

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.11**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **MOD.11-01-23.01-SG**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Przygotowanie materiału odzieżowego do produkcji - tabela 1
	<i>Dopuszcza się zapisanie innych czynności lub nazw, które są równoznaczne z wymienionymi</i> <i>Kontrola materiałów przed rozkrojem</i>
R.1.1	<i>nazwa maszyny: zapisano: przeglądarka</i>
R.1.2	<i>zakres kontroli materiałów - zapisano (3 z wymienionych: kontrola długości, szerokości materiału; występowanie uszkodzeń fizycznych, błędów tkackich, np. nieprawidłowy przepłot, rozrzedzenia, zgrubienia, nierównomierność barwy, smugi, plamy, itp.</i>
	<i>Nanoszenie rysunku układu szablonów na pierwszą warstwę tkaniny:</i>
R.1.3	<i>dobór metody - zapisano: wydrukowanie układu szablonu na ploterze i ułożenie go na pierwszej/górnej warstwie nakładu</i>
R.1.4	<i>uzasadnienie wyboru: zapisano: krojownia wyposażona jest w komputerowy system przygotowania produkcji wraz z ploterem</i>
	<i>Warstwowanie materiałów</i>
R.1.5	<i>rodzaj urządzenia - zapisano: warstwowarka lub układarka</i>
R.1.6	<i>sposób warstwowania - zapisano: warstwowanie prawa do lewej (PL) lub prawa do prawej (PP) z odcinaniem końców lub zygzakowo lub schemat odpowiedni do wybranego sposobu i zaznaczenie prawej strony</i>
R.2	Rezultat 2: Planowanie pracy krojowni - tabela 2
	<i>nazwa etapów przygotowania i rozkroju oraz przyporządkowane im maszyny lub urządzenia</i>
R.2.1	<i>zapisano: przeglądanie materiałów - przeglądarka</i>
R.2.2	<i>zapisano: warstwowanie materiałów - warstwowarka lub układarka</i>
R.2.3	<i>zapisano: nanoszenia rysunku układu szablonów na pierwszą warstwę materiału - wydruk z plotera</i>
R.2.4	<i>zapisano: Podział nakładu na sekcje - krajarka ręczna z nożem pionowym lub tarczowym</i>
R.2.5	<i>zapisano: wykrój elementów - stacjonarna krajarka z nożem taśmowym lub krajarka z nożem pionowym</i>
	<i>kontrola jakości wykrojów: etap przeprowadzania i zakres kontroli</i>
R.2.6	<i>zapisano: wykonana zaraz po wykonaniu rozkroju lub podczas przygotowywania wykrojów dla zespołów szwalniczych</i>
R.2.7	<i>zapisano: porównanie wykrojonych elementów z szablonami</i>
	<i>znakowanie wykrojów: miejsce znakowania i rodzaj urządzenia</i>
R.2.8	<i>zapisano: zewnętrznych punktów spotkań - przyrząd do znakowania igłą wiertniczą</i>
	<i>numerowanie wykrojów: cel i urządzenie do numerowania</i>
R.2.9	<i>zapisano: identyfikacji wyroby na każdym etapie produkcji (lub aby uniknąć pomyłek podczas ich łączenia)</i>
R.2.10	<i>zapisano: numerator</i>
R.3	Rezultat 3: Organizowanie procesu produkcyjnego w szwalni - tabela 3
	<i>dobór maszyny i oprzyrządowania do operacji technologicznej</i>
R.3.1	<i>szwy łączące boki, ramiona i rękawy, zapisano: stębnówka płaska</i>
R.3.2	<i>wykończenie szwów łączących - zapisano: overlock</i>
R.3.3	<i>wykończenie łezki i dekolty - zapisano: stębnówka płaska</i>
R.3.4	<i>wykończenie łezki i dekolty - zapisano: lamownik</i>
R.3.5	<i>uszycie i wszycie mankietów - zapisano: stębnówka płaska</i>
R.3.6	<i>wykończenie dołu bluzki - zapisano: stębnówka płaska</i>
R.4	Rezultat 4: Obróbka termiczna bluzki w procesie produkcji - tabela 4
	<i>rodzaj obróbki termicznej</i>
R.4.1	<i>zapisano: prasowanie ręczne lub prasowanie międzyoperacyjne</i>

	<i>sposób obróbki termicznej</i>
R.4.2	<i>zapisano: na sucho po lewej stronie</i>
	<i>parametry obróbki termicznej bluzki</i>
R.4.3	<i>zapisano: prasować w temperaturze do 150°C</i>
	<i>dobór maszyny lub urządzenia</i>
R.4.4	<i>zapisano: żelazko elektryczne lub żelazko</i>
R.5	Rezultat 5: Przygotowanie wyrobu gotowego do sprzedaży - tabela 5
	<i>oznaczenie gotowego wyrobu odzieżowego</i> <i>rodzaj etykiety lub wszywki</i>
R.5.1	<i>zapisano: etykieta jednostkowa</i>
R.5.2	<i>zapisano: wszywka firmowa</i>
R.5.3	<i>zapisano: wszywka informacyjna o składzie surowcowym</i>
R.5.4	<i>zapisano: wszywka informacyjna o sposobie konserwacji</i>
	<i>miejsce przymocowania etykiety lub wszywki</i>
R.5.5	<i>etykieta jednostkowa, zapisano: przymocowane do wyrobu w sposób trwały w widocznym miejscu</i>
R.5.6	<i>wszywka firmowa, zapisano: umieszczona w miejscu dowolnym wg uznania producenta</i>
R.5.7	<i>wszywka informacyjna o składzie surowcowym, zapisano: wszyta trwale do wewnętrznej strony wyrobu, w szwie bocznym</i>
R.5.8	<i>wszywka informacyjna o sposobie konserwacji, zapisano: wszyta trwale do wewnętrznej strony wyrobu</i>
R.6	Rezultat 6: Przestrzeń wystawowa w salonach firmowych związana z nowym wyrobem - tabela 6
	<i>propozycje aranżacji wystawy sklepowej</i>
R.6.1	<i>temat wystawy sklepowej, zapisano: Wiosna lub inny dotyczący tej tematyki</i>
R.6.2	<i>rodzaj wystawy sklepowej, zapisano: Towarowo - dekoracyjna lub inny zapis poprawny merytorycznie lub opis wystawy</i>
R.6.3	<i>kolorystyka okna wystawowego, zapisano: kolory występujące wiosną w przyrodzie lub inny zapis nawiązujący do kolorystyki wiosennej</i>
R.6.4	<i>proponowany sprzęt wystawowy, zapisano co najmniej 2: podesty, ekrany, stojaki, stoliczki różne rodzaje manekinów (częściowe - popiersia) do bluzek, tkaniny dekoracyjne sztuczne kwiaty i inne</i>