

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2022
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-22.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MEP.05**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

| Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | Numer stanowiska | |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Stop srebra (Tabela 1)*Zapisać:*

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | masa otrzymanego srebra próby 0,999 - 20,00 g | | | | | | |
| 2 | masa miedzi potrzebnej do otrzymania stopu srebra próby 0,925 - 1,60 g | | | | | | |
| 3 | masa stopu srebra próby 0,925 - 21,60 g | | | | | | |

Rezultat 2: Wykonane kolczyki

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | każdy kolczyk składa się z trzech kwadratów o różnej wielkości | | | | | | |
| 2 | kwadraty połączone od najmniejszego do największego | | | | | | |
| 3 | kwadraty połączone ze sobą kółeczkami | | | | | | |
| 4 | miejsca dogięcia elementów łączących mało widoczne | | | | | | |
| 5 | wypukłości kwadratów po połączeniu skierowane w tę samą stronę | | | | | | |
| 6 | szyty przylutowane na środku wklęsłej strony najmniejszego kwadratu | | | | | | |
| 7 | miejsca lutowania sztyftów w centrum najmniejszego kwadratu, trwałe | | | | | | |
| 8 | kolczyki wypolerowane, bez widocznych śladów piłowania i szlifowania | | | | | | |

Numer
stanowiska

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Rezultat 3: Wymiary elementów składowych kolczyków

| | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wymiary najmniejszych kwadratów - 10 x 10 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm | | | | | | |
| 2 | wymiary średnich kwadratów - 14 x 14 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm | | | | | | |
| 3 | wymiary największych kwadratów - 18 x 18 mm, tolerancja $\pm 0,5$ mm | | | | | | |
| 4 | grubość blachy kwadratów - $0,5 \pm 0,1$ mm | | | | | | |
| 5 | kółka łączące o średnicy wewnętrznej - $4 \pm 0,2$ mm | | | | | | |
| 6 | grubość drutu kółeczek łączących - $0,8 \pm 0,1$ mm | | | | | | |
| 7 | grubość sztyftów kolczyków - $0,9 \pm 0,1$ mm | | | | | | |
| 8 | długość sztyftów kolczyków - $10 \pm 0,5$ mm | | | | | | |

Rezultat 4: Rozliczenie stopu srebra (Tabela 2)

Zapisane:

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | obliczona masa ubytku - 10% masy gotowych kolczyków | | | | | | |
| 2 | masa pozostałości obliczona wg wzoru: poz. 3 - (poz. 4 + poz. 5) | | | | | | |
| 3 | zważona masa pozostałości - większa lub równa obliczonej masie pozostałości srebra | | | | | | |
| 4 | łączna masa srebra zawiera masę otrzymanego drutu | | | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Przebieg 1: Przebieg wykonania stopu srebra

Zdający:

| | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | odważył składniki stopu srebra na wadze elektronicznej | | | | | | |
| 2 | stopił składniki stopu | | | | | | |
| 3 | stopiony materiał odlał we wlewak na blachę | | | | | | |
| 4 | wykonał walcowanie blachy a po walcowaniu wyżarzył blachę | | | | | | |
| 5 | po walcowaniu wykonał wyżarzanie blachy | | | | | | |
| 6 | podczas wykonywania stopu stosował zasady bezpiecznej pracy | | | | | | |
| 7 | topienie wykonywał na stanowisku do topienia z wyciągiem | | | | | | |

Przebieg 2: Przebieg wykonania kolczyków

Zdający:

| | | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wykonał elementy kolczyków | | | | | | |
| 2 | kształtował kwadraty za pomocą anki i puncyny | | | | | | |
| 3 | kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki | | | | | | |
| 4 | do przeciągania drutu użył przeciągadła i szczypiec | | | | | | |
| 5 | połączył elementy kolczyków za pomocą kółek z drutu | | | | | | |
| 6 | przylutował sztyfty, wyłączył palnik po lutowaniu i zakręcił butlę z gazem po zakończeniu zadania | | | | | | |
| 7 | wykonał szlifowanie i polerowanie kolczyków | | | | | | |
| 8 | wykonywał zadanie w odzieży ochronnej, miał założone okulary ochronne podczas szlifowania i polerowania | | | | | | |
| 9 | omiatał ręce i narzędzia z resztek metalu szlachetnego | | | | | | |
| 10 | posługiwał się kwasami do bejcowania wyrobów zgodnie z zasadami BHP i ochrony środowiska | | | | | | |

Egzaminator

imię i nazwisko

Strona 5 z 5

.....

data i czytelny podpis