

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**  
Oznaczenie arkusza: **MG.21-01-19.06**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.21**  
Numer zadania: **01**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

 – 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Kod egzaminatora 

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Data egzaminu 

|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

  
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu 

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

 : 

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

### Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

#### Rezultat 1: Pogrzebacz

|   |                                                                 |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | końcówka pogrzebacza uformowana na kwadrat o boku: 4÷5 mm       |  |  |  |  |  |  |
| 2 | całkowita długość pogrzebacza wykonana w zakresie: 515÷525 mm   |  |  |  |  |  |  |
| 3 | długość rękojeści wykonana w zakresie: 132÷140 mm               |  |  |  |  |  |  |
| 4 | długość skręcenia o 360° wykonana w zakresie: 96÷104 mm         |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wewnętrzna wysokość rękojeści wykonana w zakresie: 11÷13 mm     |  |  |  |  |  |  |
| 6 | końcówka pogrzebacza zwężona na wysokości w zakresie: 96÷104 mm |  |  |  |  |  |  |
| 7 | brak ostrych krawędzi i zadziorów                               |  |  |  |  |  |  |

#### Rezultat 2: Tabela pomiarów

*W tabeli wpisane wyniki pomiarów kontrolowanych wartości i ocena stanu. Różnica pomiędzy wynikami pomiarów zdającego i egzaminatora dopuszczalna w zakresie ±2 mm, ocena stanu kryteria R.2.6 i R.2.7 zgodna ze stanem faktycznym:*

|   |                                                                             |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | długości całkowitej pogrzebacza                                             |  |  |  |  |  |  |
| 2 | długości wewnętrznej rękojeści                                              |  |  |  |  |  |  |
| 3 | wysokości części ostrej/zwężonej                                            |  |  |  |  |  |  |
| 4 | wysokości zagięcia                                                          |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wewnętrznej wysokości rękojeści                                             |  |  |  |  |  |  |
| 6 | promienia zagięcia części ostrej w zgodności z zarysem wzorca promienia R15 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | początku skręcenia o 360° z zachowaniem odległości ok. 110 mm               |  |  |  |  |  |  |

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

### Przebieg 1: Wykonywanie pogrzebacza

Zdający:

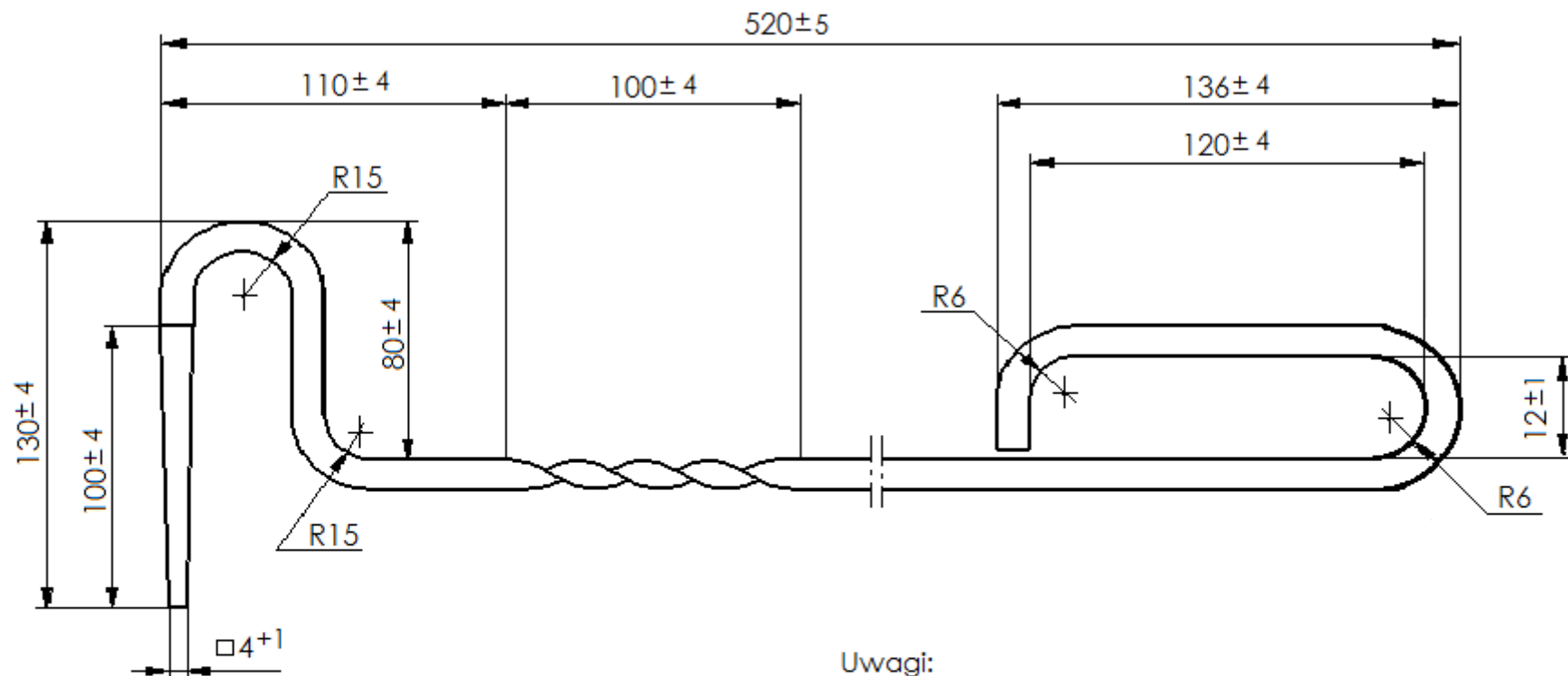
|   |                                                                                          |  |  |  |  |  |  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | podczas pracy miał założone okulary ochronne                                             |  |  |  |  |  |  |
| 2 | nagrzewał materiał do uformowania pogrzebacza (do temp. 1050÷1150°C – kolor ciemnożółty) |  |  |  |  |  |  |
| 3 | utrzymywał temperaturę kucia                                                             |  |  |  |  |  |  |
| 4 | utrzymywał porządek na stanowisku pracy                                                  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wygasił palenisko po zakończeniu pracy                                                   |  |  |  |  |  |  |
| 6 | odłożył w wyznaczone miejsce narzędzia po zakończonej pracy                              |  |  |  |  |  |  |

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić
2. Skręcenie na długości 100 mm, obrót o  $360^\circ$

|                           |                                           |                          |
|---------------------------|-------------------------------------------|--------------------------|
| Ilość<br><b>1</b>         | Nazwa wyrobu<br><b>Pogrzebacz</b>         |                          |
| Nr rys.<br><b>19.6-01</b> | Materiał<br><b>Pręt kwadratowy 8x8 mm</b> | Gatunek<br><b>S235JR</b> |