

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

MG.22-01-20.06-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2020

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj prefabrykację wstępną wzdłużnika 1000 od PS LB przeznaczonego na statek oraz oznacz płaszczyznę podstawową „PP” zgodnie z dokumentacją zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym.

Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej sprawdź uzyskane wymiary odległości zamontowanych elementów od krawędzi pomiarowych blachy do krawędzi usztywnienia przylegającej do trasy. Wymiary zapisz w zamieszczonych w arkuszu egzaminacyjnym tabelach pomiarów, a następnie oceń ich zgodność z odpowiednimi wymiarami na rysunku konstrukcyjnym. Wyniki oceny odnotuj w tabelach pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB.

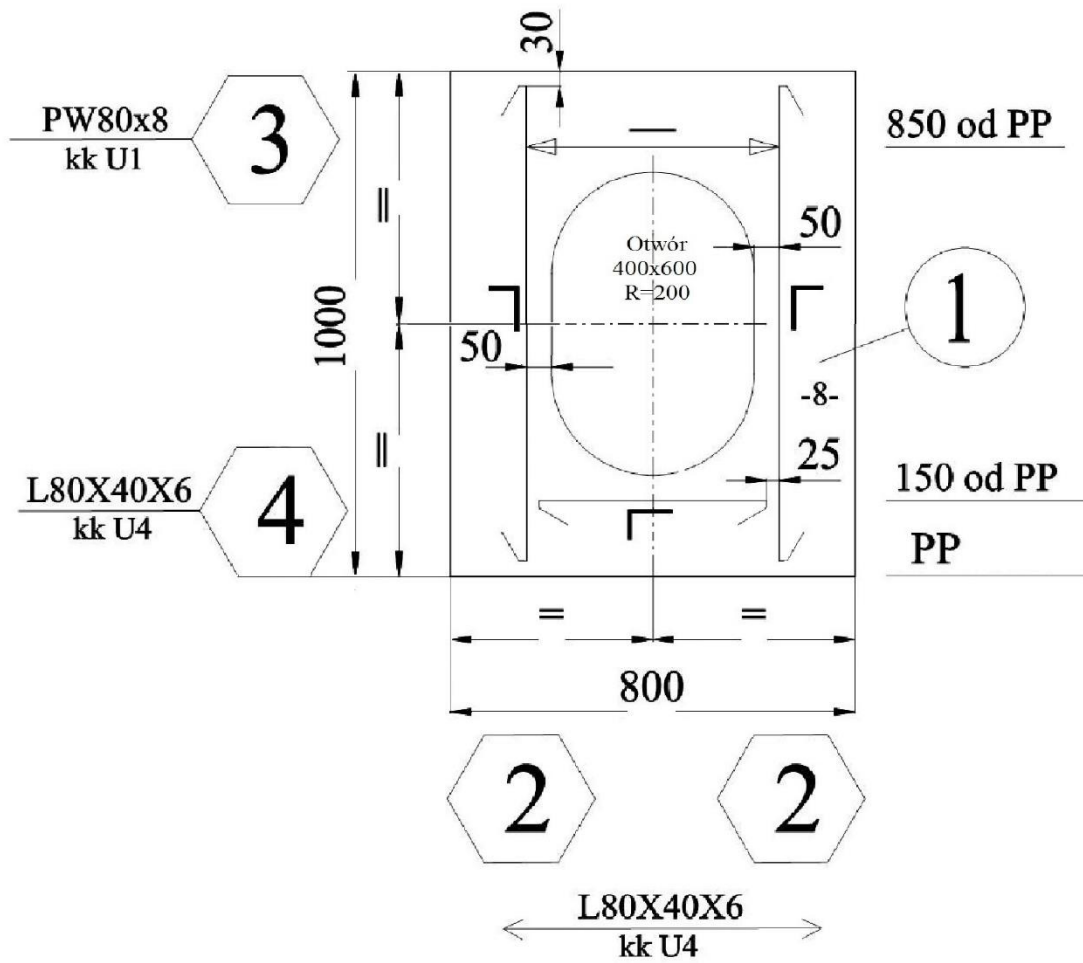
Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy i zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE		ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE						Sekcja D1		Strona	1
										Stron	1
								Nr rys	1100-1W	Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	MASA			MAT	ILOŚĆ	JEDN. CAŁK.		NR K.W.	UWAGI
			gr. [mm]	L [mm]	B [mm]			[kg]	[kg]		
1	Płyta wzdłużnika	PL	8	800	1000	A	1	50,2	50,2		
2	Usztywnienie pionowe	L80x40x6	6	940	40	A	2	5,1	10,2		
3	Usztywnienie 850 od PP	PW80x8	8	500	80	A	1	2,5	2,5		
4	Usztywnienie 150 od PP	L80x40x6	6	450	40	A	1	2,4	2,4		
								Suma	65,4		

