

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2022  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa oprzyrządowania odlewniczego**  
 Oznaczenie arkusza: **MTL.01-01-22.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MTL.01**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       –

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Płytko do obijania i wyciągania modelu typu C***Uwaga: sprawdzić po wykonaniu zadania tym samym przyrządem pomiarowym, którym posługiwał się zdający*

1	długość płytki o obijania i wyciągania modelu typu C: $90 \pm 1$ mm						
2	szerokość płytki o obijania i wyciągania modelu typu C: $60 \pm 1$ mm						
3	otwór M12						
4	otwór M12 sfazowany pod kątem $120^\circ$						
5	otwór $\varnothing 12$ mm						
6	otwór $\varnothing 12$ pogłębiony pod kątem $120^\circ$						
7	4 otwory $\varnothing 6,4$ mm						
8	4 otwory $\varnothing 6,4$ mm pogłębione pod kątem $90^\circ$						
9	zaokrąglenia czterech narożników promieniem R8 mm						
10	ostre krawędzie płytki stępione						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Wyniki pomiarów płytki od obijania i wyciągania modelu typu C**

*Uwaga: w wykonanych pomiarach tym samym przyrządem, którym posługiwał się zdający różnice wymiarów uzyskanych przez egzaminatora w odniesieniu do zapisanych przez zdającego nie powinny przekraczać  $\pm 1$  mm  
Zapisany w tabeli 1 wymiar oznaczony na rysunku 2*

1	literą A: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
2	literą B: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
3	literą C: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
4	literą D: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
5	literą E: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
6	literą $\emptyset$ F: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
7	literą $\emptyset$ G: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						
8	literą H: <b>zgodny ze stanem rzeczywistym</b>						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: przebieg wykonywania płytki do obijania i wyciągania modelu**

Zdający:

1	używał okularów ochronnych podczas wiercenia otworów						
2	materiały, narzędzia oraz przyrządy pomiarowe rozmieszczał na stanowisku zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy						
3	dobierał pilniki do rodzaju obróbki (zgrubna, wykańczająca)						
4	stosował smarowanie narzędzi skrawających podczas gwintowania						
5	sprawdzał wymiary i kształt płytki podczas obróbki						
6	zamocował w imadle maszynowym płytkę podczas wiercenia otworów na wiertarce						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu płytki						
8	oczyścił narzędzia po wykonaniu zadania						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



