

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Projektowanie i wytwarzanie wyrobów odzieżowych**
 Oznaczenie arkusza: **MOD.03-01-26.01-SG**
 Symbol kwalifikacji: **MOD.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Uszyty przód**

1	W przodzie założona i zaprasowana kontrafałda								
2	Kontrafałda założona symetrycznie na linii środka przodu								
3	Głębokość kontrafałdy $12 \pm 0,2$ cm zgodnie z rysunkiem instruktażowym								
4	Na linii doszycia karczka kontrafałda nie rozchodzi się								
5	W przodzie przszyty karczek, odległość szwu $1 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości								
6	Krawędź obrzucona overlockiem bez deformacji								
7	Szew zaprasowany w kierunku karczka								
8	Szew przestębnowany po karczku w odległości $0,5 \pm 0,1$ cm od krawędzi, równo na całej długości szwu								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Uszyty tył

1	W tyłach przszyte karczki, odległość szwów $1,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości						
2	Krawędzie obrzucone overlockiem bez deformacji						
3	Szwy zaprasowane w kierunku karczka						
4	Szwy przestębnowane po karczках w odległości $0,5 \pm 0,1$ cm od krawędzi, równo na całej długości szwów						
5	Krawędzie środka tyłu spódnicy obrzucone overlockiem bez deformacji						
6	Tyły zszyte na linii środka $2,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości						
7	Zamek przszyty do lewego tyłu w odległości $0,1 \div 0,2$ cm od załamanej krawędzi						
8	Przeszycie niewidoczne po zapięciu zamka						
9	Zamek przystębnowany do prawego tyłu w odległości $1,0 \div 1,4$ cm od załamanej krawędzi, równo na całej długości						
10	Po wszyciu zamek otwiera się i zamyka swobodnie						

Rezultat 3: Połączone elementy spódnicy

1	Krawędzie boczne przodu i tyłu spódnicy obrzucone overlockiem bez deformacji						
2	Odległość szwów bocznych $1,0 \pm 0,2$ cm od krawędzi, równo na całej długości						
3	Karczek przodu i tyłu w szwach bocznych pokrywa się (dopuszcza się przesunięcie $\pm 0,1$ cm)						
4	Karczek po zapięciu zamka pokrywa się (dopuszcza się przesunięcie $\pm 0,2$ cm)						
5	Szwy boczne rozprasowane						
6	Szew środka tyłu rozprasowany						
7	Dół spódnicy obrzucony overlockiem bez deformacji						
8	Spódnica oczyszczona ze zbędnych nitki						
9	Spódnica wyprasowana						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg szycia spódnicy

Zdający:

1	przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia						
2	každorazowo włączał i wyłączał maszynę, z wyjątkiem urządzeń automatycznie wyłączających się, podczas zakładania nici lub wymiany igły wyłączał maszynę						
3	przed wszyciem zamka wymienił stopkę i zastosował półstopkę						
4	každorazowo na stanowisku pracy ręcznej umieszczał szpilki i igły w pojemniku lub w poduszce, posługiwał się narzędziami i przyborami krawieckimi w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem						
5	przed przystąpieniem do prasowania wykonał próbę prasowania, każdorazowo wyłączał żelazko, z wyjątkiem żelazka z wytwornicą pary lub funkcją samowylączania						
6	zachowywał zasady organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk, zachowywał porządek na stanowisku pracy, po skończonej pracy stanowisko uporządkował						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek strukturalny - podstawowe węzły technologiczne

