

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Wykonywanie obsługi liniowej i hangarowej statków powietrznych

Numer zadania: 01

MG.31

Kod arkusza:

MG.31-01-24.06-SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karty oceny uszkodzeń dźwigarów łopaty nr WK 5084951 i nr WK 5084952
<i>Wpisany tekst odpowiednio dla łopat nr WK 5084951 i nr WK 5084952 - dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawne</i>	
R.1.1	Uszkodzona część – Łopata wirnika nośnego nr WK 5084951 lub łopata nr WK 5084951
R.1.2	Rodzaj uszkodzenia – Zarysowanie dźwigara; Wymiary uszkodzenia: długość 10 mm, szerokość 0,2 mm, głębokość 0,1 mm
R.1.3	Wniosek: przekreślony wyraz przekracza ; Ocena możliwości wykonania naprawy: naprawa możliwa
R.1.4	Uzasadnienie: Wymiary rysy nie przekraczają wymiarów podanych w Instrukcji obsługi i napraw łopat metalowych nr SM-13/1 z dnia 02.02,2002 zmiana 1 (lub techniczne podobnie)
R.1.5	Obliczenia do zeszlifowania rysy: długość - 30-40mm; szerokość – 16-20 mm; głębokość: 0,11-0,12 (maks.) mm
R.1.6	Uszkodzona część – Łopata wirnika nośnego nr WK 5084952 lub łopata nr WK 5084952
R.1.7	Rodzaj uszkodzenia – Zarysowanie dźwigara; Wymiary uszkodzenia: długość 12 mm, szerokość 0,3 mm, głębokość 0,2 mm
R.1.8	Wniosek: przekreślony wyraz nie przekracza ; Ocena możliwości wykonania naprawy: brak możliwości naprawy
R.1.9	Uzasadnienie: Głębokość rysy przekracza wymiar podany w Instrukcji obsługi i napraw łopat metalowych nr SM-13/1 z dnia 02.02,2002 zmiana 1
R.1.10	Obliczenia do zeszlifowania rysy: "-" lub brak wymiarów
R.2	Rezultat 2: Karty ocen uszkodzeń sekcji łopaty nr WK 5084951 i nr WK 5084953
<i>Wpisany tekst odpowiednio dla łopat nr WK 5084951 i nr WK 5084953 - dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawne</i>	
R.2.1	Uszkodzona część - Łopata wirnika nośnego nr WK 5084951
R.2.2	Rodzaj uszkodzenia – Przebicie sekcji; Wymiary uszkodzenia: długość 10 mm, szerokość 9 mm
R.2.3	Wniosek: przekreślony wyraz przekracza ; Ocena możliwości wykonania naprawy: naprawa możliwa
R.2.4	Uzasadnienie: Wymiary przebicia sekcji nie przekraczają wymiarów podanych w Instrukcji obsługi i napraw łopat metalowych nr SM-13/1 z dnia 02.02,2002 zmiana 1 (lub techniczne podobnie)
R.2.5	Obliczenia wymiaru łatki: Koło o średnicy 25 mm
R.2.6	Uszkodzona część - Łopata wirnika nośnego nr WK 5084953
R.2.7	Rodzaj uszkodzenia – Przebicie sekcji; Wymiary uszkodzenia: długość 23 mm, szerokość 25 mm
R.2.8	Wniosek: przekreślony wyraz nieprzekracza ; Ocena możliwości wykonania naprawy: brak możliwości naprawy
R.2.9	Uzasadnienie: Uszkodzenie przekracza wymiar podany w Instrukcji obsługi i napraw łopat metalowych nr SM-13/1 z dnia 02.02,2002 zmiana 1
R.2.10	Obliczenia wymiaru łatki: "-" lub brak wymiaru
R.3	Rezultat 3: Opis czynności naprawczych w Karcie Zadaniowej naprawy dźwigara łopaty
<i>Wpisany tekst - dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawne</i>	
R.3.1	W tytule Karty wpisany jest nr łopaty WK 5084951 zgodnie z wnioskiem - (R.1.3)

