



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i naprawa maszyn i urządzeń precyzyjnych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.01-01-24.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wypełniony Protokół z diagnozy układu elektropneumatycznego

W protokole diagnozy:

1	W pozycji 1 zaznaczone TAK						
2	W pozycji 2 zaznaczone NIE						
3	W pozycji 3 zaznaczone TAK						
4	W pozycji 4 zaznaczone TAK						
5	W pozycji 5 zaznaczone TAK						
6	W pozycji 6 zaznaczone NIE						
7	W pozycji 7 zaznaczone TAK						
8	W pozycji 8 zaznaczone TAK						
9	W pozycji 9 zaznaczone NIE						
10	W pozycji 10 zaznaczone NIE						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Wypełniony Wykaz usterek układu elektropneumatycznego oraz sposób ich usunięcia						
W wykazie:						
1	w kolumnie „Miejsce i rodzaj usterki lub nieprawidłowości” zapisano informację o niewłaściwej wartości ciśnienia zasilającego na Z0					
2	w kolumnie „Sposób usunięcia usterki” (dotyczy R.2.1) zapisano informację o ustawieniu ciśnienia sprężonego powietrza na $4 \pm 0,2$ bar					
3	w kolumnie „Miejsce i rodzaj usterki lub nieprawidłowości” zapisano informację o niewłaściwym podłączeniu zaworu V2					
4	w kolumnie „Sposób usunięcia usterki” (dotyczy R.2.3) zapisano informację o podłączeniu zaworu V2 tak, aby zmniejszał prędkość wysuwania tłoczyska siłownika A1					
5	w kolumnie „Miejsce i rodzaj usterki lub nieprawidłowości” zapisano informację o niewłaściwym kolorze świecenia lampki H1					
6	w kolumnie „Sposób usunięcia usterki” (dotyczy R.2.5) zapisano informację o wymianie lampki H1 na zieloną					
7	w kolumnie „Miejsce i rodzaj usterki lub nieprawidłowości” zapisano informację o uszkodzonym zaworze S2					
8	w kolumnie „Sposób usunięcia usterki” (dotyczy R.2.7) zapisano informację o wymianie zaworu na sprawny					
9	w kolumnie „Niezbędne narzędzia do wykonania naprawy” zapisano: komplet wkrętaków płaskich i krzyżowych					
10	w kolumnie „Niezbędne narzędzia do wykonania naprawy” zapisano: komplet kluczy płaskich					

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zmontowany układ elektropneumatyczny po naprawie						
<i>Uwaga: ocenić po wykonaniu zadania</i>						
1	wymieniono uszkodzony zawór S2					
2	wymieniono lampkę H1 na kolor świecenia zielony					
3	poprawnie podłączony przewód pomiędzy +24 V DC a B1 zgodnie z Rysunkiem 1					
4	poprawnie podłączony przewód pomiędzy B1 a lampką H1 zgodnie z Rysunkiem 1					
5	poprawnie podłączony przewód pomiędzy lampką H1 a 0 V zgodnie z Rysunkiem 1					
6	podłączenie zaworu V2 gwarantuje zmniejszoną prędkość wysuwania tłoczyska siłownika A1					
7	ustawiona wartość czasu wysuwania tłoczyska siłownika A1 wynosi 3 s ±1 s					
8	ustawiona wartość ciśnienie zasilającego układ wynosi 4 bar ±0,2					
9	przewody elektryczne umieszczone są w korytkach kablowych					
10	zamknięte korytko kablowe					
Rezultat 4: Wypełniony Protokół oceny działania układu po naprawie i regulacji						
<i>W protokole:</i>						
1	w poz. 1 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
2	w poz. 2 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
3	w poz. 3 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
4	w poz. 4 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
5	w poz. 5 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
6	w poz. 6 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					
7	w poz. 7 zdający wpisał zgodnie ze stanem faktycznym					

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania naprawy i sprawdzania układu elektropneumatycznego

Zdający:

