

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnozowanie i naprawa powłok lakierniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-21.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOT.03**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Obręcz stalowa koła przygotowana do naprawy***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończeniu tego etapu pracy*

1	ciężarki wyważające usunięte są z obręczy stalowej koła								
2	obręcz stalowa koła jest umyta								
3	powierzchnia obręczy stalowej koła nie przeznaczona do naprawy jest zabezpieczona								
4	powierzchnia obręczy stalowej koła przeznaczona do renowacji jest oczyszczona								
5	powierzchnia przeznaczona do renowacji jest przeszlifowana bez pozostałości szklenia								
6	powierzchnia obręczy stalowej koła jest odpylona i oczyszczona								
7	powierzchnia obręczy stalowej koła jest odtłuszczona i oczyszczona szmatką antystatyczną								

**Rezultat 2: Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany kształt strumienia natrysku***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończeniu tego etapu pracy*

1	podkład wypełniający jest dobrany zgodnie z instrukcją producenta								
2	ilość podkładu dobrana zgodnie z zaleceniami, wystarczająca na pokrycie 2+3 warstw								
3	podkład przygotowany we właściwych proporcjach przy użyciu Kubka Forda nr 4, listwy lub pojemnika z podziałką								
4	dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego								
5	wyregulowany kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych								

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Naniesiona warstwa podkładu wypełniającego***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	naniesiona warstwa podkładu wypełniającego						
2	dosuszona powierzchnia o trwałej konsystencji nakładanego podkładu						
3	ilość zlewek nie przekracza 0,025 litra po minimum dwukrotnym nałożeniu warstwy wypełniającej						
4	powierzchnia wyrównana papierem o właściwej gradacji zalecanej przez producenta						
5	powierzchnia przemyta zmywaczem i odmuchana za pomocą pistoletu						
6	wypełniana powierzchnia dosuszona za pomocą promiennika						
7	podkład ma gładką powierzchnię bez pęcherzy, niedomalowań i innych wad lakierniczych						

**Rezultat 4: Przygotowany lakier akrylowy i wyregulowany kształt strumienia natrysku***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	lakier akrylowy dobrany zgodnie z zaleceniami producenta						
2	ilość lakieru dobrana na 2 krotne pokrycie obręczy stalowej koła						
3	lakier przygotowany przy zastosowaniu Kubka Forda nr 4, listwy lub pojemnika z podziałką						
4	kształt strumienia pistoletu dobrany poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						

**Rezultat 5: Naniesiona warstwa lakieru akrylowego na naprawianej powierzchni***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	naniesiony lakier akrylowy						
2	naprawiana powierzchnia równomiernie pokryta lakierem akrylowym						
3	lakier przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta – po nałożeniu 2 warstw ilość zlewek nie przekracza 0.025 litra						

Numer  
stanowiska

4	dobrany pistolet do nanoszenia lakieru akrylowego								
5	na lakierowanej powierzchni nie występują zacieki lub inne wady lakiernicze								
<b>Przebieg 1: Przebieg wykonywania renowacji lakierniczej obręczy stalowej koła</b>									
Zdający:									
1	dobierał narzędzia przewidziane dla wykonywanych operacji								
2	podczas pracy prowadził pistolet zgodnie z technologią nakładania powłok lakierniczych								
3	wyregulował temperaturę, oraz uruchomił wentylację i oświetlenie w kabinie lakierniczej								
4	podczas pracy stosował środki ochrony indywidualnej (maska, okulary, rękawice)								
5	segregował odpady i resztki materiałów umieszczając je we właściwych pojemnikach								
6	umył i zakonserwował pistolet oraz narzędzia używane do wykonania zadania								
7	usunął materiały osłaniające bez uszkodzeń miejsca naprawy po zakończonej pracy								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*