

Nazwa kwalifikacji:

Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie kwalifikacji:

MG.36

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MG.36-01-20.06

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny															
R.1	Rezultat 1: Schemat węzła przygotowania surowej nadawy w Zakładzie Przeróbki															
	<i>Na rysunku 1 w polu oznaczonym:</i>															
R.1.1	cyfrą 1 zapisano: klasyfikacja mechaniczna															
R.1.2	literą A zapisano: przesiewacz wibracyjny															
R.1.3	cyfrą 2 zapisano: rozdrabnianie															
R.1.4	literą B zapisano: kruszarka szczękowa															
R.1.5	cyfrą 3 zapisano: magazynowanie															
R.1.6	literą C zapisano: zbiornik															
R.1.7	cyfrą 4 zapisano: odmulanie															
R.1.8	literą D zapisano: sito łukowe															
R.2	Rezultat 2: Wychód masowy odpadu, wychód procentowy koncentratu węglowego, uzysk substancji palnej w koncentracie oraz masa dobowego zużycia odczynnika zbierającego otrzymane w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego															
	<i>Tabela 3:</i>															
R.2.1	w kolumnie 1 zapisano kolejno w wierszach: 654; 477; 630; 690															
R.2.2	w kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: 76,6; 82,0; 78,9; 74,9															
R.2.3	w kolumnie 3 zapisano kolejno w wierszach: 85,8; 95,2; 90,1; 81,5															
R.2.4	w kolumnie 4 zapisano kolejno w wierszach: 560; 795; 1 192; 1 375															
R.3	Rezultat 3: Zależność zawartości substancji palnej w koncentracie węglowym od															
	<i>Rysunek 2.</i>															
R.3.1	Na wykres naniesiono 4 punkty, stosując odpowiednie oznaczenia dla znaczników <table border="1"><caption>Dane z wykresu</caption><thead><tr><th>Oznaczenie</th><th>Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %</th><th>Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %</th></tr></thead><tbody><tr><td>wtorek, 200 g/Mg</td><td>86</td><td>90,2</td></tr><tr><td>środa, 300 g/Mg</td><td>95</td><td>95,2</td></tr><tr><td>czwartek, 400 g/Mg</td><td>90</td><td>93,5</td></tr><tr><td>piątek, 500 g/Mg</td><td>82</td><td>88,5</td></tr></tbody></table>	Oznaczenie	Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %	wtorek, 200 g/Mg	86	90,2	środa, 300 g/Mg	95	95,2	czwartek, 400 g/Mg	90	93,5	piątek, 500 g/Mg	82	88,5
Oznaczenie	Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %														
wtorek, 200 g/Mg	86	90,2														
środa, 300 g/Mg	95	95,2														
czwartek, 400 g/Mg	90	93,5														
piątek, 500 g/Mg	82	88,5														
R.3.2	Dokończono zdanie (Dzień, w którym otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania) zapisując: środa															
R.3.3	Dokończono zapis (Dawka odczynnika zbierającego w g/Mg) zapisując: 300															
R.4	Rezultat 4: Schemat procesów przygotowawczych koncentratu węglowego w															
	<i>Na rysunku 3 w polu oznaczonym:</i>															
R.4.1	cyfrą 1 zapisano: filtr bębnowy próżniowy															
R.4.2	literą A zapisano: 1															
R.4.3	cyfrą 2 zapisano: zbiornik															
R.4.4	literą B zapisano: 6															
R.4.5	cyfrą 3 zapisano: suszarka bębnowa															
R.4.6	literą C zapisano: 4															