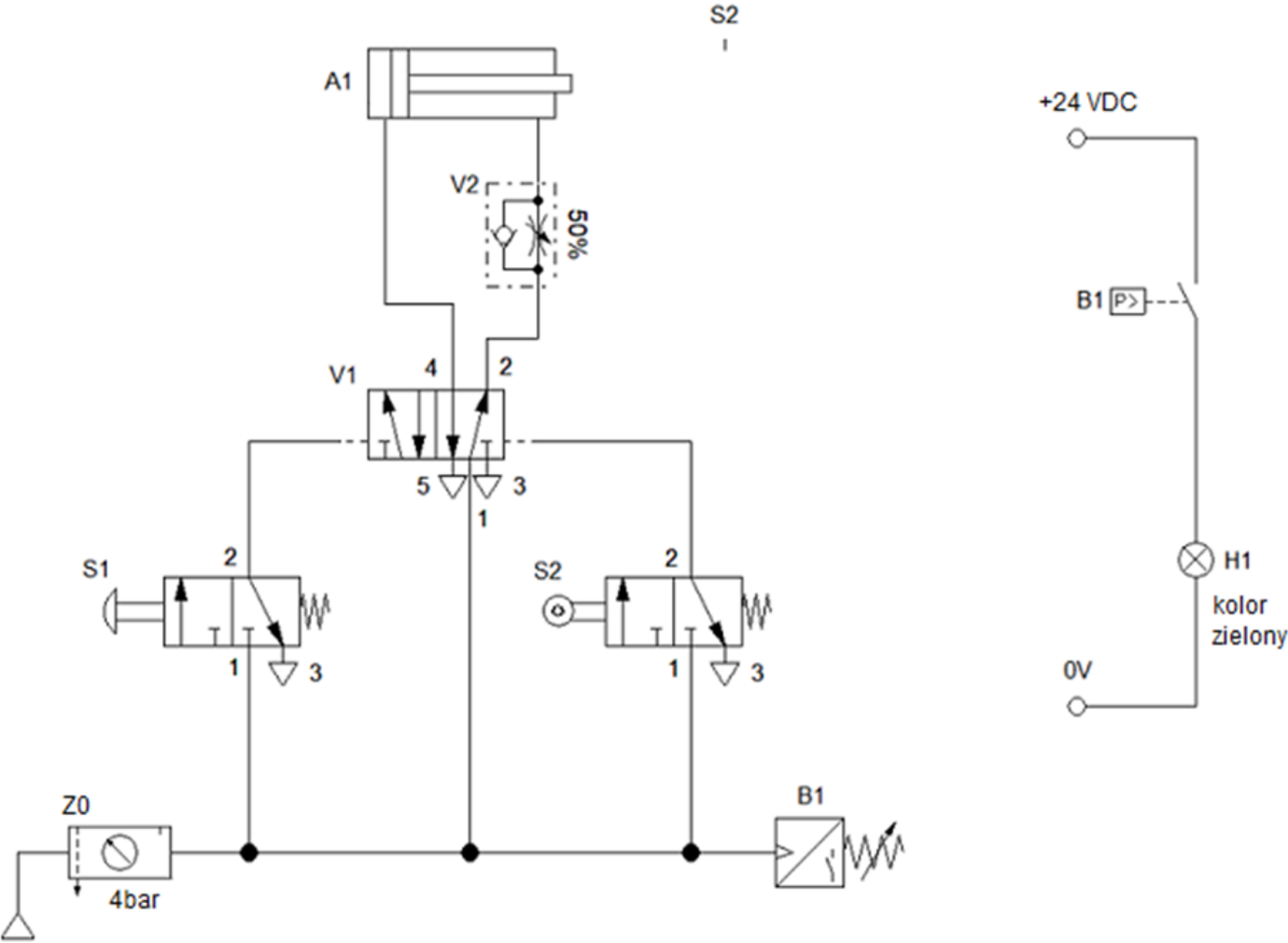
1	wykonywał prace naprawcze przy wyłączonym napięciu zasilania						
2	wykonywał prace naprawcze przy wyłączonym ciśnieniu zasilającym						
3	podczas montażu układu elektrycznego używał narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami eksploatacji						
4	podczas wykonywania pomiarów używał przyrządu pomiarowego zgodnie z zasadami eksploatacji						
5	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

