

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**

Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-20.06-SG**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska						
<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny						
Rezultat 1. Usztywnienia <i>Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:</i>						
1	poz. 2 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym					
2	poz. 3 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym					
3	poz. 4 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym					
4	poz. 2 – usztywnienia pionowe wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK					
5	poz. 3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK					
6	poz. 4 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK					
7	krawędzie usztywnień zostały oszlifowane					

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:*

1	płyta platformy poz.1 ma oznaczoną płaszczyznę podstawową „PP” zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym						
2	Wytrasowane miejsce otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	wytrasowane położenie otworu 400x600 mm i R=200 z zachowaniem tolerancji ± 1						
4	wytrasowane położenie usztywnień zgodnie z dokumentacją						
5	dwa kątowniki poz. 2 zamontowane w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ± 2						
6	płaskownik poz. 3 zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi bazowej blachy (PP) z zachowaniem tolerancji ± 2						
7	kątownik poz. 4 zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
8	spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i oczyszczone						
9	usztywnienia zamontowane pod kątem $90 \pm 1^\circ$ do płyty poz.1						
10	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabele pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli 1 i 2 pomiarów wpisano:*

1	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 2						
2	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 3						
3	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 4						
4	poz. 2 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
5	poz. 3 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
6	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
7	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
8	krawędź otworu – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						

Przebieg 1. Przebieg wykonywanie usztywnień

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę pneumatyczną						
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wzdłużnika

Zdający:

1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu wzdłużnika						
3	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
4	podczas szepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
5	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
6	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

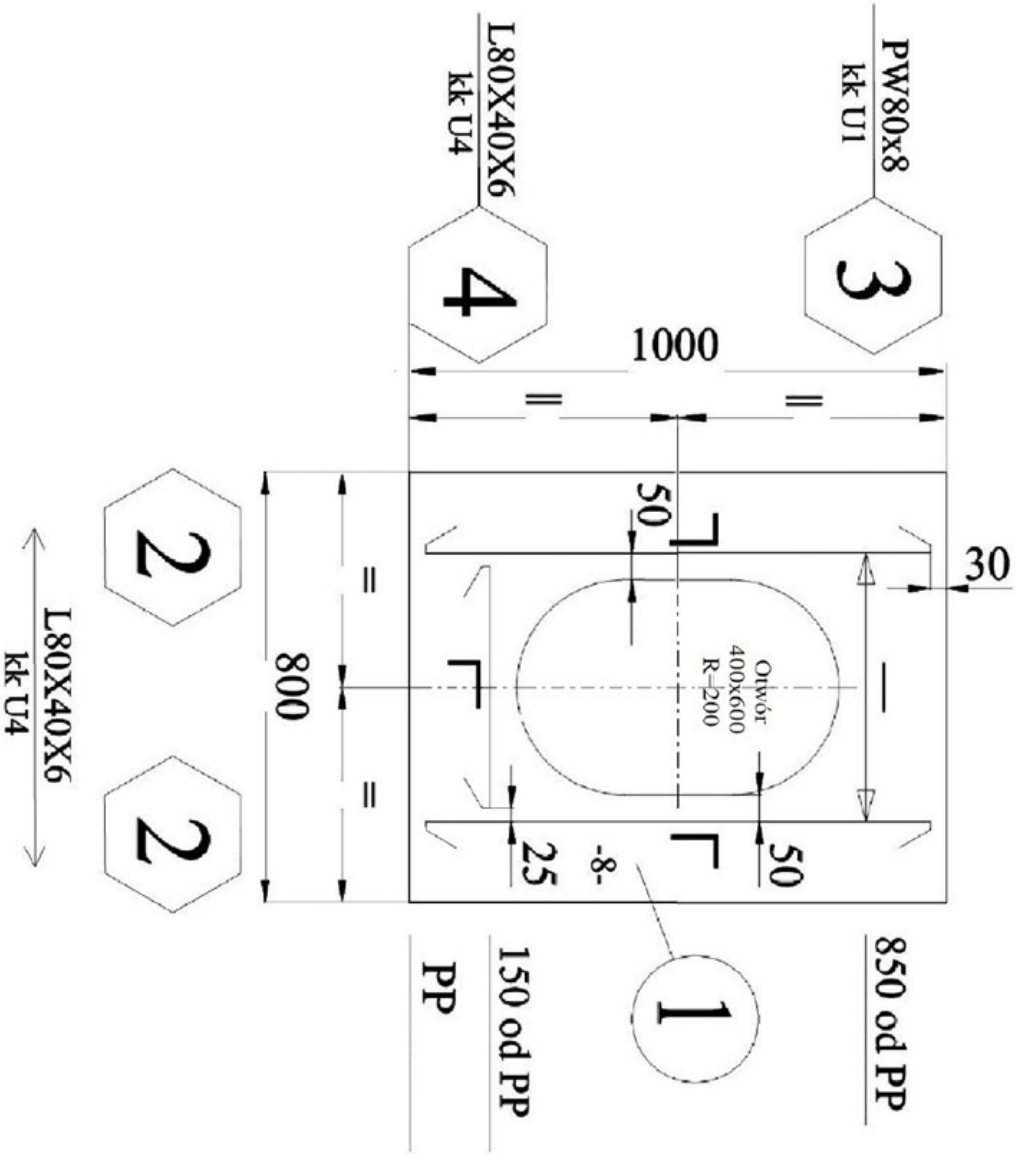
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



