

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wyniki pomiarów średnic drutów i wybór drutu do wykonania elementu konstrukcyjnego – tabela 1***Zapisane:*

1	dla każdego drutu wyniki trzech pomiarów						
2	dla drutu nr 1 – średni wynik pomiarów równy 1,20 mm ± 0,05 mm						
3	dla drutu nr 2 – średni wynik pomiarów równy 1,50 mm ± 0,05 mm						
4	dla drutu nr 3 – średni wynik pomiarów równy 1,80 mm ± 0,05 mm						
5	dla drutu nr 4 – średni wynik pomiarów równy 2,00 mm ± 0,05 mm						
6	do wykonania elementu konstrukcyjnego wybrany drut nr 2						

Rezultat 2: Obliczone długości odcinków drutu do wykonania elementu konstrukcyjnego – tabela 2*Zapisane:*

1	długość odcinka do wykonania okręgu prawego: 98,9 mm ± 0,1 mm						
2	długość odcinka do wykonania okręgu lewego: 98,9 mm ± 0,1 mm						
3	długość odcinka do wykonania mostka: 27,5 mm ± 0,1 mm						

Rezultat 3: Druty przygotowane do lutowania*Egzaminator ocenia w trakcie egzaminu – po zgłoszeniu zdającego gotowości do lutowania*

1	wszystkie końcówki są zmatowione						
2	wszystkie krawędzie końcówek drutów są stępione						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Wykonane połączenia lutowane

1	wszystkie połączenia lutowane są trwałe						
2	lut jest rozłożony po całym obwodzie miejsca połączenia						
3	lut jest gładki, świecący						
4	połączenia końców drutów w obu okręgach są wykonane bez zakładek						
5	połączenia mostka z okręgami są wykonane bez zakładek						

Rezultat 5: Wykonany element konstrukcyjny

1	element konstrukcyjny składa się z dwóch okręgów połączonych mostkiem						
2	wymiary elementu konstrukcyjnego są zgodne z rysunkiem 1, z tolerancją ± 2 mm						
3	wszystkie elementy są wykonane z drutu o średnicy 1,5 mm						
4	po położeniu na powierzchni płaskiej element konstrukcyjny nie odstaje od powierzchni więcej niż 4 mm						
5	po postawieniu elementu konstrukcyjnego pionowo element opiera się o lut znajdujący się na okręgach i lut styka się bezpośrednio z powierzchnią płaską						
6	miejsca łączenia mostka z okręgami wykonane są zgodnie z rysunkiem 1, z tolerancją ± 2 mm						
7	element konstrukcyjny nie jest pobrudzony cyną ani topnikiem (brak cyny w innych miejscach elementu niż na łączeniach)						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania elementu konstrukcyjnego

Zdający:

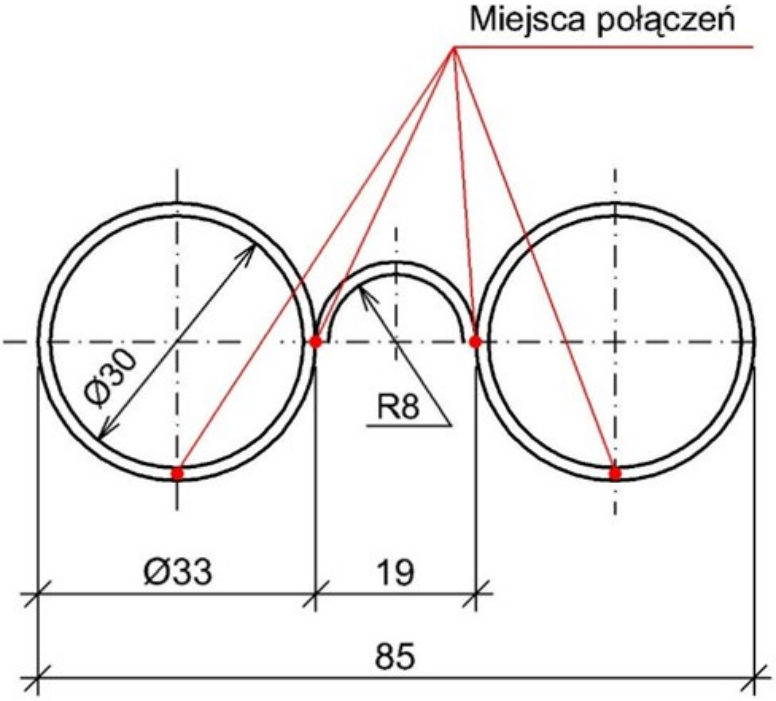
1	przygotował kalafonię i lut do pracy, otworzył opakowania						
2	sprawdził optymalne nagrzanie lutownicy poprzez przyłożenie cyny do grotu						
3	zanurzył końcówki drutów w kalafonii						
4	przed połączeniem pobielił miejsca łączenia						
5	czyścił grot lutownicy						
6	wyłączył lutownicę, uporządkował stanowisko do lutowania, zamknął opakowania z materiałami						
7	stosował przepisy bhp podczas wykonywania zadania, odkładał gorącą lutownicę do dedykowanego uchwytu						
8	uporządkował indywidualne stanowisko po zakończeniu pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rysunek elementu konstrukcyjnego