Egzaminator

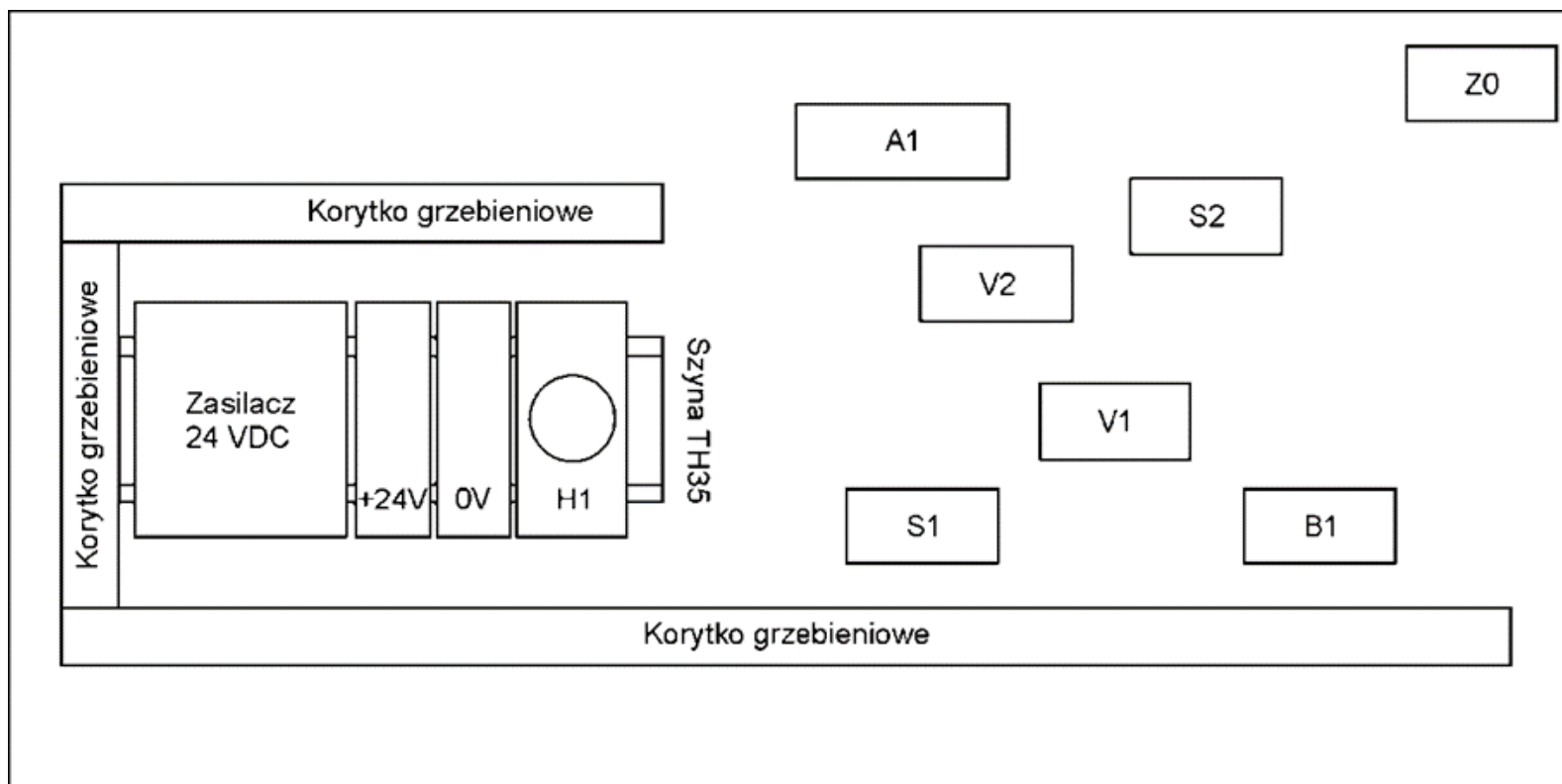
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Schemat połączeń układu elektropneumatycznego



Rysunek 2. Rozmieszczenie elementów układu elektropneumatycznego