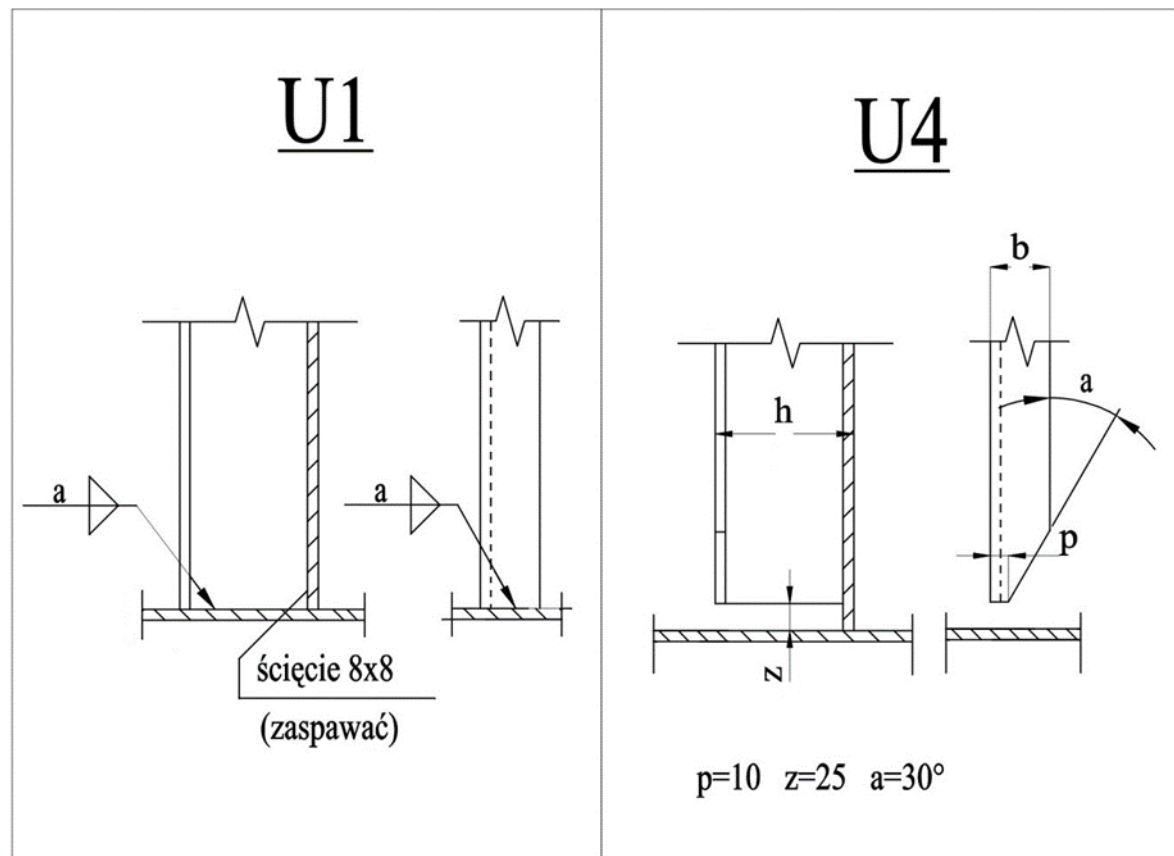
UWAGI:

- 1. Węzły konstrukcyjne wyk. wg U1, U4
- 2. Oznaczenia na rysunku:
 - końce usztywnień spawany U1 →
 - koniec usztywnień ze szczelnią U4 →
- 3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną
- 4. Otwór trasować nie wycinać (dop. odchyłka +/- 1)
- 5. Skróty na rysunku oznaczać:
 - kk - końce (dot. obu końców)
- 6. Usztywnienie montować pod kątem 90° (dop. odchyłka +/- 1°)

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1100-1W

	DATA	WYKONANO	INIE	PODPS	BIURO KONSTRUKCYJNE		
KONSTRUKTOR:							
LOSIER. ROZK.							
PROJEKT:							
TYTUL RYS.	Wzdłużnik 1000 od PS LB				KLIENT:		
WAGA CIEGŁOŚ	SKŁA	FORMAT	POW. FJ	PRZ. INE	M. PRZ. KLIENTA		
					M. PRZ. KLIENTA		

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK



Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE		ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE						Sekcja D1		Strona	1
										Stron	1
								Nr rys	1100-1 W	Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.				MAT	ILOŚĆ	MASA		NR K.W.	UWAGI
			gr.	L	B			JEDN.	CAŁK.		
			[mm]	[mm]	[mm]			[kg]	[kg]		
1	Płyta wzdłużnika	PL	8	800	1000	A	1	50,2	50,2		
2	Usztywnienie pionowe	L80x40x6	6	940	40	A	2	5,1	10,2		
3	Usztywnienie 850 od PP	PW80x8	8	500	80	A	1	2,5	2,5		
4	Usztywnienie 150 od PP	L80x40x6	6	450	40	A	1	2,4	2,4		
								Suma	65,4		

Tabele pomiarów

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	30	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.3	850	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.4	150	±2		Zgodne/niezgodne*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.4	25 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*
Krawędź otworu	50 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*

**właściwe podkreślić*