

Nazwa
kwalifikacji:
Symbol
kwalifikacji:
Numer zadania:
Kod arkusza:
Wersja arkusza:

Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych

MOD.11

01

MOD.11-01-26.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta oceny jakości żorżety wełnianej
	<i>Zapisane</i>
R.1.1	Rodzaj kontroli jakości - kontrola surowca lub kontrola tkaniny lub kontrola pełna
R.1.2	Metoda KJ - organoleptyczna
R.1.3	Zastosowane maszyny w KJ organoleptycznej - przeglądarka
R.1.4	Metoda KJ - laboratoryjna
R.1.5	Zastosowane urządzenia w KJ laboratoryjnej - urządzenia laboratoryjne <i>Kryterium należy również uznać za spełnione, jeżeli zapisane urządzenie laboratoryjne np. urządzenie do pomiaru kurczliwości tkaniny lub inne poprawne merytorycznie</i>
	<i>Właściwości użytkowe</i>
R.1.6	Higieniczne: higroskopijna, przewiewna, ciepłochronna <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zapisane co najmniej 2 przykłady z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.1.7	Estetyczne: sprężysta/odporna na mięcie, odporna na pilling, odporna na odkształcenia, podatna na spילśnianie <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zapisane co najmniej 2 przykłady z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
	<i>Właściwości konfekcyjne</i>
R.1.8	Konfekcyjne: szorstka, ziarnista powierzchnia, luźno tkana, mały/średni stopień strzępienia, prasowanie z parą, jednokolorowa, mały opór przy rozkroju, podatność na rozciąganie <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zapisane co najmniej 1 przykład z wymienionych lub inne poprawne merytorycznie</i>
R.2	Rezultat 2: Karta pracy w krojowni
	<i>Zapisana nazwa elementu konstrukcyjnego i ilość</i>
R.2.1	Górna część przodu:1, oraz boczna część przodu: 2
R.2.2	Dolna część przodu:1
R.2.3	Górna część tyłu: 2
R.2.4	Dolna część tyłu: 2
R.2.5	Rękaw - część wierzchnia: 2 oraz rękaw - część spodnia: 2
R.2.6	Stójka: 2, wkład klejowy:1
R.2.7	Obłożenie podkroju szyi przodu: 1 lub 2, wkład klejowy: 1 lub 2 oraz obłożenie podkroju szyi tyłu: 1, wkład klejowy: 1
	<i>Zapisane</i>
R.2.8	Układ szablonów: jednokierunkowy lub dwukierunkowy Opis sposobu ułożenia szablonów na tkaninie: elementy kompletu szablonów ułożone w jednym kierunku lub elementy kompletu szablonów ułożone w dwóch kierunkach <i>odpowiednio dla wybranego rodzaju układu</i>
R.2.9	Układ szablonów: łączony Opis sposobu ułożenia szablonów na tkaninie: układ kompletów szablonów co najmniej dwóch sztuk odzieży
R.2.10	Układ szablonów: asymetryczny lub symetryczny lub sekcyjny Opis sposobu ułożenia szablonów na tkaninie: wszystkie elementy kompletu szablonów wyrobu odzieżowego ułożone na prawej stronie tkaniny rozłożonej lub 1/2 kompletu szablonów ułożona na tkaninie złożonej prawą stroną do wewnątrz lub komplet szablonów ułożony z podziałem na sekcje/bezresztkowy <i>odpowiednio dla wybranego rodzaju układu</i>
R.3	Rezultat 3: Chronologiczne zestawienie zabiegów i operacji technologicznych szycia elementów sukni <i>Dopuszcza się inne sformułowania równoznaczne z wymienionymi pod warunkiem poprawności merytorycznej</i>
	<i>Zapisane</i>
	Obłożenie podkroju szyi przodu i tyłu oraz stójka
R.3.1	Zszycie obłożeń lub obrzucenie krawędzi obłożeń
R.3.2	Uszycie stójki
	Przód - część górna i dolna

