

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-23.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEP.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Karta pomiarów

Zapisane:

1	Wymiary oprawy w systemie skrzynkowym:						
2	Szerokość tarczy: 54 mm						
3	Wysokość tarczy (pomiar rzeczywisty): 38 mm ±1 mm						
4	Odległość między soczewkami: 17 mm						
5	Odległość między środkami geometrycznymi tarcz: 71 mm						
6	Największy wymiar tarczy oprawy: 54 mm ±1 mm						

Rezultat 2: Karta obliczeń

Zapisane:

1	Wyniki obliczeń decentracji i średnic:						
2	Decentracja horyzontalna OP: 3,5 mm NOS						
3	Decentracja horyzontalna OL: 5,5 mm NOS						
4	Decentracja wertykalna OP: 0 mm						
5	Decentracja wertykalna OL: 0 mm						
6	Minimalna średnica soczewki dla OP: 63 mm ±1 mm						
7	Minimalna średnica soczewki dla OL: 67 mm ±1 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta rodzaju korygowanej wady i wyboru soczewek*Zapisane:*

Rodzaj korygowanej wady wzroku:

1	OP: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, odwrotny lub przeciwny regule								
2	OL: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, prosty lub zgodny z regułą								
Dobrane soczewki w zapisie dodatnim cylindra									
3	OP: sf: +1,00 cyl: +1,50 oś: 170°								
4	OL: sf: +1,00 cyl: +1,00 oś: 90°								
Średnica dobranych soczewek									
5	OP: średnica: 70 mm								
6	OL: średnica: 70 mm								

Rezultat 4: Okulary korekcyjne

1	Moce obu soczewek zgodne z receptą								
2	Osie cylindrów zgodne z receptą OP: $\pm 5^\circ$								
3	Osie cylindrów zgodne z receptą OL: $\pm 5^\circ$								
4	Położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją horyzontalną: 32 ± 2 mm								
5	Położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją horyzontalną: 30 ± 2 mm								
6	Położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją wertykalną: 19 ± 1 mm								
7	Położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją wertykalną: 19 ± 1 mm								
8	Soczewki dopasowane do oprawy pod względem wielkości i kształtu								
9	Oprawa po montażu nie jest uszkodzona i jest wymodelowana								
10	Okulary są czyste i bez uszkodzeń								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych

Zdający:

1	Stosował urządzenia według kolejności: dioptrymierz, centroskop, automat, szlifierka ręczna						
2	Załamiał krawędzie soczewek przed próbnym osadzeniem w oprawie						
3	Zachowywał przepisy BHP: korzystał z okularów ochronnych podczas używania szlifierki ręcznej; Podczas szlifowania soczewek na automacie korzystał z okularów ochronnych lub zasłaniał wieko automatu.						
4	Sprawdził rozstaw źrenic i wysokość środków optycznych w wykonanych okularach						
5	Sprawdził moce wykonanych okularów na zgodność z receptą						
6	Wymodelował i umył okulary						
7	Uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis