

Nazwa
kwalifikacji:
Symbol
kwalifikacji:

Numer zadania:

Kod arkusza:

Wersja arkusza:

Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych

MTL.05

01

MTL.05-01-26.06-SG

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Udział % materiałów wsadowych – tabela 7
<i>Zdający w tabeli 7 wpisał:</i>	
R.1.1	udział % surówki LN5221, %: 40
R.1.2	udział % złomu stalowego A, %: 20
R.1.3	udział % złomu żeliwnego ZZ6, %: 40
R.1.4	udział % materiałów wsadowych, %: 100
R.2	Rezultat 2: Zgar pierwiastków stopowych – tabela 8
<i>Zdający w tabeli 8 wpisał:</i>	
R.2.1	zgar C, %: 6,5
R.2.2	zgar Si, %: 3,5
R.2.3	zgar Mn, %: 12,5
R.2.4	zgar P, %: 0
R.2.5	zgar S, %: 10
R.3	Rezultat 3: Karta namiaru żeliwa EN-GJL-150 – tabela 9
<i>Zdający w tabeli 9 wpisał:</i>	
R.3.1	suma namiaru (wiersz 5 część B tabeli 9), %, C: 3,34
R.3.2	suma namiaru (wiersz 5 część B tabeli 9), %, Si: 1,62
R.3.3	suma namiaru (wiersz 5 część B tabeli 9), %, Mn: 0,56 lub 0,556
R.3.4	suma namiaru (wiersz 5 część B tabeli 9), %, P: 0,15
R.3.5	suma namiaru (wiersz 5 część B tabeli 9), %, S: 0,11 lub 0,112
R.3.6	wyliczone wartości zgaru (wiersz 6 część B tabeli 9), % : C: 0,22 lub 0,2171 Si: 0,06 lub 0,0567 Mn: 0,07 lub 0,0695 P: 0 S: 0,01 lub 0,0112
R.3.7	przewidywany skład chemiczny żeliwa (wiersz 7 część B tabeli 9), %: C: 3,12 lub 3,1229 Si: 1,56 lub 1,5633 Mn: 0,49 lub 0,4865 P: 0,15 S: 0,1 lub 0,1008
R.3.8	wymagana korekta składu: TAK
R.3.9	we wskazanych znakiem * komórkach tabeli wartości są wpisane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku
R.4	Rezultat 4: Karta kontrolna – tabela 10
<i>Zdający w tabeli 10 wpisał:</i>	
R.4.1	Dział: Kontroli Jakości
R.4.2	Symbol: DHB-3000
R.4.3	Jednostka pomiarowa: HBW
R.4.4	Wgłębnik - kształt: kulka lub kulkowy węglkowy
R.4.5	Wymiar wgłębnika [mm]: 5
R.4.6	Obciążenie pomiarowe F [kG]: 750
R.4.7	Współczynnik porównywalności K: 30