R.3.3	Zszycie cięć modelowych, obrzucenie krawędzi łącznie
R.3.4	Zszycie zaszewek dopasowujących w przodzie
R.3.5	Zszycie części przodu w talii, obrzucenie krawędzi łącznie
Tył - część górna i dolna	
R.3.6	Zszycie zaszewek dopasowujących
R.3.7	Zszycie tyłów, obrzucenie krawędzi łącznie
R.3.8	Zszycie części tyłu w talii, obrzucenie krawędzi łącznie
Rękawy	
R.3.9	Zszycie rękawów, obrzucenie krawędzi łącznie
R.3.10	Prasowanie międzyoperacyjne <i>zapisane co najmniej w dwóch grupach obróbkowych</i>
	<i>Kryterium R.3.5 oraz R.3.8 należy również uznać za spełnione jeżeli zapisane w rezultacie R.4</i>
R.4	Rezultat 4: Chronologiczne zestawienie zabiegów technologicznych montażu i wykończenia sukni <i>Dopuszcza się inne sformułowania równoznaczne z wymienionymi pod warunkiem poprawności merytorycznej</i>
Zapisane	
Montaż i wykończenie	
R.4.1	Obrzucenie krawędzi bocznych przodu i tyłu
R.4.2	Zszycie ramion
R.4.3	Zszycie boków z pozostawieniem miejsca na wszycie zamka
R.4.4	Wszycie stójki
R.4.5	Wszycie zamka kryto
R.4.6	Wszycie rękawów, obrzucenie krawędzi łącznie
R.4.7	Obrzucenie dołów rękawów, podwinięcie i podszycie kryto
R.4.8	Obrzucenie dołu sukni, podwinięcie i podszycie kryto
R.4.9	Prasowanie końcowe
R.4.10	Kontrola ostateczna
	<i>Kryterium R.4.1 oraz R.4.7 należy również uznać za spełnione jeżeli zapisane w rezultacie R.3</i>
R.5	Rezultat 5: Karta operacji technologicznej – wszycie stójki do podkroju szyi
<i>Na rysunku węzła technologicznego oznaczone</i>	
R.5.1	Podklejenie stójki
R.5.2	Zszycie elementów stójki
R.5.3	Wszycie stójki wraz z obłożeniem do podkroju szyi
R.5.4	Prawa strona wyrobu
<i>Maszyny i urządzenia zastosowane do wykonania operacji technologicznej wszycie stójki do podkroju szyi</i>	
Zapisane	
R.5.5	Żelazko elektryczno-parowe lub klejarka
R.5.6	Maszyna stębnowa lub stębnówka
R.5.7	Overlock
R.6	Rezultat 6: Karta działań promocyjnych
Zapisane	
R.6.1	Reklama: media społecznościowe, czasopisma poświęcone modzie, okna wystawowe, billboardy, plakaty <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 3 przykłady działań z wymienionych lub inne merytorycznie poprawne</i>
R.6.2	Promocja sprzedaży: obniżki cen, oferty specjalne, edycje limitowane, kupony i vouchery <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 przykłady działań z wymienionych lub inne merytorycznie poprawne</i>
R.6.3	Public relation: tradycyjny pokaz mody, transmisje pokazów w mediach społecznościowych, wydarzenia specjalne np. imprezy dobroczynne, imprezy sponsorowane, rekomendacje celebrytów <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 przykłady działań z wymienionych lub inne merytorycznie poprawne</i>
R.6.4	Sprzedaż bezpośrednia: katalog sprzedaży wysyłkowej, powiadomienia SMS-owe, powiadomienia e-mailem, informacje w mediach społecznościowych <i>Kryterium należy uznać za spełnione jeżeli zapisane co najmniej 2 przykłady działań z wymienionych lub inne merytorycznie poprawne</i>