

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MTL.05**  
 Numer zadania: **01**  
 Kod arkusza: **MTL.05-01-24.06-SG**  
 Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Karta technologiczna procesu konwertorowania kamienia miedziowego – WSADOWANIE PIECA oraz OKRESY I PRODUKTY PROCESU, tabela 1, część I i II</b>
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.1.1	liczba kadzi, sztuk -7
R.1.2	I okres - <b>utlenianie żelaza i siarki (związanej z Fe) lub utlenianie żelaza i siarki</b>
R.1.3	I okres - <b>odżużlowanie lub odżużlowanie powstającego FeO</b>
R.1.4	II okres - <b>utlenianie siarczku miedziowego Cu<sub>2</sub>S lub utlenianie siarczku miedziowego lub utlenianie Cu<sub>2</sub>S</b>
R.1.5	II okres - <b>otrzymywanie miedzi konwertorowej</b>
R.1.6	miedź surowa tzw. miedź blister lub miedź surowa lub miedź blister: <b>96% ÷ 99,6% lub 96 ÷ 99,6</b>
R.1.7	żużel: <b>4 lub 4%</b>
R.1.8	pyły konwertorowe: <b>0,3 lub 0,3%</b>
R.1.9	gazy zawierające dwutlenek siarki: <b>brak lub 0</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Karta technologiczna procesu konwertorowania kamienia miedziowego — PARAMETRY PROCESU, tabela 1, część III</b>
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.2.1	temperatura wsadu: <b>1200°C</b>
R.2.2	czas trwania 1 cyklu procesu: <b>8 h</b>
R.2.3	liczba cykli na dobę: <b>3</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zapotrzebowanie na dodatki technologiczne dla jednego konwertora – tabela 2</b>
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.3.1	rodzaj dodatku technologicznego: <b>krzemionka lub piasek</b>
R.3.2	zapotrzebowanie na dobę, Mg: <b>15</b>
R.3.3	maksymalne zapotrzebowanie miesięczne, Mg: <b>465 lub poprawnie wyliczone zapotrzebowanie miesięczne na podstawie wyliczonego zapotrzebowania dobowego</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wykaz próbek przekazanych do Działu Kontroli Jakości – tabela 3</b>
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.4.1	żużel
R.4.2	miedź surowa tzw. miedź blister lub miedź surowa lub miedź blister
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wykaz środków ochrony osobistej wykorzystanych do poboru próbek produktów ciekłych procesu – tabela 4</b>
<i>Zdający zapisal:</i>	
R.5.1	metalizowana osłona karku
R.5.2	fartuch chroniący przed promieniowaniem podczerwonym
R.5.3	getry chroniące przed czynnikami gorącymi
R.5.4	żaroodporny hełm ochronny
R.5.5	osłona twarzy przed promieniowaniem IR
R.5.6	półmaska ochronna z pochłaniaczem wielogazowym ABE1 i filtrem przeciwpyłowym P3
R.5.7	ochronne rękawice metalizowane