

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
 Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-24.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MEP.05**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Stop srebra (Tabela 2)**

zapisane:

1	masę otrzymanego srebra próby 0,999 równą 20,00 g						
2	masę miedzi do otrzymania stopu srebra próby 0,925 równą 1,60 g						
3	masę stopu srebra próby 0,925 równą 21,60 g						

Rezultat 2: Wykonane spinki do mankietów

1	wszystkie elementy spinek do mankietów są połączone zgodnie z rysunkiem i specyfikacją z Tabeli 1						
2	nitowania są trwałe						
3	miejsca lutowania nóżki i płytki ozdobnej są trwałe						
4	spinki do mankietów są wypolerowane - brak widocznych śladów piłowania i szlifowania						
5	obie spinki do mankietów są takie same - brak widocznych różnic wykonania						
6	nóżki spinek są przylutowane na środku płytki ozdobnej						

Rezultat 3: Wymiary elementów składowych spinek do mankietów

1	średnica płytek ozdobnych $15,0 \pm 0,5$ mm						
2	grubość płytek ozdobnych $1,2 \pm 0,1$ mm						
3	stopki z drutu o przekroju kwadratu $2,5 \times 2,5 \pm 0,1$ mm						
4	długość stopek $16,0 \pm 0,5$ mm						
5	stopki zaokrąglone na końcach						
6	nóżki wyprofilowane na kształt litery U						
7	grubość płaskownika na nóżki spinek $1,0 \pm 0,1$ mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Rozliczenie stopu srebra (Tabela 3)

1	obliczona masa ubytku wynosi 10 % masy gotowych spinek						
2	masa pozostałości jest obliczona wg wzoru: poz. 3 - (poz. 4 + poz. 5)						
3	zważona masa pozostałości jest większa lub równa obliczonej masy pozostałości srebra						

Przebieg 1: Wykonywanie stopu srebra i wykonywanie spinek do mankietów

Zdający:

1	posługiwał się wagą elektroniczną podczas wykonywania stopu i rozliczeń						
2	kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki						
3	blachę na płytkę ozdobną walcował przy użyciu walców płaskich						
4	posługiwał się przeciągadłem do wykonania drutu o przekroju kwadratu na stopkę i nóżkę spinek						
5	posługiwał się polerką stołową do wykończenia elementów spinek						
6	wyłączał palnik do lutowania i zakręcał butlę z gazem po zakończeniu lutowania						
7	wykonywał zadanie w odzieży ochronnej						
8	zakładał okulary ochronne podczas szlifowania i polerowania						
9	omiatał ręce i narzędzia z resztek metalu szlachetnego						
10	posługiwał się kwasami do wytrawiania wyrobów zgodnie z zasadami BHP i ochrony środowiska						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis