



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Szablon

Uwaga: rezultat należy ocenić po zakończeniu wykonywania zadania przez zdającego; w kryteriach od R.1.1 do R.1.5 egzaminator wykonuje pomiary przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający

1	długość dwóch ramion zewnętrznych 95 ±1 mm						
2	szerokość ramienia zewnętrznego 20 ±1 mm						
3	odległość osi dwóch otworów ø7 od zewnętrznych krawędzi 10 ±1 mm						
4	odległość osi dwóch otworów ø7 od końców ramion 25 ±1 mm						
5	odległość osi otworu gwintowanego M6 od zewnętrznych krawędzi 10 ±1 mm						
6	wykonane ścięcie na ramieniu o szerokości 20 mm pod kątem 45°						
7	nagwintowany otwór M6 uwaga: kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli śruba kontrolna znajdująca się na stanowisku egzaminacyjnym wkręca się bez zacięć						
8	wykonane pogłębienie stożkowe otworów ø7						
9	wszystkie krawędzie stępione						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Karta pomiarowo-kontrolna						
<i>Uwaga: kryteria od R.2.1 do R.2.4 należy uznać za spełnione, jeżeli wynik pomiaru zdającego i egzaminatora mieści się w granicach $\pm 0,2$ mm; egzaminator dokonuje pomiaru przyrządem pomiarowym znajdującym się na stanowisku egzaminacyjnym, którego używał zdający; kryteria R.2.5-R.2.7 należy uznać za spełnione jeżeli wpisany stan jest zgodny ze stanem faktycznym</i>						
1	Wymiar A					
2	Wymiar B					
3	Wymiar C					
4	Wymiar D					
5	wpisana ocena stanu kąta ścięcia szablonu 45° zgodna ze stanem faktycznym					
6	wpisana ocena stanu nagwintowanego otworu M6 zgodna ze stanem faktycznym					
7	wpisana ocena stanu braku ostrych krawędzi zgodna ze stanem faktycznym					
Przebieg 1: Wykonywanie obróbki ręcznej						
Zdający:						
1	podczas gwintowania używał środka smarującego					
2	kontrolował wymiary i kąty podczas trasowania i obróbki					
3	używał nożyc dźwigniowych lub pilki ręcznej do docięcia kształtu szablonu					
4	dobierał pilniki do rodzaju obróbki (zgrubna, wykańczająca)					
5	materiały, narzędzia oraz przyrządy pomiarowe rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii					
6	uporządkował stanowisko pracy					

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonywanie obróbki maszynowej

Zdający:

1	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów						
2	stosował okulary ochronne podczas wiercenia						
3	chłodził wiertło podczas wiercenia						
4	usunął wiertło z uchwytu wiertarskiego po zakończeniu wiercenia						
5	uporządkował stanowisko po zakończeniu wiercenia						
6	oczyścił narzędzia skrawające po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis