



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej

Zapisane:

1	szerokość tarczy oprawy [mm]: 48						
2	wysokość tarczy oprawy [mm]: 44 ±1						
3	odległość między tarczami oprawy [mm]: 19						
4	największy wymiar tarczy oprawy [mm]: 48						
5	odległość między środkami tarcz [mm]: 67						

Rezultat 2: Karta soczewek

W pozycji soczewki z recepty okularowej z zapisie dodatnim cylindra zapisane:

1	OP: sf +1,25 cyl +1,00 oś 90°						
2	OL: sf +1,75 cyl +0,75 oś 90°						

W pozycji soczewki z recepty okularowej z zapisie dwucylindrycznym zapisane:

3	OP: cyl +2,25 oś 90° / cyl +1,25 oś 0° lub cyl +2,25 oś 90° / cyl +1,25 oś 180°						
4	OL: cyl +2,50 oś 90° / cyl +1,75 oś 0° lub cyl +2,50 oś 90° / cyl +1,75 oś 180°						

W pozycji pełna nazwa korygowanej wady wzroku na podstawie recepty zapisane:

5	OP: astygmatyzm nadwzroczny złożony						
6	OL: astygmatyzm nadwzroczny złożony						
7	OP: zgodny z regułą						
8	OL: zgodny z regułą						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta parametrów montażowych i minimalnej średnicy soczewek

Zapisane:

1	decentracja horyzontalna OP: $x_p = 5,5$ mm, kierunek: NOS						
2	decentracja horyzontalna OL: $x_l = 5,5$ mm, kierunek: NOS						
3	decentracja wertykalna OP: $y_p = 2$ mm, kierunek: DÓŁ						
4	decentracja wertykalna OL: $y_l = 2$ mm, kierunek: DÓŁ						
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 5,9$ mm						
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 5,9$ mm						
7	minimalna średnica soczewki OP [mm]: 61,8 mm						
8	minimalna średnica soczewki OL [mm]: 61,8 mm						

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek

Uwaga:

Dotyczy R.4.5 i R.4.6: Kryterium uznaje się za spełnione pod warunkiem podania pełnej nazwy. Dopuszcza się stosowanie innych sformułowań oddających tę samą treść, pod warunkiem poprawności merytorycznej.

Zapisane:

1	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OP: sf +1,25 cyl +1,00						
2	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OL: sf +1,75 cyl +0,75						
3	średnica dobranej soczewki OP [mm]: 65						
4	średnica dobranej soczewki OL [mm]: 65						
5	powłoka uszlachetniająca dla soczewki prawej i lewej: antyrefleks lub antyrefleksyjne						
6	powłoka uszlachetniająca dla soczewki prawej i lewej: utwardzenie						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Wykonane okulary korekcyjne

1	Moce obu soczewek zgodne z receptą						
2	Osie cylindrów obu soczewek zgodne z receptą dla OP i OL: tolerancja $\pm 4^\circ$ (parametr oceniany tylko przy prawidłowych mocach soczewki prawej i lewej)						
3	Położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną [mm]: MPDP= 28,0 $\pm$1 mm						
4	Położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną [mm]: MPDL= 28,0 $\pm$1 mm						
5	Położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją wertykalną: 2 mm poniżej osi symetrii oprawy ($\pm$1 mm)						
6	Położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją wertykalną: 2 mm poniżej osi symetrii oprawy ($\pm$1 mm)						
7	Elementy oprawy (mostek i zauszuki) zamontowane symetrycznie i w równych odległościach względem pionowej i poziomej osi symetrii oprawy						
8	Elementy oprawy (mostek i zauszuki) zamocowane do soczewek stabilnie, bez luzów. Po kilkukrotnym złożeniu i rozłożeniu zauszników oprawa zachowuje stabilność zamontowanych elementów						
9	Soczewki symetryczne pod względem wielkości i kształtu						
10	Gotowa pomoc wzrokowa jest wymodelowana (zauszuki oprawy tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa jest symetryczna i przylega do podłoża w czterech punktach referencyjnych) a soczewki są czyste i nie uszkodzone						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów korekcyjnych

Zdający:

1	załamał wewnętrzne krawędzie soczewek						
2	załamał zewnętrzne krawędzie soczewek						
3	do skrócenia tulei zaciskowych stosował obcinacze specjalne do tulei plastikowych						
4	zachował przepisy bezpieczeństwa podczas ręcznej obróbki soczewek okularowych oraz podczas korzystania z automatu szlifierskiego pracując z otwartą komorą obróbki korzystał z okularów ochronnych						
5	po wykonaniu okularów wyczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis