

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów wytwarzania wyrobów skórzanych**
Symbol kwalifikacji: **MOD.12**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **180** minut.

MOD.12-01-25.06-SG

EGZAMIN ZAWODOWY

Rok 2025

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Opracuj dokumentację techniczno–technologiczną kosmetyczki damskiej przedstawionej na Ilustracji 1 i Ilustracji 2. na podstawie opisu kosmetyczki oraz informacji zamieszczonych w Tabeli 1 i Tabeli 2. Dokumentację stanowią Tabele 3 ÷ 4 i formularz Rysunek 1 zamieszczone w arkuszu egzaminacyjnym w części pt.: **DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA KOSMETYCZKI DAMSKIEJ**, które wykorzystaj.

Opis kosmetyczki:

- wierzch wykonany z tworzywa skóropodobnego w kolorze czerwonym,
 - ścianka przednia i tylna w kształcie trapezu o wymiarach podstaw 230 x 210 mm i wysokości 150 mm,
 - na ścianie przedniej naszyta kieszeń zewnętrzna w kształcie trapezu z tworzywa skóropodobnego w kolorze czarnym,
 - kieszeń zewnętrzna z brzegami ciętymi do kantu, górny brzeg kieszeni zewnętrznej zawinięty na szerokość 8 mm
 - ścianka tylna z kieszonką wewnętrzną o wymiarach 170 x 180 mm wykonaną z włókninowej podszewki, zamykaną na zamek błyskawiczny, wszyty w otwór suwakowy,
 - brzegi ścianek połączone szwem zwykłym w odległości 4 mm od ich krawędzi,
 - uchwyt o wymiarach 280 x 20 mm wykonany z tworzywa skóropodobnego w kolorze czarnym wszyty między boczne ścianki kosmetyczki
 - kosmetyczka zamykana na zamek błyskawiczny, wykończona wewnątrz podszewką włókninową,
- Odpad międzywzornikowy dla elementów wykrawanych z tworzywa skóropodobnego wynosi 14%.
Odpad międzywzornikowy dla włókninowej podszewki wynosi 8%.

Opracowanie dokumentacji obejmuje:

- wykonanie rysunku technicznego wzornika krojenia ścianki przedniej kosmetyczki damskiej. Rysunek wzornika krojenia wykonaj w skali 1:1 i opisz zgodnie z zasadami rysunku technicznego – Rysunek 1,
- obliczenie normy zużycia materiałów dla jednej i piętnastu kosmetyczek damskich – Tabela 3,
- opracowanie wykazu czynności technologicznych, które należy wykonać w fazie montażu kosmetyczki damskiej z uwzględnieniem niezbędnych maszyn, urządzeń i narzędzi – Tabela 4.



Ilustracja 1. Przód kosmetyczki damskiej z kieszonką zewnętrzną



Ilustracja 2. Tył kosmetyczki damskiej z kieszonką wewnętrzną

Tabela 1. Wykaz elementów kosmetyczki damskiej

Lp.	Nazwa i liczba elementów kosmetyczki damskiej	Powierzchnia netto elementów [cm²]
1.	Ścianka przednia – 1 szt.	330
2.	Ścianka tylna – 1 szt.	330
3.	Kieszeń zewnętrzna ścianki przedniej – 1 szt.	72
4.	Uchwyt – 1 szt.	28
5.	Podszewka ścianki przedniej – 1 szt.	330
6.	Podszewka ścianki tylnej – 1 szt.	330
7.	Kieszeń wewnętrzna z podszewki – 1 szt.	306

Tabela 2. Wykaz czynności technologicznych oraz maszyn, urządzeń i narzędzi stosowanych w produkcji wyrobów skórzanych

Czynności technologiczne	Maszyny	Narzędzia i urządzenia
– wycięcie bodna – wycięcie ścianki przedniej z tworzywa skóropodobnego – wycięcie kieszeni ścianki przedniej z podszewki, – naklejenie wzmocnienia na korpus, – zszyć kieszeni ścianki przedniej ze ścianką przednią, – wycięcie kieszonki z tworzywa skóropodobnego, – wycięcie rączki, – zszyć boków podszewki kieszeni ścianki tylnej. – naniesienie kleju na lamówkę, – naniesienie kleju na wzmocnienie, – naniesienie kleju na brzegi rączki – przeszycie brzegów taśmy suwakowej z podszewką ścianki przedniej i tylnej, – obszyć dolnego brzegu przegrody przedniej szwem zszywanym, – odwrócenie wyrobu na prawą stronę i zszyć dolnych brzegów podszewki – wycięcie podszewki, – wycięcie wzmocnienia z tkaniny, – wszycie uchwytu, – wycięcie elementów podszewkowych, – zszyć ścianki przedniej z tylną z równoczesnym wszyciem uchwytu – wszycie taśmy suwakowej wzdłuż brzegu otworu w ścianie przedniej, – obszyć górnego brzegu kieszeni ścianki przedniej, – ścienienie brzegów podszewki, – obszyć górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej wraz z taśmą suwakową – ścienienie brzegów korpusu, – ścienianie brzegów bodna, – naklejenie taśmy suwakowej do podszewki ścianki przedniej i tylnej – naklejenie wzmocnienia kieszeni ścianki przedniej, – naszyć kieszeni na ściankę przednią	– ścieniarka brzegów – maszyna płaska 1 - igłowa, – zawijarka brzegów – maszyna zyg-zak, – dwojarka, – wycinarka mostowa, – wycinarka elektrohydrauliczna, – maszyna zygzak, – powlekarka klejem, – maszyna praworamienna, – krajarka, – zgrzewarka, – deseniarka.	– grubościomierz – przenośnik szwalniczy – pojemnik na wycięte elementy – pojemnik na odpad – stół – wykrojniki elementów – pojemnik na farbę brzegową – pędzel – pojemnik na klej – młotek – nożyce stołowe – nożyczki, – nóż kaletniczy – kołodka, – szydło, – żłobnik, – cęgi, – łopatką, – liniarka, – konik rymarski, – przecinak, – płytka igielitowa, – zapalniczka.

Czynności technologiczne	Maszyny	Narzędzia i urządzenia
– ścienienie brzegów ścianki przedniej, – przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu kieszeni ścianki tylnej, – aktywizacja błony klejowej, – zawinięcie brzegów bodna, – zawinięcie górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej oraz obszycie uchwytu – zawinięcie brzegów korpusu, – zawinięcie brzegów ścianki przedniej, – zszycie ścianki przedniej i tylnej – zawinięcie górnego brzegu kieszeni – naklejenie wzmocnienia na korpus, – zszycie kieszeni ścianki przedniej ze ścianką przednią, – zszycie boków podszewki – wszycie taśmy suwakowej wraz z podszewką wzdłuż brzegu otworu w kieszeni ścianki tylnej		

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- rysunek techniczny wzornika krojenia ścianki przedniej kosmetyczki damskiej w skali 1:1 – Rysunek 1,
- norma zużycia materiałów dla jednej i piętnastu kosmetyczek damskich – Tabela 3,
- wykaz czynności technologicznych w fazie montażu kosmetyczki damskiej – Tabela 4,
- wykaz maszyn, urządzeń i narzędzi niezbędnych w fazie montażu kosmetyczki damskiej – Tabela 4.

**Rysunek 1. Rysunek techniczny wzornika krojenia ścianki przedniej kosmetyczki damskiej
w skali 1:1**

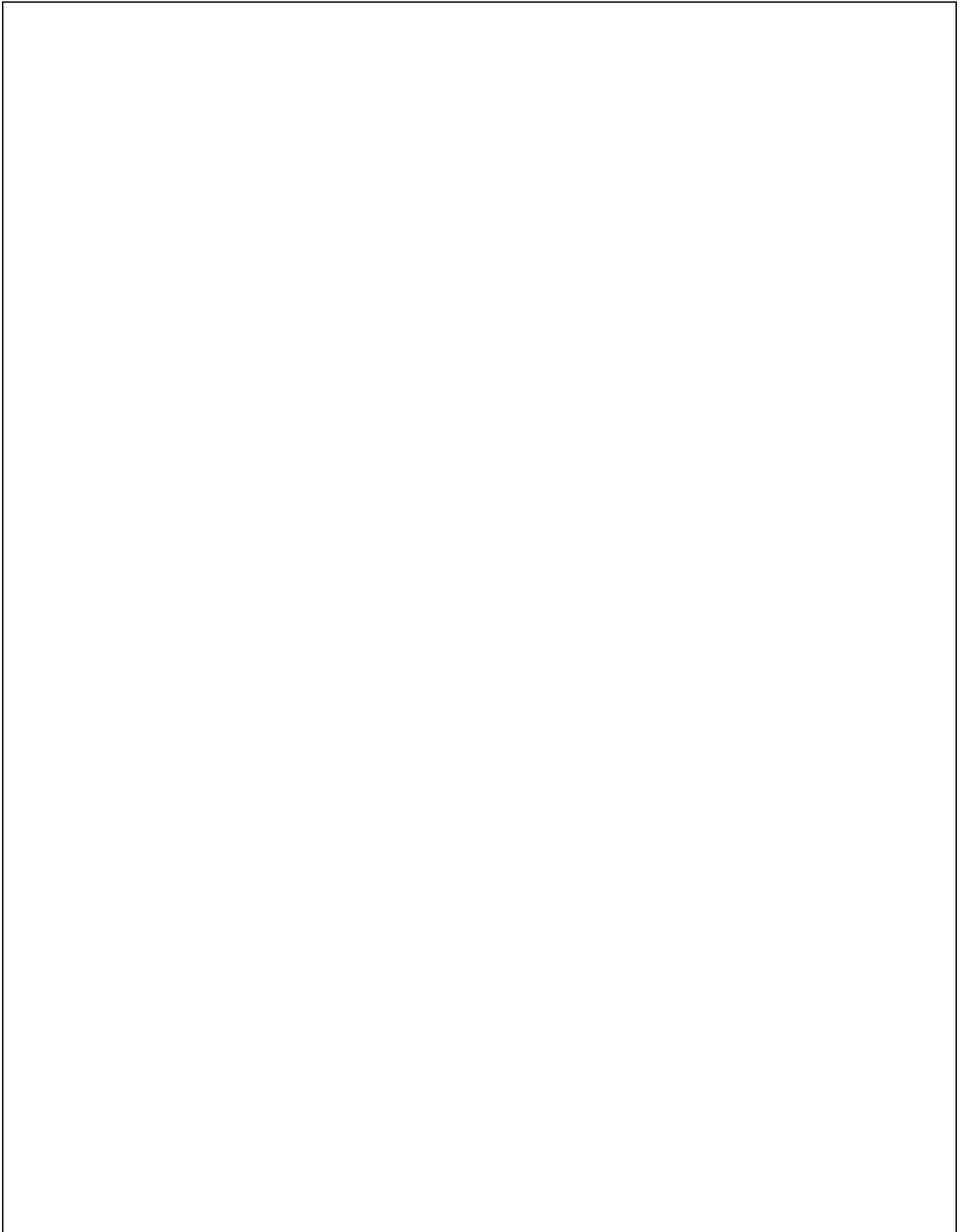


Tabela 3. Norma zużycia materiałów dla jednej i piętnastu kosmetyczek damskich

Element	Powierzchnia zużycia netto elementów dla 1 kosmetyczki damskiej [dm ²]	Obliczenia	Norma zużycia brutto dla 1 kosmetyczki damskiej [dm ²]	Norma zużycia brutto dla 15 kosmetyczek damskich [dm ²]
1	2	3	4	5
Elementy podstawowe z tworzywa skóropodobnego				
Elementy z podszewki				

Uwaga: Wyniki obliczeń należy zaokrąglić z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Tabela 4. Wykaz czynności technologicznych z uwzględnieniem maszyn, urządzeń i narzędzi niezbędnych w fazie montażu kosmetyczki damskiej

Uwaga: Opracuj wykaz, wybierając odpowiednie czynności technologiczne, maszyny, urządzenia i narzędzia z Tabeli 2.

Lp.	Czynności technologiczne w porządku chronologicznym	Maszyny, narzędzia i urządzenia
1	2	3
Etap montażu kieszeni ścianki przedniej i tylnej		
Czynności technologiczne montażu dla ścianki przedniej		

Czynności technologiczne montażu dla ścianki tylnej		

Etap montażu podszewki kosmetyczki damskiej		
Etap montażu kosmetyczki damskiej i rączki		

Miejsce na obliczenia – nie podlegają ocenie