R.3.2	Zmyć powłokę lakierową zmywaczem SD lub rozcieńczalnikiem R-5 i usunąć zmiękczoną powłokę drewnianą szpachlą
R.3.3	Oczyszczone miejsce wytrzeć czystymi szmatami, zmoczonymi w benzynie ekstrakcyjnej
R.3.4	Rysę usunąć skrobakiem, pilnikiem jedwabnikiem lub płótnem ściernym nr 220
R.3.5	Polerować pastą GOI, aż zaczyszczenie będzie miało wymiary: głębokość 0,11 - 0,12 mm, długość o 20 – 25±2 mm oraz szerokość 8 – 10±2 mm
R.3.6	Po zaczyszczeniu skaleczeń zmierzyć przyrządem czujnikowym głębokość powstałego wgłębienia. Głębokość nie większa niż 0,12 mm
R.3.7	Odtłuścić szmatką zmoczoną w benzynie ekstrakcyjnej zaczyszczone powierzchnie i suszyć przez 15 minut
R.3.8	Nanieść za pomocą rozpylacza lub pędzla na zaczyszczone powierzchnie grunt Wł-02, a następnie grunt AG-3A
R.3.9	Nanieść dwie warstwy emalii ChW-16 odpowiedniego koloru
R.3.10	Poprawnie oznaczone sekcje z Karty Technologicznej Nr 13, w wierszach - do każdej czynności przypisana jest data egzaminu i podpis J. Kowalski
R.4	Rezultat 4: Opis czynności naprawczych w Karcie Zadaniowej naprawy przebicia sekcji łopaty
<i>Wpisany tekst - dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawne</i>	
R.4.1	Zmyć powłokę lakierową czystym tamponem z flaneli zmoczoną w zmywaczu SD lub rozcieńczalniku R-5 w promieniu 30 mm od krawędzi uszkodzenia
R.4.2	Obciąć nożycami i zaokrąglić pilnikiem porwane i ostre krawędzie pokrycia, a na końcach pęknięć nawiercić otwory wiertłem Φ 1,5 - 2 mm, zwracając uwagę, aby nie uszkodzić dźwigara, żeberka i tylnej podłużnicy
R.4.3	Wyciąć okrągłą łatkę z blachy D16AM o grubości 0,4 - 0,5 mm o średnicy 25±2 mm
R.4.4	Pokrycie sekcji w miejscu klejenia łatki i łatkę odtłuścić tamponem z flaneli zmoczoną w benzynie ekstrakcyjnej oraz suszyć przez 5 min, a następnie przetrzeć dwukrotnie tamponem z flaneli zmoczoną w acetonie, susząc po każdym przetarciu po 5 min
R.4.5	Przygotować klej K-153: w suchym czystym naczyniu w temperaturze 18 - 20°C, wymieszać dokładnie 48,4 części wagowe składnika K-153 z 45,8 częściami wagowymi cementu portlandzkiego „450” w ciągu 5 - 7 min. Dodać 5,8 części wagowych utwardzacza i ponownie wymieszać w ciągu 10 min. Zdolność klejenia kleju K-153 w temperaturze do +25°C wynosi 30 - 40 minut od chwili zmieszania
R.4.6	Nanieść pędzlem klej K-153 na łatkę i krawędzie pokrycia, a następnie przycisnąć lekko ręką łatkę do pokrycia sekcji oraz usunąć wyciśnięty klej K-153 z powierzchni poza łatkę
R.4.7	Nalożyć na łatkę kawałek papieru, a następnie warstwę gumy gąbczastej o grubości 10 mm i ciężar w celu wywarcia nacisku; 0,5 - 1,0 kG/cm ² /4,9 - 9,8 N/cm ² / sklejaną powierzchnię
R.4.8	Trzymać pod tym obciążeniem przez 24 godziny w temperaturze 18 - 25°C lub 12 godzin w temperaturze 40 - 50°C
R.4.9	Zdjąć ciężar i gumę, oczyścić przyklejony papier oraz wypływy kleju K-153 płótnem ściernym nr 200 - 300 lub skrobakiem. Pokryć za pomocą rozpylacza lub pędzla remontowane miejsce gruntem AG-3A, wysuszyć w ciągu 3 godzin i pokryć dwoma warstwami emalii ChW-16 odpowiedniego koloru
R.4.10	W tytule Karty wpisany jest nr łopaty WK 5084951 zgodnie z wnioskiem - (R.2.3) poprawnie są oznaczone sekcje z Karty Technologicznej Nr 13, w wierszach - do każdej czynności przypisana jest data egzaminu i podpis J. Kowalski
R.5	Rezultat 5: Wykaz narzędzi i pomocy technologicznych, niezbędnych do wykonania prac naprawczych
<i>Wpisany tekst - dopuszcza się inne sformułowania merytorycznie poprawne</i>	
R.5.1	drewniana szpachla lub szczecinowy pędzel
R.5.2	skrobak, pilnik jedwabnik, płótno ścierne nr 220
R.5.3	nożyce
R.5.4	wiertarka wiertło Φ 1,5 - 2 mm
R.5.5	szmaty

R.5.6	przyrząd czujnikowy
R.5.7	okulary ochronne, maska przeciwpyłowa, rękawice gumowe
R.5.8	waga laboratoryjna
R.5.9	warstwa gumy gąbczastej o grubości 10 mm, ciężar
R.5.10	czyste naczynie