

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2026

ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

–

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień

Miesiąc

Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

:

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							Egzaminator wpisuje T , jeżeli zdający spełnił kryterium albo N , jeżeli nie spełnił						
Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej - stan pierwotny - tabela 2													
1	szerokość tarczy [mm] - wpisane: 54												
2	wysokość tarczy [mm] - wpisane: 44 ±1												
3	odległość między tarczami [mm] - wpisane: 16												
4	największa przekątna tarczy [mm] - wpisane: 54												
5	odległość między środkami tarcz [mm] - wpisane: 70												
Rezultat 2: Karta soczewek i nazw korygowanych wad wzroku - tabela 3													
wpisane odpowiednio:													
1	zapis równoważny w zapisie dwucylindrycznym OP: cyl +2,50 oś 135° / cyl +1,25 oś 45°												
2	zapis równoważny w zapisie dwucylindrycznym OL: cyl +2,25 oś 45° / cyl +0,75 oś 135°												
3	korygowana wada wzroku, z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka OP: astygmatyzm nadwzroczny złożony												
4	korygowana wada wzroku, z uwagi na położenie ognisk przekrojów głównych względem siatkówki oka OL: astygmatyzm nadwzroczny złożony												
5	korygowana wada wzroku, z uwagi na kierunek osi cylindra w przekrojach głównych oka OP: astygmatyzm skośny												
6	korygowana wada wzroku, z uwagi na kierunek osi cylindra w przekrojach głównych oka OL: astygmatyzm skośny												

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta parametrów montażowych i minimalnej średnicy soczewek - tabela 4*wpisane odpowiednio:*

1	decentracja horyzontalna OP: $x_p = 2,5$ mm, kierunek: NOS						
2	decentracja horyzontalna OL: $x_l = 2,5$ mm, kierunek: NOS						
3	decentracja wertykalna OP: $y_p = 7,0$ mm, kierunek: DÓŁ						
4	decentracja wertykalna OL: $y_l = 7,0$ mm, kierunek: DÓŁ						
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 7,5$ mm						
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 7,5$ mm						
7	minimalna średnica soczewki wynikająca z obliczeń OP [mm]: 71,0						
8	minimalna średnica soczewki wynikająca z obliczeń OL [mm]: 71,0						

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek - tabela 5*wpisane odpowiednio:*

1	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OP: sf +1,25 cyl +1,25						
2	moc dobranej soczewki (w cylindrze dodatnim) OL: sf +0,75 cyl +1,50						
3	średnica dobranej soczewki OP [mm]: 75						
4	średnica dobranej soczewki OL [mm]: 75						
5	powłoka uszlachetniająca dla soczewki OP i OL: antyrefleks						
6	powłoka uszlachetniająca dla soczewki OP i OL: utwardzenie						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Karta parametrów wykonanej pomocy wzrokowej - tabela 6

Stan rzeczywisty to wynik pomiaru wykonanego przez egzaminatora

1	wysokość tarczy prawej i lewej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm (jeżeli wysokość jednej z tarcz nie jest zgodna ze stanem rzeczywistym, uwzględniającym zakładane tolerancje wykonania kryterium nie jest spełnione)						
2	odległość między tarczami zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
3	rozstaw środka optycznego soczewki prawej zgodny ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
4	ocena zgodności rozstawu środka optycznego soczewki prawej z receptą należy uznać za spełnione jeżeli: wpisane TAK , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki prawej jest równy 32,5 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki prawej jest mniejszy niż 31,5 mm lub większy niż 33,5 mm						
5	wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
6	ocena zgodności położenia wysokości środka optycznego soczewki prawej należy uznać za spełnione jeżeli: (parametr mierzony od dolnej krawędzi soczewki) wpisane TAK , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej wynosi 15 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki prawej jest mniejsza niż 14 mm lub większa niż 16 mm						
7	rozstaw środka optycznego soczewki lewej zgodny ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
8	ocena zgodności rozstawu środka optycznego soczewki lewej z receptą należy uznać za spełnione jeżeli: wpisane TAK , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki lewej jest równy 32,5 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisany rozstaw środka optycznego soczewki lewej jest mniejszy niż 31,5 mm lub większy niż 33,5 mm						
9	wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej zgodna ze stanem rzeczywistym, tolerancja ± 1 mm						
10	ocena zgodności położenia wysokości środka optycznego soczewki lewej należy uznać za spełnione jeżeli: (parametr mierzony od dolnej krawędzi soczewki) wpisane TAK , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej wynosi 15 mm, tolerancja ± 1 mm lub wpisane NIE , jeśli wpisana wysokość montażu środka optycznego soczewki lewej jest mniejsza niż 14 mm lub większa niż 16 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 6: Wykonana pomoc wzrokowa

1	moce soczewek, prawej i lewej zgodne z receptą OP: sf +2,50 cyl -1,25 OL: sf +2,25 cyl -1,50 <i>(jeżeli jedna z mocy soczewek jest niezgodna z receptą kryterium nie jest spełnione)</i>						
2	oś cylindra soczewki prawej 45° , tolerancja $\pm 4^\circ$ <i>(kryterium może być spełnione tylko przy prawidłowej mocy soczewki prawej)</i>						
3	oś cylindra soczewki lewej 135° , tolerancja $\pm 4^\circ$ <i>(kryterium może być spełnione tylko przy prawidłowej mocy soczewki lewej)</i>						
4	elementy oprawy, mostek i zauszniki, zamontowane w jednej linii, z tolerancją ± 1 mm						
5	linia montażu mostka i zauszników położona na wysokości 22 mm licząc od dolnej krawędzi tarczy oprawy, z tolerancją ± 1 mm						
6	elastyczne podkładki zamontowane i rozdzielają części metalowe od soczewki						
7	elementy oprawy, mostek i zauszniki, zamocowane do soczewek stabilnie, bez luzów. Po kilkukrotnym złożeniu i rozłożeniu zauszników oprawa zachowuje stabilność zamontowanych elementów						
8	soczewki symetryczne pod względem wielkości i kształtu						
9	gotowa pomoc wzrokowa wymodelowana, zauszniki oprawy tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa symetryczna i przylega do podłoża w czterech punktach referencyjnych						
10	soczewki czyste i nieuszkodzone						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie pomocy wzrokowej						
Zdający:						
1	załamywał wewnętrzne krawędzie soczewek					
2	załamywał zewnętrzne krawędzie soczewek					
3	po wywierceniu otworów w soczewkach do załamania krawędzi użył wiertła fazującego					
4	zachowywał przepisy bezpieczeństwa podczas ręcznej obróbki soczewek okularowych oraz podczas korzystania z automatu szlifierskiego; pracując z otwartą komorą obróbki korzystał z okularów ochronnych					
5	po wykonaniu pomocy wzrokowej wyczyścił narzędzia i uporządkował stanowisko					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis