

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych

Oznaczenie
kwalifikacji:

MEC.10

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MEC.10-01-23.06-SG

Wersja arkusza:

SG

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek wykonawczy węzła spawalniczego - zasady rysunkowe (wydruk z programu CAD)
R.1.1	Węzeł spawalniczy pokazany w minimum 2 rzutach
R.1.2	Rozmieszczenie rzutów z zachowaniem zasady pierwszego kąta (metoda E)
R.1.3	Osie symetrii narysowane linią punktową cienką
R.1.4	Widoczne krawędzie węzła narysowane linią ciągłą grubą
R.1.5	Linie wymiarowe narysowane linią ciągłą cienką
R.1.6	Zachowana zasada niepowtarzania wymiarów
R.1.7	Zachowana zasada grupowania wymiarów
R.1.8	Zachowana zasada niepodawania wymiarów oczywistych
R.1.9	Rysunek węzła i jego rzuty nie przecinają krawędzi szablonu
R.1.10	Uzupełniona tabela rysunkowa (minimum nazwa części)
R.2	Rezultat 2: Rysunek wykonawczy węzła spawalniczego - oznaczenie złączy spawanych (wydruk z programu CAD)
	Rysunek zawiera
R.2.1	zaznaczone w sposób umowny minimum 2 spoiny
R.2.2	symbol grubości spoiny: a
R.2.3	grubość spoiny: 7
R.2.4	oznaczenie szwu spawanego: 2x220 (40) lub wymiar 220
R.2.5	oznaczenie minimum 1 spoiny dwustronnej
R.2.6	oznaczenie pozycji spawania
R.2.7	oznaczenie umowne spoiny pachwinowej
R.2.8	linię identyfikacyjną
R.2.9	metodę spawania
R.3	Rezultat 3: Wyniki obliczeń długości spoin pachwinowych – Tabela A
R.3.1	Długość spoiny zewnętrznej między podstawą a elementem bocznym: 2x480 lub 960
R.3.2	Długość spoin wewnętrznych między podstawą a elementem bocznym: 4x220 lub 880
R.3.3	Długość spoin między podstawą a środkiem: 2x200 lub 400
R.3.4	Długość spoin między środkiem a elementami bocznymi: 4x250 lub 1000
R.3.5	Całkowita długość spoin: 3240
R.3.6	Dla obliczonych wartości wpisana jednostka: mm
R.4	Rezultat 4: Koszt zużytego drutu elektrodowego oraz gazu osłonowego – Tabela B
R.4.1	Przekrój spoiny pachwinowej S (58,3)
R.4.2	Dobór współczynnika k - straty na rozpryski ciekłego metalu (k=1,1)
R.4.3	Zużycie drutu elektrodowego G (1,6)
R.4.4	Koszt zużycia drutu elektrodowego K (32)
R.4.5	Współczynnik n (1,1)
R.4.6	Zużycie gazu osłonowego Q (1,7 - 1,8)
R.4.7	Koszt gazu osłonowego Z (8,5 - 9,0)
R.4.8	W wierszu 1 wpisana jednostka (mm²)
R.4.9	W wierszu 3 i 6 wpisana jednostka (kg)
R.4.10	W wierszu 4 i 7 wpisana jednostka (zł) lub PLN