



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny							
Rezultat 1: Przygotowana pokrywa silnika do naprawy lakierniczej							
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego po podniesieniu ręki</i>							
1	naprawiana powierzchnia pokrywy silnika oczyszczona						
2	powierzchnia przeznaczona do naprawy rozszlifowana papierem o gradacji P120-P180 i oczyszczona						
3	naprawiana powierzchnia pokrywy silnika wymatowana w całości papierem o gradacji P240						
4	część pokrywy silnika niepodlegająca naprawie oklejona właściwą stroną papieru do oklejania (błyszczącą)						
5	pokrywa silnika stabilnie zamontowana na stojaku lakierniczym						
Rezultat 2: Przygotowany i naniesiony podkład wytrawiający i wypełniający							
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego po podniesieniu ręki</i>							
1	powierzchnia po aplikacji podkładu wytrawiającego gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
2	powierzchnia po aplikacji podkładu wypełniającego gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
3	podkład wytrawiający przygotowany zgodnie z kartą techniczną produktu przy użyciu pojemnika z podziałką w ilości wystarczającej na aplikację 1 warstwy						
4	podkład wypełniający przygotowany zgodnie z kartą techniczną produktu przy użyciu pojemnika z podziałką w ilości wystarczającej na aplikację 2-3 warstw						
5	podkład wypełniający przefiltrowany przez sitko 190 mikronów						
6	ilość zlewek lakierniczych pozostałych po aplikacjach każdego produktu nie przekracza 25 ml						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Przygotowana powierzchnia pokrywy silnika do aplikacji lakieru renowacyjnego*Uwaga! Ocena rezultatu wykonywana na bieżąco*

1	wymatowana powierzchnia naniesionego podkładu jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
2	krawędzie pokrywy silnika pokryte warstwami podkładu bez przetarć						

Rezultat 4: Oklejona i zamontowana pokrywa silnika na stojaku lakierniczym*Uwaga! Ocena rezultatu wykonywana na bieżąco*

1	wewnętrzna strona pokrywy silnika oklejona po krawędzi masy uszczelniającej						
2	wewnętrzna część pokrywy silnika oklejona właściwą stroną papieru do oklejania (błyszczącą na zewnątrz)						

Przebieg 1: Wykonania zadania zgodnie z technologią napraw lakierniczych*Zdający!*

1	wybrał pistolet o odpowiedniej dyszy do aplikacji podkładów						
2	ustawił parametry pistoletu wykonując natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						
3	przewodził poprawnie pistolet lakierniczy w czasie aplikacji podkładów						
4	zachowywał czas technologiczny zgodny z kartą techniczną produktu - odparowania rozcieńczalnika między poszczególnymi warstwami podkładu wypełniającego						
5	uruchomił kabinę lakierniczą i ustawił temperaturę w zakresie 20-25 stopni Celsjusza						
6	uruchomił promiennik podczerwieni do suszenia pokrywy (zachowana odległość i czas włączenia)						
7	wymatował papierem ściernym o gradacji P-320, P-400, P-500, P-600 wysuszoną powierzchnię podkładu wypełniającego						
8	oczyszczał pokrywę przy użyciu ściereczki pyłochłonnej i pistoletu do odmuchiwania						
9	prawidłowo odtłuszczał pokrywę przy użyciu zmywacza silikonowego i wodnego						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Zgodności wykonania zadania z zasadami bhp, ppoż., ochrony środowiska i ergonomii

Zdający!

1	sprawdził stan techniczny maszyn i urządzeń przed rozpoczęciem pracy						
2	stosował środki ochrony osobistej (kombinezon, maska, okulary, rękawice)						
3	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						
4	posprzątał stanowisko pracy po zakończonej naprawie						
5	uruchamiał wentylator w strefie lakierniczej podczas operacji odmuchiwania						
6	wymył i zmontował pistolet lakierniczy						
7	oczyścił wszystkie pozostałe narzędzia używane do wykonania zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis