

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.44**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **MG.44-01-23.01 SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek wykonawczy śruby centralnej M16x1,5 (wydruk z programu CAD)
<i>Wydruk rysunku z programu CAD zawiera:</i>	
R.1.1	widoczne krawędzie śruby narysowane liniami ciągłymi grubymi
R.1.2	oś symetrii narysowaną linią punktową cienką
R.1.3	linie wymiarowe i pomocnicze narysowane liniami cienkimi ciągłymi
R.1.4	zwymiarowany łeb śruby sześciokątnej 6427 lub na rzucie bocznym wpisany wymiar 27
R.1.5	gwint śruby narysowany wg zasad rysunku (średnica dna gwintu-linia ciągła cienka)
R.1.6	zwymiarowaną średnicę $\varnothing 13$
R.1.7	długość śruby: $l = 172$ oraz średnicę gwintu M16x1,5
R.1.8	chropowatość powierzchni Ra5
R.1.9	informację o załamaniu ostrych krawędzi
R.1.10	zachowane zasady dotyczące rzutowania i wymiarowania
R.2	Rezultat 2: Dobrane wartości parametrów śrub łączących i nakrętek dla klasy wytrzymałości 8.8
<i>W tabeli 2, zapisane wartości parametrów śrub łączących i nakrętek wg DIN 931 lub ISO 4014 dla klasy wytrzymałości 8.8:</i>	
R.2.1	wymiar gwintu śrub i nakrętek: $D = M10$ lub $D = 10$
R.2.2	długość czynna śrub: $L = 25$
R.2.3	wysokość łba śrub: $K = 6,4$
R.2.4	rozmiar (sześciokąta) łba śrub: $S = 16$ lub $S = 17$ lub $S = 17/16$
R.2.5	wytrzymałość doraźna: $R_m = 800$
R.2.6	granica plastyczności: $R_e = 640$
R.2.7	wysokość łba nakrętki: $m = 8$ lub $m = 8,4$ lub $m = 8/8,4$
R.2.8	rozmiar łba nakrętki: $s = 16$ lub $s = 17$ lub $s = 17/16$
R.2.9	liczba sztuk śrub i nakrętek: 6
R.2.10	gatunek materiału śrub i nakrętek: C35
R.3	Rezultat 3: Karta instrukcyjna montażu ściągacza do łożysk
<i>W tabeli 3, zapisana treść zabiegów montażu:</i>	
R.3.1	montaż łączników
R.3.2	montaż łap
R.3.3	montaż śrub łączących i nakrętek
R.3.4	montaż śruby centralnej
R.3.5	kontrola montażu