

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów prostych maszyn, urządzeń i narzędzi**

Oznaczenie arkusza: **MG.01-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.01**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Korpus uchwytu

1	szerokość korpusu 60 mm w granicach: $A=59,5 \div B=60,5$								
2	wybrania w korpusie o szerokości 20 mm w granicach: $A=2,0 \div B=20,5$								
3	wybrania w korpusie o głębokości 4 mm w granicach: $A=4,0 \div B=4,5$								
4	otwór wykonany wiertłem $\phi 6,5$								
5	otwór $\phi 6,5$ wykonany w osi symetrii								
6	krawędź otworu sfazowana								
7	ostre krawędzie stępione								

Rezultat 2: Płytko dociskowa

1	długość płytki 50 mm w granicach: $A=49,5 \div B=50,5$								
2	szerokość płytki 20 mm w granicach: $A=19,5 \div B=20,0$								
3	otwór wykonany wiertłem $\phi 6,5$								
4	otwór $\phi 6,5$ wykonany w osiach symetrii								
5	krawędzie otworu sfazowane z obu stron								
6	ostre krawędzie stępione								

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wymiary i stan płytki dociskowej - tabela kontrolno-pomiarowa

Uwaga: W wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać 0.1 mm. Ocena stanu powinna być zgodna ze stanem faktycznym

1	wpisany wynik pomiaru długości płytki dociskowej						
2	wpisany wynik pomiaru szerokości płytki dociskowej						
3	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Wykonany otwór $\phi 6,5$						
4	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Wykonane dwie fazy $1 \times 45^\circ$						
5	zaznaczone TAK lub NIE w pozycji: Brak ostrych krawędzi						

Rezultat 4: Uchwyt ceowy

Uwaga sprawdzić po wykonaniu zadania

1	podkładka M6 założona pod łeb śruby M6						
2	podkładka M6 założona pod nakrętkę M6						
3	płytki dociskowa umieszczona w wybraniach korpusu						
4	korpus i płytki są skręcone śrubą M6x50						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Wykonanie części i montaż uchwytu ceowego

Zdający:

1	założył okulary ochronne podczas wiercenia otworów						
2	mocował pewnie w imadle maszynowym materiał obrabiany podczas wiercenia						
3	mocował pewnie materiał w imadle podczas piłowania						
4	dobierał pilniki do kształtu obrabianych powierzchni						
5	posługiwał się narzędziami do obróbki ręcznej zgodnie z zasadami ich eksploatacji						
6	utrzymywał porządek na stanowisku podczas wykonania zadania						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis