

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2024  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**  
 Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-24.06-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **MEP.05**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Masa stopu srebra i masa miedzi (Tabela 2)**

zapisane:

1	masa srebra próby 0,999 (odważonego) [g]: <b>15,00</b>						
2	masa miedzi próby 0,999 do otrzymania stopu srebra próby 0,925 (obliczona/ odważona) [g]: <b>1,20</b>						
3	masa stopu srebra próby 0,925 [g]: <b>16,20</b>						

**Rezultat 2: Wykonany pierścionek**

1	wszystkie elementy pierścionka połączone zgodnie z rysunkiem poglądowym, opisem i specyfikacją z Tabeli 1.						
2	miejsca lutowania: trwałe						
3	pierścionek wypolerowany - bez śladów piłowania i szlifowania						
4	obie obrączki o kształcie zgodnym z rysunkiem poglądowym						
5	łączniki nie wystają od dołu i wystają ok. 1 mm powyżej powierzchni obrączek						
6	w łącznikach wykonane otwory przelotowe o średnicy 1 mm oraz wykonane gniazda pod kamień o średnicy 2,5 mm						

**Rezultat 3: Wymiary elementów składowych pierścionka**

1	obrączka 1 z drutu o przekroju kwadratu $2 \times 2 \pm 0,1$ mm						
2	obrączka 2 z drutu o przekroju kwadratu $2 \times 2 \pm 0,1$ mm						
3	rozmiar obrączki 1: 17						
4	rozmiar obrączki 2: 17						
5	rozmieszczenie 4 łączników: równomiernie po obwodzie						
6	łączniki wykonane z drutu o średnicy $3,0 \pm 0,1$ mm						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4: Rozliczenie stopu srebra (Tabela 3)**

zapisane:

1	obliczona masa ubytku stanowi 10% masy gotowego pierścionka						
2	masa pozostałości srebra obliczona wg wzoru: poz. 1 - (poz. 2 + poz. 3)						
3	zważona masa pozostałości srebra: większa lub równa masie zapisanej w poz. 4						

**Przebieg 1: Przebieg wykonania stopu srebra i pierścionka**

zdający :

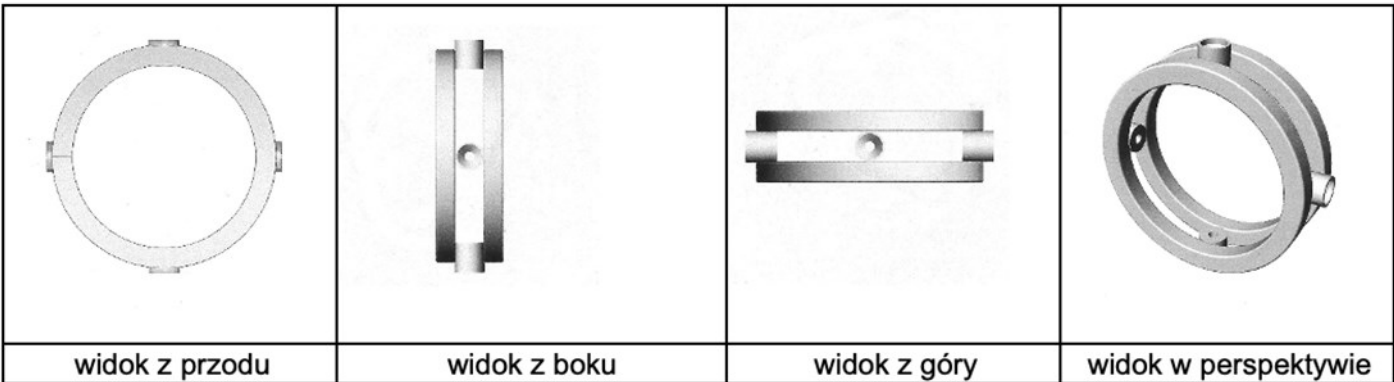
1	do rozmiarowania obrączek użył rygla miarowego						
2	do kształtowania obrączek użył szyncęg						
3	użył wagi elektronicznej do ważenia składników stopu i jego rozliczenia						
4	odlał stopione składniki stopu we wlewak w sposób bezpieczny						
5	wyżarzył materiał przed i po walcowaniu w sposób bezpieczny						
6	kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki						
7	omiatał ręce i narzędzia z resztek metalu szlachetnego						
8	zakładał okulary ochronne podczas szlifowania i polerowania						
9	wyłączył palnik do lutowania i zakręcił butlę z gazem po zakończeniu pracy						
10	posługiwał się kwasami do wytrawiania wyrobów zgodnie z zasadami BHP i ochrony środowiska						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



**Rysunek poglądowy pierścionka ze srebra**

**Tabela 1. Specyfikacja pierścionka**

Wyszczególnienie	Opis
próba stopu srebra	0,925
elementy pierścionka	obrączka 1, obrączka 2, łączniki 4 szt.
rozmiar obrączki 1	17
rozmiar obrączki 2	17
obrączka 1	druk o przekroju kwadratu $2 \times 2 \pm 0,1$ mm
obrączka 2	druk o przekroju kwadratu $2 \times 2 \pm 0,1$ mm
łącznik szt. 4	druk o średnicy $3 \pm 0,1$ mm
rozmieszczenie łączników	<ul style="list-style-type: none"><li>- łączniki rozmieszczone równomiernie po obwodzie obrączek,</li><li>- łączniki nie wystają od dołu,</li><li>- łączniki wystają ok. 1 mm powyżej powierzchni obrączek</li></ul>
łączniki – oprawki	<ul style="list-style-type: none"><li>- każdy łącznik przewiercony na wylot wiertłem o średnicy 1 mm,</li><li>- każdym łączniku nawiercone gniazdo pod kamień frezem stożkowo walcowym o średnicy 2,5 mm</li></ul>
obróbka wykańczająca pierścionka	szlifowanie, polerowanie, mycie