

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych

Symbol
kwalifikacji:

MEC.10

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MEC.10-01-26.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: zapotrzebowanie na materiały dodatkowe do urządzeń spawalniczych - tabela A
w tabeli A wpisane:	
R.1.1	Całkowita liczba złączy spawanych [szt.]: 50
R.1.2	Masa drutu do wykonania jednego złącza m_d [kg]: 4,15
R.1.3	Współczynnik strat k : 1,15
R.1.4	Masa całkowita drutu [kg]: 4,8 - 5,0 lub iloczyn R.1.2 oraz R.1.3
R.1.5	Liczba urządzeń spawalniczych [szt.]: 2
R.1.6	Masa drutu na wykonanie 50 sztuk [kg]: 240 - 250 lub iloczyn R.1.4 i R.1.1
R.1.7	Masa drutu przypadająca na jedno urządzenie [kg]: 120 - 125 lub iloraz R.1.6 i liczby R.1.5
R.1.8	Liczba szpul przypadająca na urządzenie pierwsze L_1 [szt]: 23 - 26 lub iloraz R.1.7 i liczby 5
R.1.9	Liczba szpul przypadająca na urządzenie drugie L_2 [szt]: 7 - 9 lub iloraz R.1.7 i liczby 15
R.1.10	Całkowita długość spoin L_{sp} [m]: 300 - 360
R.2	Rezultat 2: Rysunek rowka przygotowanego do spawania (wydruk - Rysunek 1)
rysunek 1 zawiera:	
R.2.1	zwymiarowaną grubość blach [mm]: 10
R.2.2	zwymiarowany kąt rowka: 60° lub 30° lub kąt ukosowania blach
R.2.3	zwymiarowany odstęp między blachami [mm]: 2
R.2.4	zwymiarowaną wysokość progu [mm]: 2
R.2.5	kontury narysowane linią ciągłą grubą
R.2.6	linie wymiarowe narysowane linią ciągłą cienką
R.2.7	zachowane zasady wymiarowania - nieprzecinanie się linii wymiarowych
R.2.8	zachowane zasady kreskowania przekrojów
R.2.9	linie kreskowania przekroju narysowane linią ciągłą cienką
R.2.10	uzupełniony w tabelce gatunek stali
R.3	Rezultat 3: Rysunek złącza próbnego do spawania - zasady rysunkowe (wydruk - Rysunek 2)
rysunek 2 zawiera:	
R.3.1	kontury blach narysowane linią ciągłą grubą
R.3.2	linie wymiarowe narysowane linią ciągłą cienką
R.3.3	wymiar gabarytowy długości [mm]: 680 lub 600
R.3.4	wymiar długości złącza [mm]: 600
R.3.5	wymiar szerokości [mm]: 200 lub 202
R.3.6	zwymiarowana co najmniej jedna płyta dobiegowa / wybiegowa
R.3.7	zachowane zasady wymiarowania - nieprzecinanie linii wymiarowych
R.3.8	zachowane zasady wymiarowania - niepowtarzanie wymiarów
R.3.9	wykonanie przerwania względem złącza
R.3.10	wypełnioną tabelkę rysunkową - co najmniej wpisany gatunek materiału lub liczba sztuk
R.4	Rezultat 4: Rysunek złącza próbnego do spawania z oznaczeniem i umiejscowieniem spoin - (wydruk - Rysunek 2)
rysunek 2 zawiera:	
R.4.1	spoinę narysowaną w sposób umowny
R.4.2	znak umowny do opisu spoiny: V lub Y
R.4.3	oznaczenie kształtu lica spoiny lub opis kształtu

R.4.4	zwymiarowanie grubości spoiny: 10
R.4.5	oznaczenie wymiarów rowka spawalniczego: kąt rowka
R.4.6	oznaczenie wymiarów rowka spawalniczego: odstęp
R.4.7	oznaczenie wymiarów rowka spawalniczego: próg
R.4.8	linię identyfikacyjną
R.4.9	oznaczenie metody spawania: 135
R.4.10	oznaczenie pozycji spawania: PA