

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń**

Oznaczenie arkusza: **MG.02-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.02**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: [arkusze.pl](http://arkusze.pl)

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Części praski do wciskania tłoczków**

*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy*

1	śruba główna oczyszczona i zakonserwowana						
2	nakrętka główna oczyszczona i zakonserwowana						
3	talerzyk oczyszczony i zakonserwowany						
4	ogranicznik oczyszczony i zakonserwowany						
5	uszkodzony trzpień pokrętła zdemontowany z otworu w główce śruby głównej						

**Rezultat 2: Trzpień pokrętła**

*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy*

1	długość trzpienia pokrętła mieści się w zakresie: 89÷90 mm						
2	czynna długość gwintu po obu stronach trzpienia mieści się w zakresie: 8÷10 mm						
3	gwinty nie są uszkodzone						
4	fazy po obu stronach pokrętła są wykonane						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Praska do wciskania tłoczków***Uwaga: sprawdzić po wykonaniu zadania*

1	nakrętka główna wkręcona na gwint śruby głównej						
2	talerzyk jest stabilnie osadzony na końcówce śruby						
3	ogranicznik osadzony na gwincie śruby pomiędzy nakrętką i talerzykiem						
4	lekki docisk nakrętką na ogranicznik nie powoduje zsunięcia talerzyka						
5	nakrętka główna swobodnie obraca się na gwincie bez oporów						
6	nakrętki kołpakowe nie odkręcają się przy próbie odkręcenia palcami						
7	położenie wszystkich części praski jest zgodnie z rysunkiem						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Konserwacja, obróbka części i montaż praski do wciskania tłoczków**

Zdający:

1	rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej: części do montażu oraz materiały do czyszczenia i konserwacji						
2	rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii: narzędzia obróbkowe oraz przyrządy kontrolno-pomiarowe						
3	używał rękawic ochronnych podczas czyszczenia i konserwacji						
4	używał okularów ochronnych podczas czyszczenia i konserwacji						
5	używał szczęk pryzmowych podczas gwintowania						
6	podczas gwintowania stosował olej do gwintowania						
7	zastosował klej do gwintów podczas montażu nakrętek na trzpieniu pokrętła						
8	wykonał fazy przed nacinaniem gwintów						
9	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*