



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-01-26.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska**		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość
** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Przygotowany błotnik do naprawy lakierniczej

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Błotnik stabilnie zamontowany na stojaku						
2	Powierzchnia błotnika oczyszczona z zanieczyszczeń						
3	Powierzchnia przeznaczona do naprawy rozszlifowana papierem o gradacji P120-P180 i oczyszczona						
4	Naprawiana powierzchnia błotnika wymatowana w całości papierem o gradacji P240						
5	Część błotnika niepodlegająca naprawie oklejona właściwą stroną papieru do oklejania (błyszczącą)						

Rezultat 2: Przygotowany i naniesiony podkład wypełniający

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.

1	Powierzchnia po aplikacji podkładu wypełniającego jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
2	Podkład wypełniający przygotowany zgodnie z kartą techniczną produktu przy użyciu pojemnika z podziałką w ilości wystarczającej na aplikację 2-3 warstw						
3	Podkład wypełniający przefiltrowany przez sitko 190 mikronów						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Przygotowana powierzchnia błotnika do aplikacji lakieru akrylowego*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.*

1	Wymatowana powierzchnia naniesionego podkładu jest gładka, bez wad lakierniczych, niedomalowań i zacieków						
2	Krawędzie błotnika przedniego pokryte warstwami podkładu bez przetarć						
3	Część błotnika niepodlegająca naprawie, oklejona nowym papierem i właściwą stroną (błyszczącą)						

Rezultat 4: Polakierowany błotnik przedni*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu gotowości przez zdającego.*

1	Polakierowana powierzchnia błotnika jest gładka, bez niedomalowań i zacieków						
2	Krawędzie błotnika przedniego pokryte warstwami lakieru bez prześwitów						

Przebieg 1: Wykonanie czynności przygotowawczych do naprawy lakierniczej*Zdający:*

1	stosował środki ochrony osobistej (kombinezon, maska, okulary rękawice)						
2	sprawił stan techniczny szlifierek przed rozpoczęciem pracy						
3	wymatował papierem ściernym o gradacji P-320, P-400, P-500, P-600, P-800 wysuszoną powierzchnię podkładu wypełniającego						
4	uruchomił wentylator w strefie lakierniczej podczas operacji odmuchiwania						
5	oczyszczał błotnik przy użyciu ściereczki pyłochłonnej i pistoletu do odmuchiwania						
6	odtłuszczał błotnik przy użyciu zmywacza wodnego i silikonowego						
7	przygotował zgodnie z kartą techniczną lakier akrylowy						
8	segregował odpady podczas wykonywania naprawy						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonanie naprawy lakierniczej						
Zdający:						
1	wybrał pistolet o odpowiedniej dyszy do aplikacji podkładu wypełniającego i lakieru akrylowego					
2	uruchomił kabinę lakierniczą i ustawił temperaturę w zakresie 20-25 stopni Celsjusza					
3	ustawił parametry pistoletów wykonując natrysk na ekranie do wymalowań próbnych					
4	przewodził poprawnie pistolet lakierniczy w czasie aplikacji podkładu i lakieru					
5	zachowywał technologicznie zgodny z kartą techniczną produktu czas odparowania rozcieńczalnika między poszczególnymi warstwami podkładu wypełniającego					
6	uruchomił promiennik podczerwieni do suszenia błotnika (zachowana odległość i czas włączenia)					
7	wymył i zmontował pistolet lakierniczy					
8	oczyścił narzędzia używane do wykonania zadania					
9	posprzątał stanowisko pracy po zakończonej naprawie					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis