

Nazwa
kwalifikacji:

**Organizacja i wykonywanie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń
i instalacji okrętowych**

Oznaczenie
kwalifikacji:

MG.32

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MG.32-01-21.06-SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz przewidywanych uszkodzeń powodujących niewłaściwą pracę chłodni prowiantowej
R.1.1	za małą ilość czynnika chłodniczego w systemie
R.1.2	zanieczyszczony odwadniacz
R.2	Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych uszkodzeń
R.2.1	sprawdzić ilość czynnika chłodniczego w systemie
R.2.2	sprawdzić stan zanieczyszczenia odwadniacza
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych uszkodzeń i opis czynności zapobiegającym podobnym uszkodzeniom
R.3.1	dodać czynnik chłodniczy do systemu w odpowiedniej ilości
R.3.2	wymienić odwadniacz
R.3.3	systematycznie kontrolować ilość czynnika chłodniczego w systemie
R.3.4	systematycznie kontrolować poprawność pracy odwadniacza
R.4	Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia uszkodzeń
R.4.1	komplet kluczy płaskich i oczkowych
R.4.2	komplet wkrętaków
R.4.3	zestaw do odzysku i uzupełniania czynnika chłodniczego
R.4.4	pompa próżniowa
R.4.5	odwadniacz
R.5	Rezultat 5: Wydruk zakładki „Panel kontrolny” oraz „Schemat” symulatora chłodni prowiantowej z odpowiednio ustawionymi przełącznikami oraz odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi we właściwej pozycji i przepływem freonu oraz wody chłodzącej oraz pracą sprężarki chłodniczej
R.5.1	Wydruk zakładki schemat z otwartymi zaworami nr 1 (8 sztuk według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.2	Wydruk zakładki schemat z zamkniętym zaworem nr 2 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym
R.5.3	Wydruk zakładki schemat ze sprężarką chłodniczą pracującą z 50% lub 100% wydajnością (1 parametr według wzoru oznaczony żółtym kółkiem z czarną obwódką, opisany cyfrą 3)
R.5.4	Wydruk zakładki schemat z zamkniętym zaworem nr 4 (1 sztuka według wzoru) prawidłowo pracującej chłodni prowiantowej uruchomionej w trybie automatycznym (zamknięty zawór obejściowy pompy wody morskiej)
R.5.5	Wydruk zakładki panel kontrolny z czasem odszraniania ustawionym na 16 godz. (1 parametr według wzoru oznaczony żółtym kółkiem z czarną obwódką)
R.6	Rezultat 6: Wydruk ustawień termostatu komór chłodniczych 1 i 2 oraz presostatów niskiego i wysokiego ciśnienia oraz presostatu różnicowego z odpowiednio ustawionymi temperaturami oraz ciśnieniami
R.6.1	Temperatura na termostacie w Komorze nr 1 ustawiona na -17° C (1 parametr według wzoru)
R.6.2	Temperatura na termostacie w Komorze nr 2 ustawiona na +5° C (1 parametr według wzoru)

R.6.3	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 1 wynosi 4° C (1 parametr według wzoru)
R.6.4	Ustawiona różnica temperatur w komorze nr 2 wynosi 2° C (1 parametr według wzoru)
R.6.5	Ciśnienie zabezpieczające na presostacie wysokiego ciśnienia ustawione na 2,0 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.6	Ciśnienie włączenia sprężarki na presostacie niskiego ciśnienia ustawione na 0,5 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.7	Różnica niskiego ciśnienia na presostacie niskiego ciśnienia powodującego wyłączenie sprężarki ustawiona na 0,4 MPa, (1 parametr według wzoru)
R.6.8	Ciśnienie na presostacie różnicowym ustawione na 0,03 MPa, (1 parametr według wzoru)