

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2022  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie i wykończenie wyrobów włókienniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **MOD.06-01-22.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.06**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Obłożona rama natykowa przędzą zgodnie z dyspozycją snucia****Założone**

1	sekcjami 5 nawojów na trzpienie ramy natykowej w kolorze czerwonym								
2	sekcjami 6 nawojów na trzpienie ramy natykowej w kolorze niebieskim								
3	sekcjami 3 nawojów na trzpienie ramy natykowej w kolorze czerwonym								
4	sekcjami 6 nawojów na trzpienie ramy natykowej w kolorze niebieskim								
5	sekcjami 5 nawojów na trzpienie ramy natykowej w kolorze czerwonym								
6	sekcjami 25 nitek zgodnie z barwnym raportem								

**Rezultat 2: Przewleczone nitki przez elementy prowadzące snowadła**

1	Przewleczone nitki przez czujniki zrywu								
2	Ułożone wszystkie nitki w obszarze ramy natykowej równolegle względem siebie								
3	Przewleczone nitki z nawojów w ten sam sposób na wszystkich elementach naprężaczy								
4	Przewleczone nitki koloru czerwonego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia								
5	Przewleczone nitki koloru niebieskiego przez grzebień zbiorczy zgodnie z raportem snucia								
6	Wszystkie nitki w grzebieniu zbiorczym ułożone symetrycznie								
7	Przełożone nitki przez wałki urządzenia podającego zgodnie ze schematem technologicznym								
8	Przełożone nitki przez grzebień szerokościowy								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Karta oceny wykonanej produkcji**

1	Liczba nitok zgodna z dyspozycją snucia - 25						
2	Układ kolorów zgodny z barwnym raportem						
3	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej pracy maszyny. Rodzaj błędu ( <i>zdający zapisał błąd jeżeli wystąpił; jeśli błędu w wykonanej osnowie brak - zaliczyć kryterium jak spełnione</i> )						
4	Błędy wynikające z winy nieprawidłowej obsługi pracownika. Rodzaj błędu ( <i>zdający zapisał rodzaj błędu, jeśli błędu wynikającego z winy pracownika brak - zaliczyć kryterium jako spełnione</i> )						
5	Wykonana osnowa jest o długości 100 m						

**Przebieg 1: Wykonywanie czynności technologicznych na snowadle****Zdający**

1	przygotował właściwą ilość nawojów w trzech kolorach						
2	dostosował układ nitok w grzebieniu szerokościowym do wielkości tarczówki						
3	regulował kąt ustawienia grzebienia szerokościowego w stosunku do tarczówki						
4	założył na snowadło tarczówkę o zadanej wielkości 10 cali						
5	zakleszczył nitki w tarczówce						
6	ustawił na snowadle długość snucia w wymiarze 100 m						
7	zabezpieczył na tarczówce nitki osnowy przed przemieszczeniem						
8	zjął tarczówkę ze snowadła						
9	podczas pracy na snowadle przestrzegał przepisów bhp, korzystał z właściwych narzędzi do wykonywanych czynności ; po wykonaniu pracy uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

## Karta dyspozycja snucia

1.	Snowadło	Sekcyjne pasmanteryjne
2.	Przędza	Bawełna 25 tex
3.	Tarczówka	10 cali
4.	Liczba nitek w osnowie	25
5.	Długość osnowy	100 m
6.	Raport barwny R <sub>b</sub>	R <sub>b</sub> = 25 (5a, 6b, 3a, 6b, 5a)
7.	Oznaczenie kolorów	a – czerwony b – niebieski