Rysunek 1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



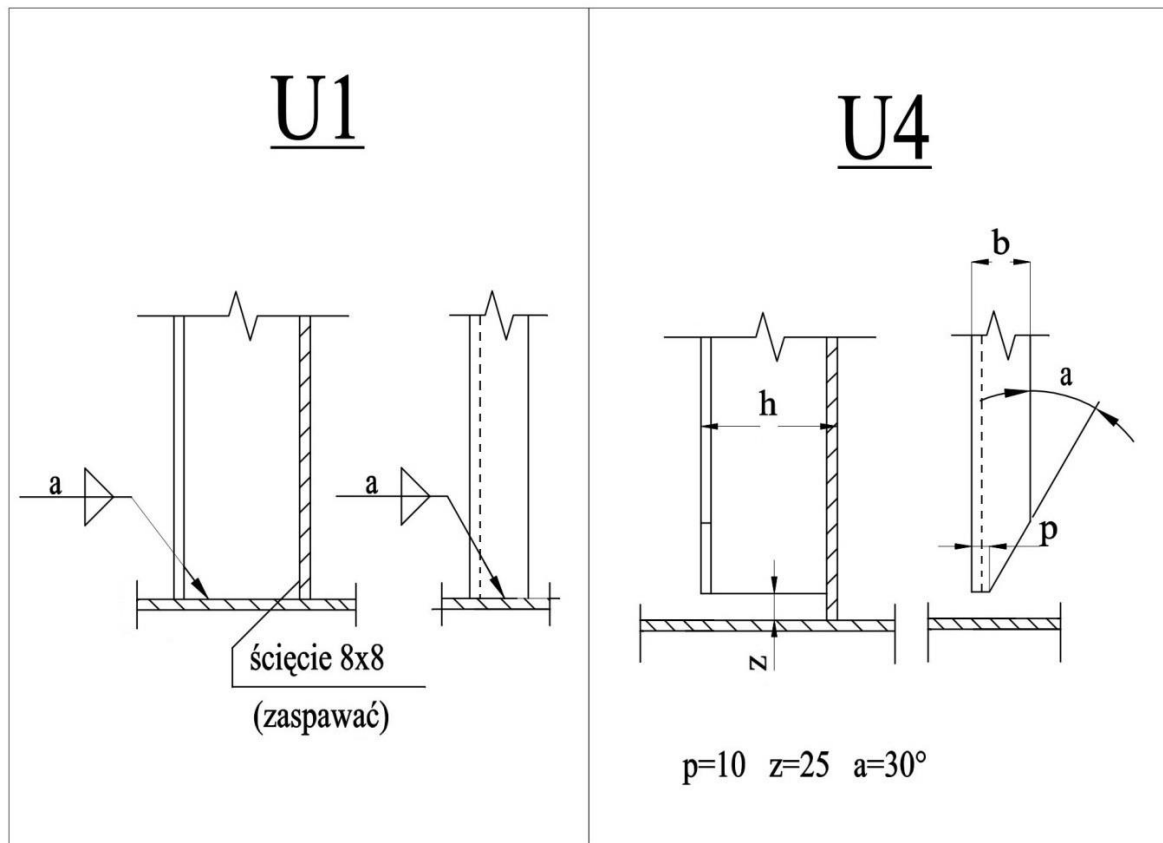
UWAGI:

1. Węzły konstrukcyjne wyk. wg U1, U4
2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany U1 
 - koniec usztywnień ze szczeliną U4 
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną 3.
4. Otwór trasować nie wycinać (dop. odchyłka +/- 1)
5. Skróty na rysunku oznaczają:
 - kk - końce (dot. obu końców)
6. Usztywnienie montować pod kątem 90° (dop. odchyłka +/- 1°)

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1100-1W

	DATA	NAZWISKO I IMIE	PODPIS	BIURO KONSTRUKCYJNE			
KONSTRUKTOR:							
KONSTR. PROW.:							
PROJEKT:	B240						
TYTUŁ RYS.: Wzdużnik 1000 od PS LB				KLIENT:			
MASA CALK.(kg)	SKALA	FORMAT	POW.(m ²)	RYS. NR: 1100-1	NR RYS. KLIENTA:	ARKUSZ: 1 / 1	ZMIANA:

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK



Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- usztywnienia,
- wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej,
- tabele pomiarów wzdłużnika – tabela 1 i 2,

oraz

przebieg wykonywania usztywnień i prefabrykacji wstępnej wzdłużnika.

Tabele pomiarów wzdluznika 1000 od PS LB

Po wykonaniu prefabrykacji wstępnej:

- zmierz odległości zamontowanych elementów od krawędzi bazowych blachy do krawędzi usztywnienia przylegającej do trasy i zapisz je w kolumnie 4 Tabeli 1,
- zmierz odległości zamontowanego elementu i wytrasowanego otworu i zapisz je w kolumnie 4 Tabeli 2,
- oceń zgodność uzyskanych wymiarów z wartościami na rysunku z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek i podkreśl właściwe określenie w kolumnie 5 Tabeli 1 i 2.

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	30	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.3	850	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.4	150	±2		Zgodne/niezgodne*

**właściwe podkreślić*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanego elementu i wytrasowanego otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.4	25 od Poz. 2	±2		Zgodne/niezgodne*
Krawędź otworu	50 od Poz. 2	±2		Zgodne/niezgodne*

**właściwe podkreślić*