wpisana przez zdającego ocena stanu jest zgodna ze stanem faktycznym.**W karcie kontrolnej zapisany:*

1	prawidłowy wynik pomiaru szerokości płytki						
2	prawidłowy wynik pomiaru długości płytki						
3	prawidłowy wynik pomiaru szerokości wcięcia prostokątnego						
4	prawidłowy wynik pomiaru głębokości wcięcia prostokątnego						
5	prawidłowy wynik pomiaru odległości między otworami						
6	właściwy stan dla: zachowane dwa kąty proste między krawędziami zewnętrznymi płytki						
7	właściwy stan dla: położenie ścięcia 10x45° zgodnie z rysunkiem						
8	właściwy stan dla: promień R5 wykonany zgodnie z rysunkiem						
9	właściwy stan dla: brak ostrych krawędzi						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania płytki

Zdający:

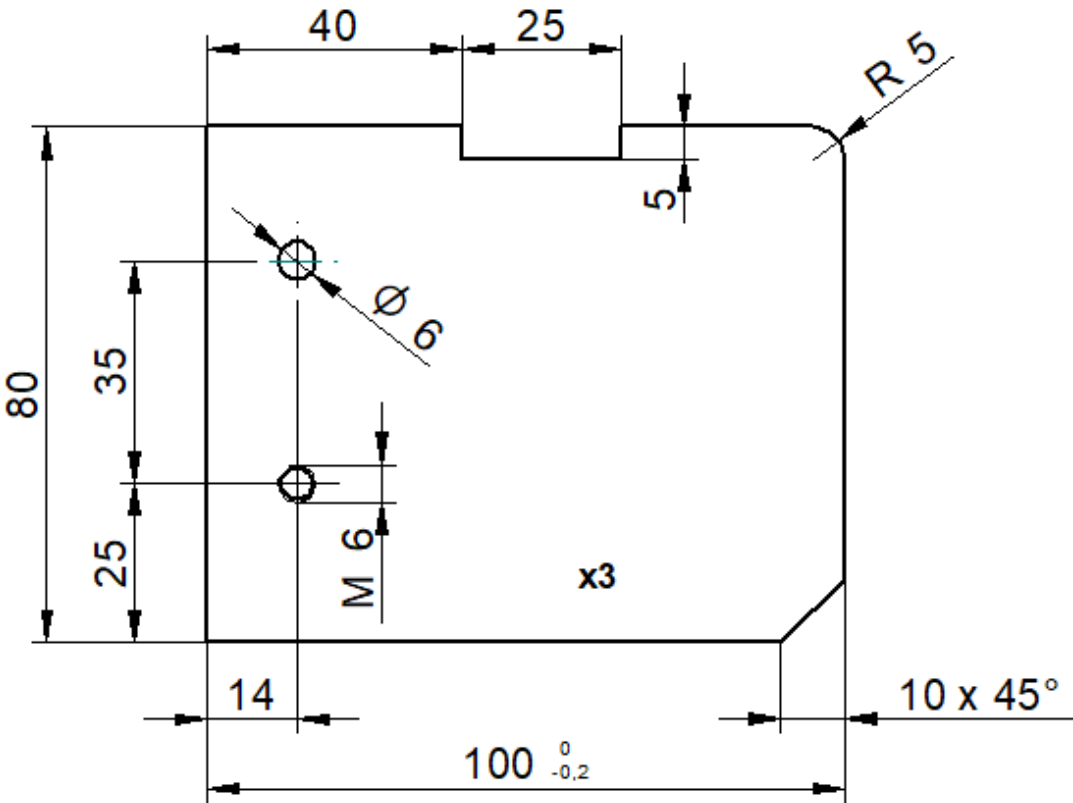
1	rozmieszczał na stanowisku materiały, narzędzia i przyrządy w sposób uniemożliwiający ich upuszczenie na posadzkę						
2	przeprowadził trasowanie na płycie traserskiej						
3	wykonał punktowanie w miejscu przecięcia rys						
4	próbnie uruchomił wiertarkę						
5	sprawdził zamocowanie blachy na stole wiertarki						
6	podczas obróbki zakładał okulary ochronne						
7	stosował chłodzenie materiału i narzędzi						
8	usuwał wióry za pomocą zmiotki i szufelki						
9	oczyścił narzędzia skrawające po wykonaniu zadania						
10	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



- Uwagi:
- 1. Ostre krawędzie stępić
 - 2. Rysy wyprowadzić wzdłuż dłuższych krawędzi
 - 3. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT 14

Nazwa części	Materiał	Gatunek
Płytki	Blacha 100x81x3	S235JR
Podziałka	Ilość	Numer rysunku
1:1	1	00.01