

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**
Oznaczenie arkusza: **MEP.05-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.05**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
Rezultat 1: Masa srebra, miedzi, stopu srebra - Tabela 2.							
zapisane:							
1	masa srebra próby 0,999 (odważona) [g]: 15,00						
2	masa miedzi próby 0,999 do otrzymania stopu srebra próby 0,925 (obliczona i odważona) [g]: 1,20						
3	masa stopu srebra próby 0,925 do wykonania pierścionka [g]: 16,20						
Rezultat 2: Wykonany pierścionek							
1	miejsca lutowań: trwałe						
2	pierścionek wypolerowany - bez śladów piłowania i szlifowania						
3	szyna o kształcie koła						
4	listki przylutowane do oprawki i do szyny						
5	listki o kształcie łuku						
6	listki rozmieszczone symetrycznie względem szyny i oprawki						
7	oprawka o kształcie stożka						
8	oprawka wlurowana w miejscu łączenia szyny						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wymiary elementów wykonanego pierścionka

1	szyna - szerokość [mm]: 4±0,5						
2	szyna - grubość [mm]: 1,2±0,1						
3	rozmiar jubilerski szyny: 18						
4	oprawka - średnica zewnętrzna [mm]: 8±0,5						
5	oprawka - wysokość [mm]: 6±1						
6	listki - każdy o szerokości [mm]: 4±0,5						

Rezultat 4: Rozliczony stop srebra - Tabela 3.

zapisane:

1	obliczona masa ubytku, stanowi 10 % masy gotowego pierścionka						
2	masa pozostałości srebra obliczona wg wzoru: poz. 1 - (poz. 2 + poz. 3)						
3	zważona masa pozostałości srebra [poz.5]: większa lub równa masie pozostałości zapisanej w poz. 4						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania stopu srebra i pierścionka

Zdający :

1	do rozmiarowania obrączek użył rygla miarowego						
2	do kształtowania obrączek użył szyncęg						
3	użył wagi elektronicznej do ważenia składników stopu i jego rozliczenia						
4	odlał stopione składniki stopu do wlewaka w sposób bezpieczny						
5	wyżarzył materiał przed i po walcowaniu w sposób bezpieczny						
6	kontrolował wymiary elementów za pomocą suwmiarki						
7	omiatał ręce i narzędzia z resztek metalu szlachetnego						
8	podczas szlifowania i polerowania pracował w okularach						
9	wyłączył palnik i zakręcił butlę z gazem po zakończeniu lutowania						
10	stosował pęsetę miedzianą wkładając wyroby do bejcy i wyjmując je						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek 1. Pierścionek ze srebra - rysunek poglądowy

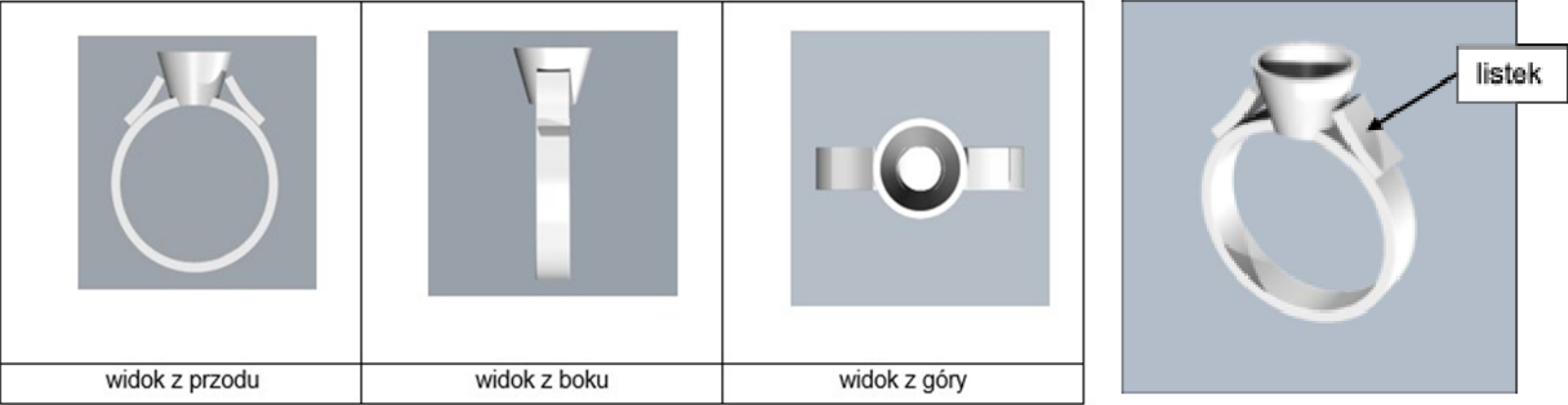


Tabela 1. Specyfikacja pierścionka

Wyszczególnienie	Opis
próba stopu srebra	0,925
elementy	szyna, oprawka, listki
rozmiar jubilerski	18
szyna	- szerokość $4\pm 0,5$ mm - grubość $1,2\pm 0,1$ mm
oprawka	- grubość blachy na oprawkę $0,7\pm 0,1$ mm - wysokość 6 ± 1 mm - średnica zewnętrzna $8\pm 0,5$ mm - kształtowanie w kastowniku o średnicy 8 mm - wlutowana w miejscu łączenia szyny
listki	- grubość 1 mm - szerokość $4\pm 0,5$ mm - długość 6 ± 1 mm - 2 sztuki - wyprofilowane na bizownicy
rozmieszczenie listków	- symetrycznie po obu stronach oprawki - przylutowane do szyny i oprawki
obróbka wykańczająca pierścionka	- szlifowanie, polerowanie, mycie