



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i renowacja wyrobów kaletniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOD.02-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOD.02**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*											Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Wykrojone elementy kosmetyczki

Uwaga: Należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

wykrojone elementy:

1	korpus - 2 szt., wymiary: 210 × 90 ± 2 mm						
2	bodno - 1 szt., wymiary: 310 × 90 ± 2 mm						
3	listwa suwakowa - 2 szt., wymiary: 300 × 50 ± 2 mm						
4	uchwyt - 2 szt., wymiary: 70 × 40 ± 2 mm						
5	kształty zgodne ze wzornikami						
6	wyznaczone środki w elementach						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Zmontowana kosmetyczka

wewnętrzna strona - zgodnie z opisem montażu

1	brzeży bodna zawinięte, zawinięcie równe i gładkie na całej długości						
2	długie brzeży listew suwakowych (po stronie doszycia taśmy suwakowej) zawinięte, zawinięcia równe i gładkie na całej długości						
3	uchwyty zawinięte do środka, zawinięcie równe i gładkie na całej długości						
4	listwy przyszyte do taśmy suwakowej w odległości 2÷4 mm od brzegu						
5	uchwyty zamocowane do uszytych listew suwakowych						
6	listwy suwakowe połączone z bodnem poprzez naszytą bodna na listwy suwakowe, szycie po bodnie w odległości 2÷4 mm od brzegu						
7	krótsze brzeży uchwytów wszyte pośrodku bodna						
8	obie krótsze strony bodna naszyte na listwy suwakowe						
9	bodno i listwy suwakowe połączone z korpusami szwem zszywanym, szew w odległości 4÷6 mm od brzegów elementów						
10	zaokrąglone brzeży korpusów połączone z listwami (górną kosmetyczki)						

Rezultat 3: Wykończona kosmetyczka

1	odwrócona na prawą stronę						
2	uformowana						
3	oczyszczona z resztek kleju						
4	bez wystających końcówek nitek						
5	o kształcie symetrycznym, bez deformacji, zgodnym z rysunkami						
6	szwy na całej długości bez zmarszczeń, równoległe przeszycia względem brzegów elementów						
7	równoległe przeszycia względem brzegów elementów						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania kosmetyczki

Zdający:

1	wykonał rozkrój tworzywa skóropodobnego na elementy składowe kosmetyczki stosując wzorniki krojenia, wyznaczył środki elementów						
2	nanosił klej i zawijał brzegi elementów zgodnie z opisem montażu						
3	nanosił klej pędzlem na stanowisku z wyciągiem						
4	używał młotka do zawijania brzegów listew i bodna						
5	podczas klejenia i zawijania stosował zasady bezpiecznej pracy						
6	przygotował maszynę szyjącą do pracy, wykonał próbne przeszycie						
7	každorazowo podczas przerw w pracy wyłączał maszynę szyjącą						
8	układał narzędzia i przybory w zasięgu swoich rąk						
9	podczas szycia na maszynie stosował zasady bezpiecznej pracy						
10	po zakończeniu prac uporządkował stanowisko pracy, ułożył narzędzia, posprzątał stanowiska z resztek ścinków i nici						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis