

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-26.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Karta soczewek***Zapisane:*

1	Numer soczewki 1, Moc łamiąca soczewki: Sfera -1,25						
2	Numer soczewki 2, Moc łamiąca soczewki: Sfera -1,50 Cylinder +0,50						
3	Numer soczewki 3, Moc łamiąca soczewki: Sfera -1,75						
4	Numer soczewki 4, Moc łamiąca soczewki: Sfera -4,00 Cylinder +0,75						
5	Numer soczewki 5, Moc łamiąca soczewki: Sfera -3,75						
6	Numer soczewki 1, Uszlachetnienia: utwardzenie, antyrefleks						
7	Numer soczewki 2, Uszlachetnienia: utwardzenie						
8	Numer soczewki 3, Uszlachetnienia: utwardzenie						
9	Numer soczewki 4, Uszlachetnienia: utwardzenie, antyrefleks						
10	Numer soczewki 5, Uszlachetnienia: utwardzenie, antyrefleks						

Rezultat 2: Karta parametrów konstrukcyjnych i montażowych oprawy okularowej*Zapisane:*

1	Odległość między tarczami [mm]: 19						
2	Długość zausznika [mm]: 136						
3	Szerokość tarczy [mm]: 51						
4	Wysokość tarczy [mm]: 26 ±1						
5	Wysokość środka źrenicy po wydłużeniu tarczy [mm] OP i OL: 18 ±1						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta obliczeń przesunięcia pryzmatycznego*Zapisane:*

1	Wartość przesunięcia [mm] OP: 8					
2	Wartość przesunięcia [mm] OL: 8					
3	Kierunek OP: góra					
4	Kierunek OL: dół					
5	Wysokość środka optycznego po uwzględnieniu przesunięcia pryzmatycznego [mm] OP: 26 ± 1					
6	Wysokość środka optycznego po uwzględnieniu przesunięcia pryzmatycznego [mm] OL: 10 ± 1					

Rezultat 4: Karta kontroli wybranych parametrów w wykonanych okularach - kontrola rozstawu środków optycznych*Za stan rzeczywisty należy uznać wynik otrzymany przez egzaminatora.*

1	Z_{PD} – Zmierzony rozstaw środków optycznych [mm] OP: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym ± 1 mm					
2	Z_{PD} – Zmierzony rozstaw środków optycznych [mm] OL: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym ± 1 mm					
3	d – Różnica pomiędzy zadany, a wykonany rozstawem [mm] OP: wynik działania: $34 - Z_{PD}$					
4	d – Różnica pomiędzy zadany, a wykonany rozstawem [mm] OL: wynik działania: $35 - Z_{PD}$					
5	P – Wielkość wywołanej pryzmatyczności [Δ] OP: wynik działania: d pomnożone przez 0,125					
6	P – Wielkość wywołanej pryzmatyczności [Δ] OL: wynik działania: d pomnożone przez 0,375					
7	Kierunek OP: jeżeli $Z_{PD} > 34$: nos; jeżeli $Z_{PD} < 34$: skroń; jeżeli $Z_{PD} = 34$ kryterium spełnione niezależnie od zapisu					
8	Kierunek OL: jeżeli $Z_{PD} > 35$: nos; jeżeli $Z_{PD} < 35$: skroń; jeżeli $Z_{PD} = 35$ kryterium spełnione niezależnie od zapisu					
9	S – Sumaryczna wielkość pryzmatyczności [Δ]: jeżeli Kierunki dla OP i OL są takie same, to sumaryczna wielkość pryzmatyczności jest sumą P dla OP i OL; jeżeli Kierunki dla OP i OL są różne, to sumaryczna wielkość pryzmatyczności jest różnicą pomiędzy większą wartością P i mniejszą wartością P					
10	Czy S mieści się w tolerancji? Jeżeli zapisana Sumaryczna wielkość pryzmatyczności $\leq 0,75$: Tak; Jeżeli zapisana Sumaryczna wielkość pryzmatyczności $> 0,75$: Nie					

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Karta kontroli wybranych parametrów w wykonanych okularach - kontrola wyboru soczewek oraz wysokości tarcz*Za stan rzeczywisty należy uznać wynik otrzymany przez egzaminatora.*

1	M – Moc soczewki zamontowanej w oprawie [D] dla OP: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym						
2	M – Moc soczewki zamontowanej w oprawie [D] dla OL: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym						
3	Czy M zgodna z receptą? OP: Jeżeli zapisana wartość M dla OP=-1,25: Tak; Jeżeli zapisana wartość M dla OP≠-1,25: Nie						
4	Czy M zgodna z receptą? OL: Jeżeli zapisana wartość M dla OL=-3,75: Tak; Jeżeli zapisana wartość M dla OL≠-3,75: Nie						
5	B – Wysokość tarczy w wykonanych okularach OP: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym ±1 mm						
6	B - Wysokość tarczy w wykonanych okularach OL: wartość zgodna ze stanem rzeczywistym ±1 mm						
7	RB - Różnica pomiędzy zadaną a wykonaną wysokością tarcz [mm] OP: wynik działania: 32- B						
8	RB - Różnica pomiędzy zadaną a wykonaną wysokością tarcz [mm] OL: wynik działania: 32- B						
9	Czy RB mieści się w tolerancji? OP: Jeśli RB dla OP≤1 mm: Tak; Jeśli RB dla OP>1 mm: Nie						
10	Czy RB mieści się w tolerancji? OL: Jeśli RB dla OL≤1 mm: Tak; Jeśli RB dla OL>1 mm: Nie						

Rezultat 6: Wykonane okulary korekcyjne*Ocenie podlega wyłącznie pomoc wzrokowa nadająca się do użytku, tzn. soczewki są stabilnie zamocowane w oprawie okularowej.*

1	Moce obu soczewek zgodne z receptą (OP -1,25 D, OL -3,75 D)						
2	Położenie horyzontalne środka optycznego soczewki prawej: 34 ± 1 mm						
3	Położenie horyzontalne środka optycznego soczewki lewej: 35 ± 1 mm						
4	Położenie wertykalne środka optycznego soczewki prawej: 26 ± 1 mm						
5	Położenie wertykalne środka optycznego soczewki lewej: 10 ± 1 mm						
6	Wysokości tarcz obu soczewek wynoszą 32 ± 1 mm						
7	Kształt soczewek pasuje do oprawy: brak szpar w narożnikach, krawędzie dolne soczewek gładkie (bez lokalnych nierówności)						
8	Cięgno w rowkach soczewek, bez luzów						
9	Brak widocznych odcisków palców na soczewkach oraz innych zabrudzeń na wykonanych okularach						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów korekcyjnych

Zdający:

1	zachowywał przepisy bezpieczeństwa, podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych						
2	wykonywał rowki pod ciągną w obu soczewkach korzystając z funkcji automatu lub rowkarki						
3	załamywał obie krawędzie soczewek korzystając z funkcji automatu lub szlifierki						
4	wymienił ciągną w oprawie						
5	po wykonaniu okularów korekcyjnych uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis