

*Arkuszy zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego**

Oznaczenie arkusza: **MG.04-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.04**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Montaż elementów obrabiarki

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, egzaminator ocenia rezultat i po spełnieniu wymogów bezpieczeństwa wyraża zgodę na wykonanie dalszych czynności

1	klin rozczepiający zamontowany stabilnie i trwale						
2	wkładka szczeliny roboczej narzędzia skrawającego jest zamontowana						
3	kaptur osłonowy piły tnącej jest zamontowany						
4	kaptur osłonowy piły tnącej jest zamontowany na wysokości pozwalającej bezpiecznie obrabiać materiał						

Rezultat 2: Ustawienie pił

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, egzaminator ocenia rezultat i po spełnieniu wymogów bezpieczeństwa wyraża zgodę na wykonanie dalszych czynności

1	wysokość piły głównej 15-20 mm nad materiałem						
2	zamontowana piła główna, uzębienie zgodne z kierunkiem obrotów piły						
3	zamontowana piła podcinająca, uzębienie zgodne z kierunkiem obrotów piły						
4	klin zamocowany 2-3 mm poniżej najwyższego zęba piły						
5	klin zamocowany w odległości 3-8 mm od piły głównej						
6	kąt ustawienia piły głównej 90°						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Podłączenie do systemu odpylania

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, egzaminator ocenia rezultat i po spełnieniu wymogów bezpieczeństwa wyraża zgodę na wykonanie dalszych czynności

1	główny przewód odpylający zamocowany do króćca obrabiarki w sposób stały, nie jest uszkodzony						
2	główny przewód odpylający zamocowany do króćca urządzenia odciągowego w sposób stały, nie jest uszkodzony						
3	główny przewód odpylający o odpowiedniej długości, nie jest napięty czy pofalowany						
4	opaski zaciskowe głównego przewodu odpylającego zamocowane trwale, stabilnie, nie uszkodzone i nie uszkadzają przewodu odpylającego						

Rezultat 4: Zamocowanie prowadnic i osłon

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, egzaminator ocenia rezultat i po spełnieniu wymogów bezpieczeństwa wyraża zgodę na wykonanie dalszych czynności

1	kaptur piły (osłona górna piły) jest zamocowany na wysokości uniemożliwiającej włożenie ręki pomiędzy osłonę, a obrabiany element						
2	osłona dolna piły jest zamocowana						
3	przykładnia poprzeczna (wózka poprzecznego) jest zamocowana						
4	przykładnia poprzeczna utrzymuje kąt 90° z tarczą piły						
5	kołpak (opornik) przykładni poprzecznej utrzymuje wymiar odległości tarczy od piły zgodnie z zamieszczonym noniuszem						
6	prowadnica wzdłużna (przykładnia równoległa) jest zamontowana						
7	prowadnica wzdłużna jest równoległa do tarczy piły						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Wykonany element*Uwaga: sprawdzić po wykonaniu zadania*

1	zachowuje wymiar długości 450 mm						
2	zachowuje wymiar szerokości 350 mm						
3	śląd po pile podcinającej piłowania wzdłużnego nie widoczny (<i>dopuszczalna wzrokowa ocena kryterium</i>)						
4	śląd po pile podcinającej piłowania poprzecznego nie widoczny (<i>dopuszczalna wzrokowa ocena kryterium</i>)						
5	zachowuje kąty proste między przylegającymi krawędziami						
6	pozbawiony jest uszkodzeń, wyrwań i zagnieceń na krawędziach z prawej i lewej strony						

Przebieg 1: Montaż i uruchomienie obrabiarki*Zdający:*

1	próbnie uruchomił obrabiarkę na biegu jałowym						
2	zamontował wymagany zestaw narzędzi skrawających						
3	używał ochronników wzroku i słuchu podczas piłowania						
4	stosował narzędzia do montażu zgodnie z ich przeznaczeniem						
5	narzędzia odkładał w miejscu nie utrudniającym wykonywania innych czynności						
6	uporządkował stanowisko po zakończonej pracy						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Kontrola działania obrabiarki

Zdający:

1	sprawdził i odnotował prawidłowość działania wyłącznika awaryjnego						
2	sprawdził i odnotował prawidłowość zamocowania osłon						
3	sprawdził i odnotował prawidłowość działania mechanizmu podnoszenia piły głównej						
4	sprawdził i odnotował prawidłowość działania mechanizmu pochylenia piły						
5	sprawdził i odnotował prawidłowość podłączenia i działania systemu odsysania wiórów						
6	sprawdził i odnotował prawidłowość zamocowania prowadnic						
7	sprawdził i odnotował prawidłowość ustawienia piły głównej z piłą podcinającą						
8	przeprowadził i odnotował kontrolę hamulca awaryjnego						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis