

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:
Numer zadania:
Kod arkusza:
Wersja arkusza:

Organizacja i prowadzenie procesów wytwarzania wyrobów skórzanych

MOD.12

01

MOD.12-01-24.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek techniczny wzornika krojenia korpusu saszetki męskiej w skali 1:1 – Rysunek 1
R.1.1	Wzornik w skali 1:1
R.1.2	Wymiary korpusu saszetki męskiej: 180 x 160 mm
R.1.3	Linia wymiarowa szerokości wzornika: cienka ciągła, zakończona grotami
R.1.4	Linia wymiarowa długości wzornika: cienka ciągła, zakończona grotami
R.1.5	Krawędzie elementu: linia ciągła gruba
R.1.6	Liczby wymiarowe: nad liniami wymiarowymi na środku
R.1.7	Promień oznaczony: R10
R.1.8	Linie pomocnicze: poza punktami przecięcia z linią wymiarową nie więcej niż 2 ÷ 3 mm
R.1.9	Nad linią wymiarową odpowiednio - długość wzornika 180, szerokość 160
R.2	Rezultat 2: Norma zużycia materiałów brutto dla jednej i dla dziesięciu saszetek męskich - Tabela 3.
<i>W Tabeli 3 zapisane:</i>	
Dla elementów podstawowych ze skóry bydlęcej	
R.2.1	w kolumnie 2: 9,72
R.2.2	w kolumnie 3: [9,72×15] : 100 + 9,72 lub inny zapis obliczenia poprawny merytorycznie
R.2.3	w kolumnie 4: 11,18
R.2.4	w kolumnie 5: 111,8 lub 111,80
Dla elementów wzmocnienia z tworzywa skóropodobnego	
R.2.5	w kolumnie 2: 5,92
R.2.6	w kolumnie 3: [5,92×10]: 100 + 5,92 lub inny zapis obliczenia poprawny merytorycznie
R.2.7	w kolumnie 4: 6,51
R.2.8	w kolumnie 5: 65,1 lub 65,10
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności technologicznych w fazie montażu saszetki męskiej - Tabela 4.
<i>W Tabeli 4 zapisane:</i>	
Dla etapu montażu kieszeni ścianki przedniej w kolejności chronologicznej:	
R.3.1	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu kieszeni ścianki przedniej, wszycie taśmy suwakowej wzdłuż brzegu otworu w kieszeni ścianki przedniej
R.3.2	zamontowanie dolnej części zamka tik - tak, naklejenie wzmocnienia kieszeni ścianki przedniej
R.3.3	obszycie górnego brzegu kieszeni ścianki przedniej szwem zszywanym
Dla etapu montażu ścianki przedniej w kolejności chronologicznej:	
R.3.4	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu ścianki przedniej oraz wszycie taśmy suwakowej wzdłuż brzegu otworu w ściance przedniej
R.3.5	naklejenie wzmocnienia ścianki przedniej,
R.3.6	obszycie górnego brzegu ścianki przedniej szwem zszywanym
Dla etapu montażu saszetki w kolejności chronologicznej:	
R.3.7	naklejenie wzmocnienia na korpus
R.3.8	zszycie kieszeni ścianki przedniej ze ścianką przednią i bodnem
R.3.9	zszycie bodna z korpusem z równoczesnym obszyciem korpusu
R.3.10	zamontowanie górnej części zamka tik - tak
R.4	Rezultat 4: Wykaz maszyn, urządzeń i narzędzi niezbędnych w fazie montażu saszetki męskiej - Tabela 4.
<i>UWAGA: Dopuszcza się użycie przez zdającego sformułowań równoważnych</i>	
W kolumnie 3: pędzel, pojemnik na klej młotek, stół z wyciągiem dla czynności technologicznych:	
R.4.1	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu kieszeni ścianki przedniej oraz naklejenie wzmocnienia kieszeni ścianki przedniej
R.4.2	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu ścianki przedniej oraz naklejenie wzmocnienia ścianki przedniej
R.4.3	naklejenie wzmocnienia na korpus
W kolumnie 3: maszyna płaska 1 - igłowa lub maszyna praworamienna, nożyczki, zapalniczka dla czynności technologicznych:	
R.4.4	wszycie taśmy suwakowej wzdłuż brzegu otworu w kieszeni ścianki przedniej
R.4.5	obszycie górnego brzegu kieszeni ścianki przedniej szwem zszywanym
R.4.6	wszycie taśmy suwakowej wzdłuż brzegu otworu w ściance przedniej
R.4.7	obszycie górnego brzegu ścianki przedniej szwem zszywanym
W kolumnie 3: szydło, przycinak, płytka igielitowa, młotek, płytka metalowa dla czynności technologicznych:	
R.4.8	zamontowanie dolnej części zamka tik - tak
R.4.9	zamontowanie górnej części zamka tik - tak
W kolumnie 3: maszyna praworamienna lub maszyna 1 - igłowa jednoigłowa, nożyczki, zapalniczka dla czynności technologicznych:	
R.4.10	zszycie kieszeni ścianki przedniej ze ścianką przednią i bodnem oraz zszycie bodna z korpusem z równoczesnym obszyciem korpusu