

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:
Numer zadania:
Kod arkusza:
Wersja arkusza:

Wykonywanie obsługi liniowej i hangarowej statków powietrznych

MG.31

01

MG.31-01-26.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Oznaczenia liczbowe elementów systemu hydraulicznego – tabela 1
	<i>W tabeli 1 w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg. rys. 1." wpisane:</i>
R.1.1	w wierszu 1: 1
R.1.2	w wierszu 2: 10
R.1.3	w wierszu 3: 31
R.1.4	w wierszu 4: 14
R.1.5	w wierszu 5: 26
R.2	Rezultat 2: Wykaz elementów wchodzących w skład układu nadciśnienia zbiornika hydraulicznego – tabela 2
	<i>W tabeli 2 w kolumnie "Element systemu hydraulicznego" wpisane:</i>
R.2.1	Zawór zwrotny i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 6
R.2.2	Sygnalizator ciśnienia i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 5
R.2.3	Kryza i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 4
R.2.4	Zawór ręcznego redukovania ciśnienia i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 3
R.2.5	Zawór maksymalny i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 2
R.3	Rezultat 3: Wykaz elementów, przez które przepływa olej dla określonego stanu systemu hydraulicznego – tabela 3
	<i>W tabeli 2 w kolumnie "Element systemu hydraulicznego" zapisane:</i>
R.3.1	Manometr i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana liczba 32
R.3.2	Pompa EDP i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana liczba 14
R.3.3	Elektrozawór i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana liczba 13
R.3.4	Zawór zwrotny i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana cyfra 6 lub 12
R.3.5	Chłodnica i w tym samym wierszu w kolumnie "Oznaczenie liczbowe elementu wg rys. 1." wpisana liczba 31
R.3.6	tylko elementy wyszczególnione powyżej (dopuszcza się zamieszczenie w tabeli 3 również zaworu zwrotnego - 28, zaworu zwrotnego - 27 i filtrów - 29)
R.4	Rezultat 4: Ustalona przyczyna nieprawidłowych wskazań układu sygnalizacji niskiego ciśnienia systemu hydraulicznego – tabela 4
	<i>W tabeli 4 w wierszu:</i>
R.4.1	"Nazwa uszkodzonego elementu" - wpisane Zawór zwrotny
R.4.2	"Oznaczenie liczbowe uszkodzonego elementu wg rys. 1." - wpisane 17
R.5	Rezultat 5: Wykaz części zamiennych, materiałów i narzędzi niezbędnych do usunięcia niesprawności systemu hydraulicznego – tabela 5
	<i>W tabeli 5 w kolumnie "Nazwa elementu" wpisane:</i>
R.5.1	Zaślepka do modułu ciśnienia systemu hydraulicznego i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol TK216
R.5.2	Smar do zespołów pracujących w oleju SKYDROL i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol MCS 352B
R.5.3	Olej hydrauliczny i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol BMS 311
R.5.4	Drut do zabezpieczania połączeń gwintowych i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" wartość 0,8 mm
R.5.5	Klucz dynamometryczny z końcówką sztorcową i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol BS 300
R.5.6	Szczypce do drutu i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol SCD-6k
R.5.7	Klucz nasadowy i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol NASD-17-00.1
R.5.8	Szczypce do kontrowania drutem i w tym samym wierszu w kolumnie "Typ lub numer katalogowy elementu" symbol SCZ-4k
R.6	Rezultat 6: Czas maksymalnego wysunięcia tłoka oraz wartość siły, jaką może wytworzyć siłownik hydrauliczny – tabela 6
	<i>Dopuszcza się równoważne formy wzorów. Mogą być użyte inne oznaczenia dla poszczególnych zmiennych, jednak we wszystkich wzorach te oznaczenia muszą być konsekwentnie stosowane. W tabeli 6 w kolumnie "Wzór do wykonania obliczeń" wpisane wyrażenia:</i>
R.6.1	$S = \frac{\pi \cdot D^2}{4} \quad \text{lub} \quad S = \pi r^2$
R.6.2	$F_S = p \cdot S$
R.6.3	$V = \frac{Q}{s}$

R.6.4	$t = \frac{l}{V}$
<i>Dopuszcza się użycie jednostek równoważnych. Dokładność obliczeń powinna zapewniać uzyskanie wartości czasu maksymalnego wysunięcia z błędem nie większym niż 0,01 s.</i> <i>W tabeli 6 w kolumnie "Obliczenia (wynik i jednostka miary)" wpisane w wierszu:</i>	
R.6.5	dla pola powierzchni S: 5 024 mm²
R.6.6	dla siły F: 50 240 N
R.6.7	dla prędkości wysuwu tłoka V: 3 383,7 mm/s
R.6.8	dla czasu maksymalnego wysunięcia tłoka l: 0,09 s